



Programme de livraison standard

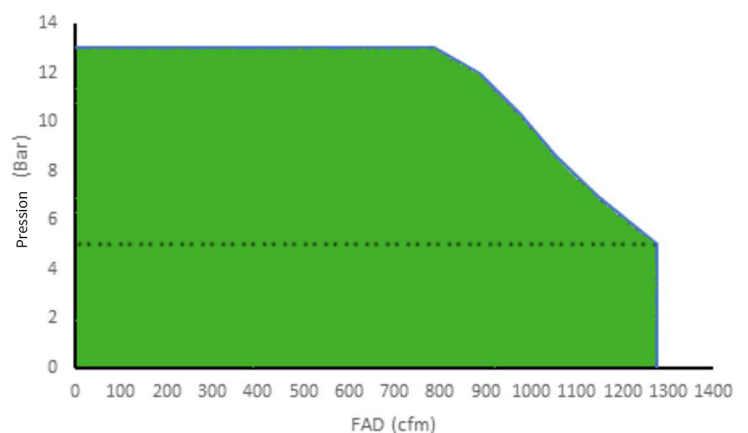
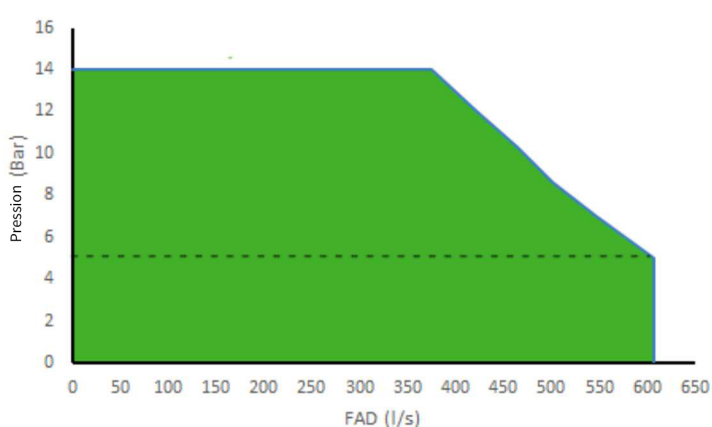
Le compresseur d'air Atlas Copco E-Air V1100 VSD est un compresseur de type rotatif à vis lubrifiée (à injection d'huile), mono-étagé, alimenté par un moteur électrique Atlas Copco avec isolation de classe F. Le compresseur E-Air VSD change la donne en ce qui concerne les performances, le rendement énergétique et la polyvalence.

Chaque machine intègre un bloc vis de nouvelle génération dans sa partie air, associé à un moteur à aimant permanent Danfoss, intégrant un circuit de refroidissement, ainsi que des systèmes de séparation air/huile et de contrôle.

Une attention particulière a été apportée à la qualité d'ensemble du produit, à l'ergonomie, à la facilité d'utilisation et d'entretien ainsi qu'à la réduction des coûts de fonctionnement afin de garantir le meilleur coût de possession de la catégorie.

La particularité de cette nouvelle gamme est la fonctionnalité PACE couplée au contrôleur intuitif XC4004. Cette technologie innovante permet de nombreux réglages de pression et de débit, vous assurant d'adapter au mieux le débit d'air et la pression à vos besoins.

Pressions et débit



Données principales

Modèle		E-Air V1100 VSD	
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	5	
	psi(g)	72.5	
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	14	
	psi(g)	203.1	
Débit réel d'air libre (FAD)		Régime du moteur (tr/min)	FAD (l/s)
à une pression de 14 bar(g)		2250	375
à une pression de 12 bar(g)		2436	422
à une pression de 10 bar(g)		2674	465
à une pression de 8,6 bar(g)		2863	501
à une pression de 7 bar(g)		3150	545
à une pression de 5 bar(g)		3511	607
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	100	
Température de l'air comprimé en sortie de vanne avec refroidisseur final	°C (°F)	A+15°C	
Température max. ambiante au niveau de la mer	°C (°F)	50	
Température max. ambiante au niveau de la mer avec refroidisseur final	°C (°F)	45	
Température min. de démarrage avec option pour temps froid	°C (°F)	-25	
Température min. de démarrage sans option pour temps froid	°C (°F)	<-25	
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	mg/m³	2.7	
Nombre d'étages de compression		1	
Capacité du système d'huile du compresseur	l	72	
Volume utile du réservoir d'air	l	180	
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m³/s	11.5	
Moteur			
Puissance installée du moteur	kW	208	
Tension	V	380-460 +/- 10%	
Intensité	A	350	
Puissance absorbée par le(s) ventilateur(s)	kW	7.5	
Fréquence	Hz	50-60	
Nombre de phases		3	

Caractéristiques

Avantages

- Le meilleur rendement grâce au robuste moteur à aimant permanent associé à un bloc vis
- Capotage compact inégalé, insonorisé et résistant à la corrosion
- Gamme de pression étendue
- Conçu en tenant compte de la protection de l'environnement
- Peinture triple couche
- Consommation d'énergie la plus basse. Encombrement le plus faible.
- Contrôleur avancé XC4004
- Prise intelligente (Powerlock/Camlock)
- Fonctionnement fiable dans les conditions les plus exigeantes (IP66)
- Compact et manœuvrable, son faible encombrement vous permet de gagner de l'espace sur vos chantiers et pendant le transport.
- Haute polyvalence
Investissement plus faible
- La machine est livrée de série avec un châssis antifuite ayant une capacité de rétention des fluides de 110 % et un moteur électrique de classe H, rendant le compresseur utilisable dans toutes les régions de l'Union Européenne.
- Valeur de revente élevée
- Faible coût de propriété et d'entretien. (1 révision tous les 2 ans ou 2 000 heures)
- IP65 : complètement étanche aux poussières et à l'eau. Testé pour la résistance aux vibrations et aux chocs.
- Pas besoin d'alarme d'inversion de phase
Limiteur d'intensité intégré dans le contrôleur

Dimensions

Voir schéma

Données de principe

Compresseur

La qualité d'un compresseur peut être mesurée au travers de la fiabilité, du rendement et de la durabilité de l'élément de compression utilisé. Grâce à des décennies d'expertise dans la conception d'éléments de compression, Atlas Copco produit les compresseurs les plus efficaces et les plus fiables du marché. Lorsqu'un bloc vis a un bon rendement, la durabilité excelle, les intervalles de maintenance sont réduits et la consommation d'énergie diminue.

Le compresseur **E-Air V1100 VSD** utilise un élément Atlas Copco qui est entraîné par un moteur électrique. L'air est filtré en entrée à travers un filtre à air permettant une utilisation dans les conditions les plus exigeantes.

Séparateur air/huile

La séparation de l'air et de l'huile est réalisée au moyen d'un séparateur d'huile centrifuge associé à un élément filtrant. Plusieurs niveaux de certification de la cuve sont disponibles.

Le séparateur est conçu pour une pression de service maximale élevée, et est équipé d'une soupape de sécurité haute pression scellée et certifiée (avec purgeur automatique).

Système de refroidissement

Le système de refroidissement est constitué de deux réfrigérants en aluminium intégrés côte-à-côte et d'un ventilateur axial pour assurer un refroidissement optimal. Le ventilateur est protégé par un cache pour la sécurité de l'opérateur. Une trappe d'accès est prévue pour faciliter le nettoyage des réfrigérants.

Le système de refroidissement est spécialement conçu pour un fonctionnement continu dans des températures ambiantes allant jusqu'à 50 °C (122 °F) et 45 °C (113 °F) avec refroidisseur final, avec les portes du capot fermées.

Système de régulation du compresseur / PACE avec mode ECO

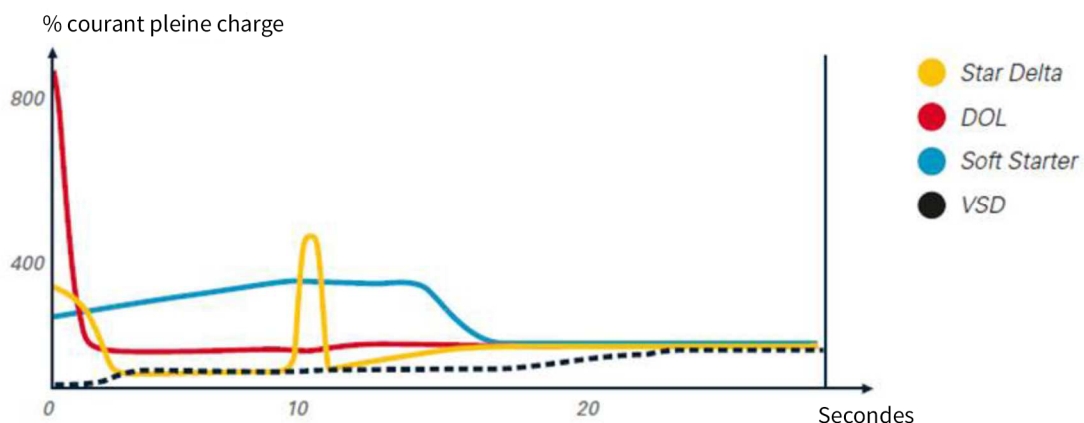
L'introduction de la fonctionnalité intuitive PACE permet au compresseur de fonctionner avec n'importe quel réglage de pression entre 5 et 14 bar. Le compresseur peut avoir plusieurs préréglages de pression ; grâce au contrôleur, il est possible d'alterner entre ces préréglages. La pression peut être ajustée par incréments de 0,1 bar.

Une consommation faible est assurée par le régulateur de vitesse 100 % progressif et entièrement automatique qui adapte le régime du moteur à la demande d'air.

Moteur

Atlas Copco

Le moteur électrique Atlas Copco à aimant permanent intégré, conçu en interne et breveté, fournit une puissance largement suffisante pour faire fonctionner le compresseur en continu à pleine charge sans pic de courant à la mise en route. Ce moteur renforcé, refroidi par eau et à enroulements étanches, protège la machine dans toutes les conditions.

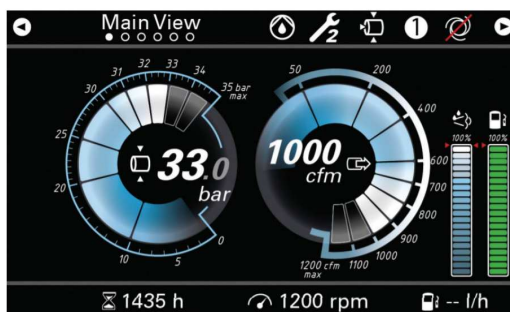


Système électrique

Instrumentation

Le panneau de commande est placé à l'arrière du capot du compresseur et est facile d'accès.

L'instrumentation standard comprend un manomètre pour la pression de service, ainsi qu'un module de contrôle électronique avec un large écran intégrant un auto-diagnostic complet. Le contrôleur intuitif Atlas Copco XC4004 est facile à utiliser, avec toutes les fonctions aisément accessibles. Le contrôleur gère aussi le système de commande électronique du moteur, ainsi que plusieurs alarmes et mises à l'arrêt concernant différents paramètres (indiqués ci-dessous).



- Interface conviviale
 - Ecran LED antireflet de 18 cm (7 pouces).
 - Affichage simultané de l'augmentation de la pression et du débit sur le débit en sortie en fonction de la sollicitation du compresseur.
 - Interaction personnalisée grâce au choix des mesures affichées et de la langue.
- Des informations pertinentes pour augmenter le temps productif
 - Accès facile à 15 paramètres.
 - Augmentez le temps productif grâce à la maintenance préventive.
- Gagnez du temps avec la commande à distance
 - Application miroir : réglez votre compresseur d'air au point d'utilisation via un deuxième contrôleur.
 - Tous les paramètres de la machine sont réglables à distance : mode ECO, accélérateur de débit dynamique, réglages de pression-débit multiples, arrêt d'urgence.
 - Télécommande par fil ou radio (RRC).

Structure

Le châssis du compresseur est livré de série en tôles d'acier Zincor ASTM A653 avec finition de peinture thermolaquée qui apporte une excellente protection contre la corrosion.

Documentation fournie

L'appareil est fourni avec la documentation suivante :

- Version imprimée du Manuel de Sécurité et d'Utilisation Atlas Copco, et de la liste de pièces détachées Atlas Copco ; les versions électroniques sont également disponibles sur demande.
- Fiche de garantie pour le moteur et le compresseur Atlas Copco (les appareils doivent être enregistrés dès réception).
- Certificat pour la cuve du séparateur air/huile et homologation CE de la soupape de sécurité (sur demande uniquement).

Garantie

Veuillez consulter la présentation du produit pour connaître les détails de la garantie.

Des programmes d'extension de garantie sont disponibles ; pour de plus amples renseignements, veuillez contacter votre représentant local.