

МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

GA 15-26 / GA 11⁺-30

Sustainable Productivity

Atlas Copco



The logo consists of the brand name 'Atlas Copco' in a white, stylized script font, centered between two horizontal white bars. The background is a dark grey gradient with a large, light grey curved shape in the bottom right corner.

Atlas Copco

УДОВЛЕТВОРЯЯ ЛЮБЫЕ ПОТРЕБНОСТИ В СЖАТОМ ВОЗДУХЕ

Маслозаполненные винтовые компрессоры GA от «Атлас Копко» обладают лучшими в отрасли производительностью и надежностью и характеризуются низкой стоимостью владения. Компания предлагает выбор из трех компрессоров под ваши конкретные требования. GA 15-26 – высококачественный и надежный компрессор, требующий лишь небольших начальных вложений. GA 11⁺-30 обладает наивысшей производительностью среди всех компрессоров с постоянной скоростью.



GA 22⁺

GA 15-26 КОМПАКТНЫЕ И ЭКОНОМИЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- Высочайшее качество и оптимальная ремонтпригодность компрессоров GA с наименьшими начальными вложениями.
- Качественный сухой воздух благодаря встроенному осушителю.
- Полный контроль и гарантированная эффективность с контроллером Elektronikon®.

GA 11⁺-30 ПЕРЕДОВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- Большой объем воздуха на выходе компрессора.
- Наименьшие в классе энергопотребление и шумность.
- Гарантированное получение высококачественного сухого воздуха благодаря встроенному осушителю.
- Простой мониторинг и обслуживание с графическим контроллером Elektronikon® с цветным дисплеем высокого разрешения.

GA 15-26:

КОМПАКТНЫЕ И ЭКОНОМИЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Устанавливаемые на ресивере высокопроизводительные компрессоры GA от «Атлас Копко» способны справиться с любыми повседневными задачами и превосходят любое решение для производственных помещений. Они готовы подавать высококачественный воздух, поддерживая чистоту вашей пневмосистемы и стабильность производства.



1 Надежный винтовой блок и электродвигатель

- Винтовой блок GA 15-26, самый популярный среди блоков такого типоразмера, дополнен электродвигателем с КПД класса IE3/NEMA 1.
- КПД с зубчатой передачей на 2-3% выше, чем у систем с ременной передачей.
- Зубчатая передача: наивысшая в классе надежность и лишь ограниченный объем обслуживания



2 Передовой мониторинг

- Передовой мониторинг посредством контроллера Elektronikon® со встроенным сервером и использованием простого Ethernet-соединения.
- Сервисная и предупреждающая индикация, выявление ошибок и останов компрессора.
- Опциональный графический контроллер Elektronikon® с дополнительными улучшенными функциями дистанционного мониторинга и индикации времени обслуживания.





Высокотехнологичный масляный бак

- Защита от загрязнения маслом: очень низкий перенос масла благодаря вертикальной конструкции бака.
- Очень низкие потери сжатого воздуха во время цикла нагрузки/разгрузки за счет уменьшенного размера бака.



Комплексная система очистки воздуха

- Встроенный осушитель предотвращает конденсацию и коррозию в пневмосистеме. Опциональные фильтры для достижения качества воздуха до класса 1 по ISO ($<0,01$ млн-1).
- Влагоотделитель в стандартной комплектации.
- Дополнительная экономия энергии благодаря электронному блоку слива конденсата осушителя.

Простая установка

- По настоящему готовое к подключению решение; идеальная машина для монтажных компаний и поставщиков комплектного оборудования.
- Опциональный встроенный осушитель, воздушные фильтры и заводской ресивер вместимостью 500 л.
- Простое перемещение вилочным погрузчиком.
- Небольшая занимаемая площадь.



GA 11⁺-30:

ЛИДИРУЮЩИЕ В ОТРАСЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Модернизированные промышленные компрессоры GA 11⁺-30 побили все отраслевые рекорды благодаря наивысшей производительности по сжатому воздуху. Эти интегрированные системы вырабатывают высококачественный воздух при наименьших эксплуатационных затратах и имеют расширенные функции мониторинга.



1 Надежный электродвигатель и привод

- Редукторная трансмиссия не требует обслуживания и характеризуется максимальной долговечностью.
- Электродвигатель и привод смазаны на весь срок службы, что исключает риск неправильной повторной смазки.
- Оптимальная конфигурация и новый компрессорный блок позволили увеличить производительность по объему воздуха на выходе на 6-17% и снизить энергопотребление на 3-12%.

2 Шкаф электрооборудования

- Удвоенный срок службы электрических компонентов благодаря снижению температуры в шкафу.
- Стандартное реле последовательности фаз для предотвращения повреждений.





3 Современное управление

- Высокотехнологичный графический контроллер Elektronikon® с предупреждающей индикацией и функциями планирования остановов и обслуживания компрессора.
- Опциональная функция централизованного управления несколькими компрессорами (до 6) посредством Elektronikon®.

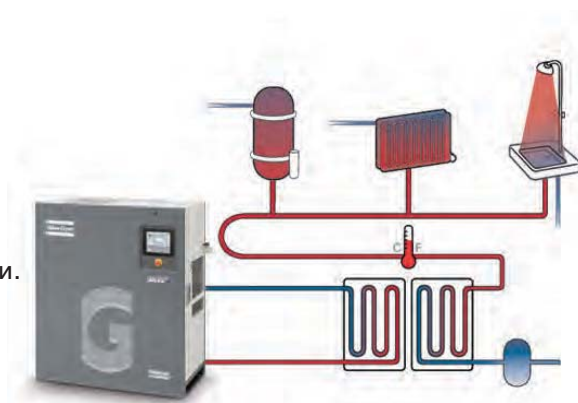


4 Системы подготовки качественного воздуха

- Линейка встроенных осушителей (с опциональным энергосберегающим рабочим циклом) с противоточным теплообменником и встроенным влагоотделителем.
- Встроенный осушитель может оснащаться опциональными фильтрами DD или PD, снижающими содержание масла до 0,01 млн⁻¹.
- Практически 100% сепарация влаги во всех условиях благодаря стандартному автоматическому блоку слива конденсата и встроенному влагоотделителю в концевом охладителе.

5 Энергосберегающие функции

- Опциональная система рекуперации энергии.
- Опциональный энергосберегающий рабочий цикл вентилятора, сокращающий энергопотребление.



ШАГ ВПЕРЕД В ОБЛАСТИ МОНИТОРИНГА И УПРАВЛЕНИЯ

Рабочая система Elektronikon® нового поколения обладает широким спектром функций управления и мониторинга, позволяющих повысить эффективность и надежность компрессора. Она увеличивает энергоэффективность за счет управления главным приводным электродвигателем и регулирования давления в системе в пределах заданного узкого диапазона.



GA 15-26: контроллер Elektronikon®

- Более удобное использование: интуитивная навигация с понятными пиктограммами и дополнительным (четвертым) сервисным светодиодным индикатором.
- Визуализация в веб-браузере через простое Ethernet-соединение.
- Легкое обновление.
- Повышенная надежность: более долговечная клавиатура.

Основные особенности:

- Автоматический перезапуск после сбоя электропитания.
- Функция Delayed Second Stop (запуск по необходимости).
- Возможность обновления до передового графического контроллера Elektronikon®.



GA 11⁺-30 и GA 15-37 VSD⁺: современный контроллер Elektronikon®

- Улучшенное удобство для пользователя: 3,5-дюймовый цветной дисплей высокого разрешения с понятными пиктограммами и дополнительным (четвертым) сервисным светодиодным индикатором.
- Интернет-визуализация компрессора с использованием простого Ethernet-соединения.
- Повышенная надежность: новый удобный многоязычный интерфейс пользователя и долговечная клавиатура.

Основные особенности:

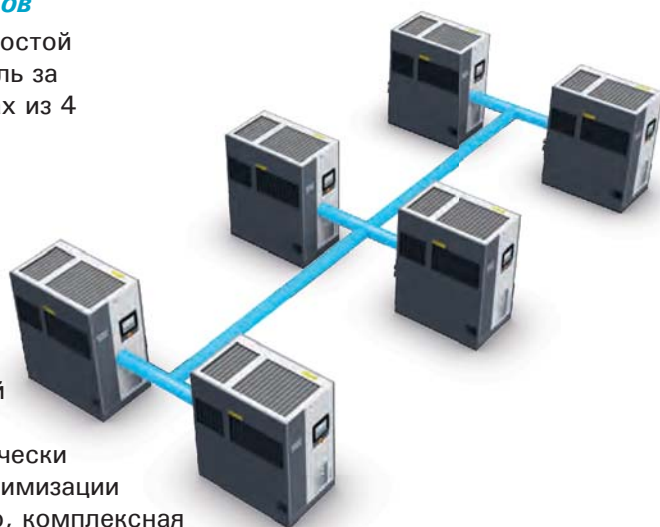
- Автоматический перезапуск после сбоя электропитания.
- Двойная уставка давления.
- Повышенная гибкость: четыре разных недельных графика, программируемых на период 10 последовательных недель.
- Экранная функция Delayed Second Stop (запуск по необходимости) и индикация уровня энергосбережения на VSD.
- Графическая индикация ServicePlan (программа обслуживания).
- Функции дистанционного управления и связи.
- Обновление программного обеспечения для управления до 6 компрессоров путем установки опционального встроенного контроллера компрессоров.

Опциональный встроенный контроллер компрессоров

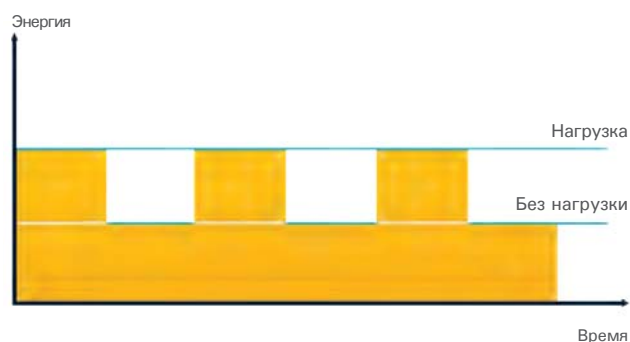
Установка опционального встроенного контроллера с простой лицензией обеспечит легкий и централизованный контроль за давлением в системе и энергопотреблением в установках из 4 (ES4i) или 6 (ES6i) компрессоров VSD.

Двойная уставка давления и функция Delayed Second Stop

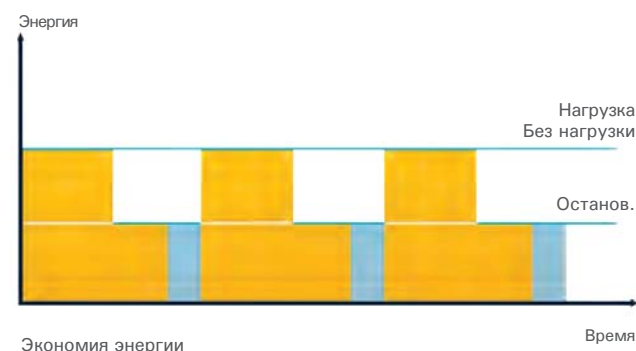
Большинство производственных процессов характеризуются колебанием воздухопотребления, что может привести к потерям энергии в периоды низкой нагрузки. С помощью стандартного или графического контроллера Elektronikon® можно вручную или автоматически задать два разных диапазона давления в системе для оптимизации использования энергии и сокращения затрат. Кроме того, комплексная функция Delayed Second Stop (DSS – запуск по необходимости) запускает приводной электродвигатель только тогда, когда это нужно. Поддержание требуемого давления в системе при минимальном времени работы электродвигателя позволяет заметно снизить энергопотребление.



Без DSS

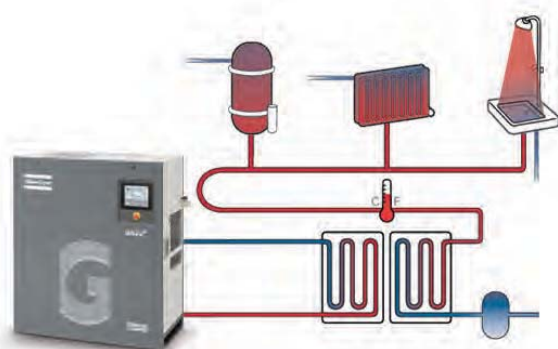


С DSS



Рекуперация и экономия энергии

Почти 90% электроэнергии, потребляемой системой сжатого воздуха, преобразуется в тепло. Встроенные системы рекуперации энергии «Атлас Копко» позволяют возвращать до 75% этой входной энергии в виде нагретого воздуха или воды без негативного влияния на работу компрессора. Эффективное использование рекуперированной энергии обеспечивает экономию средств и высокую окупаемость инвестиций.



Области применения

- Вспомогательные или основные системы отопления на складах, в цехах...
- Нагрев в промышленных технологических процессах
- Нагрев воды для прачечных, промышленной очистки и санитарных объектов
- Столовые и большие кухни
- Пищевая промышленность
- Химическая и фармацевтическая промышленность
- Процессы осушки

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ВОЗДУХА

Неочищенный сжатый воздух содержит влагу, аэрозоли и частицы грязи, способные повредить пневмосистему и конечный продукт. В таких случаях обслуживание может обойтись намного дороже, чем сам процесс очистки воздуха. Компрессоры GA обеспечивают чистый и сухой воздух, повышающий надежность системы, исключая дорогостоящие простои и производственные задержки и защищающий качество продукции.

Встроенные средства очистки

Многие компрессоры «Атлас Копко» в полнофункциональном исполнении Full Feature оснащаются встроенным осушителем, эффективно удаляющим влагу, аэрозоли и частицы грязи для защиты ваших вложений. Получаемый качественный воздух является залогом увеличения срока службы оборудования, повышения его эффективности и обеспечения качества конечного продукта.

Основные выгоды от новых встроенных осушителей

- Энергосберегающий цикл с дополнительным внешним датчиком температуры окружающей среды обеспечивает выключение осушителя по достижении нормальной точки росы, что означает возможность рекуперации 2/3 потребляемой им энергии (стандартно на GA VSD⁺, опция для GA⁺).
- Несколько исполнений, позволяющих получать высококачественный воздух во всех условиях окружающей среды.
- Точка росы под давлением для GA и GA⁺ – 3 °C (относительная влажность 100% при 20 °C, 5 °C для GA).
- Потенциал глобального потепления для осушителя снижен на 44%. Это связано не только с экологичностью хладагента R134a, но и с его меньшим необходимым объемом (это относится к GA, и к GA⁺).
- Возможность оснащения опциональными фильтрами UD⁺ для получения воздуха заданного качества с учетом вида применения.



	КЛАСС КАЧЕСТВА ПО ISO*	РАЗМЕР ЧАСТИЦ ГРЯЗИ	ТОЧКА РОСЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПО ВОДЕ – GA**	ТОЧКА РОСЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПО ВОДЕ – GA***	КОНЦЕНТРАЦИЯ МАСЛА
Исполнение Pack	3...4	3 микрона	-	-	3 млн ⁻¹
Исполнение Full Feature	3.4.4	3 микрона	+ 5°C/41°F	+ 3°C/37°F	3 млн ⁻¹
Исполнение Full Feature со встроенным фильтром класса 2	2.4.2	1 микрон	+ 5°C/41°F	+ 3°C/37°F	0.1 млн ⁻¹
Исполнение Full Feature со встроенным фильтром класса 1	1.4.1	0.01 микрона	+ 3°C/37°F	+ 3°C/37°F	0.01 млн ⁻¹

* Табличные значения являются максимальными пределами по соответствующему классу качества по ISO.

** Точка росы под давлением по воде при относительной влажности 100% при 20 °C / 68 °F.



ОПТИМИЗАЦИЯ С УЧЕТОМ ВАШИХ ПОТРЕБНОСТЕЙ

Для некоторых видов применения могут потребоваться или оказаться полезными дополнительные опции и более специализированные системы управления и подготовки воздуха. Для таких случаев компания «Атлас Копко» разработала опциональное и легко интегрируемое совместимое оборудование для получения сжатого воздуха с наименьшими затратами.

	GA 15-26	GA 11*-30
Встроенный фильтр класса 1	•	•
Встроенный фильтр класса 2	•	•
Термостат для тропических условий	•	•
Исполнения для высоких температур окружающей среды (55 °C для версии Pack, 50 °C для Full Feature)	•	•
Масло Roto-Xtend Duty	•	•
Графический контроллер Elektronikon®	•	✓
Деревянная упаковка	•	•
Входной фильтр предварительной очистки на компрессоре	-	•
Масло пищевого класса	•	•
Встроенный водомасляный отделитель OSD	-	•
Блоки слива конденсата и автоматический сброс конденсата	•	✓
Бесступенчатое регулирование	•	•
Входной фильтр предварительной очистки на компрессоре	-	•
Система рекуперации энергии	-	•
Защита от осадков	-	•
Подогреватель электродвигателя + термисторы	-	•
Лицензия на централизованное управление четырьмя (ES4i) или шестью (ES6i) компрессорами (на базе графического контроллера)	•	•

*Опция для GA 30.

✓: стандартная комплектация

•: опция

-: отсутствует

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 15-26

Версия 50 Hz

Тип Компрессора	Вариант давления	Максимальное рабочее давление		Производительность FAD *			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума * *	Масса			
										Pack (напольное исполнение)		FF (на ресивере)	
		бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	л/с	м³/ч	фут³/мин	кВт	л.с.		дБ(А)	кг	фунт	кг
GA 15	75	75	109	45.8	165.0	971	15	20	65	421	928	474	1045
	8.5	8.5	123	42.0	151.2	88.9	15	20	65	421	928	474	1045
	10.5	10.5	152	38.8	139.8	82.2	15	20	65	421	928	472	1041
	13	13.0	189	32.6	117.2	69.0	15	20	65	421	928	470	1036
GA 18	75	75	109	56.5	203.3	119.6	18.5	25	67	431	950	495	1091
	8.5	8.5	123	53.8	193.9	114.0	18.5	25	67	431	950	495	1091
	10.5	10.5	152	49.0	176.4	103.8	18.5	25	67	431	950	493	1087
	13	13.0	189	40.7	146.5	86.2	18.5	25	67	431	950	491	1082
GA 22	75	75	109	65.1	234.5	138.0	22	30	68	440	970	495	1091
	8.5	8.5	123	63.5	228.8	134.6	22	30	68	440	970	495	1091
	10.5	10.5	152	53.3	191.9	112.9	22	30	68	440	970	493	1087
	13	13.0	189	49.0	176.5	103.8	22	30	68	440	970	491	1082
GA 26	75	75	109	72.9	262.4	154.4	26	35	69	500	1102	558	1230
	8.5	8.5	123	68.1	245.2	144.2	26	35	69	500	1102	558	1230
	10.5	10.5	152	61.5	221.4	130.3	26	35	69	500	1102	556	1226
	13	13.0	189	54.7	196.9	115.9	26	35	69	500	1102	554	1221

Габаритные размеры

L – Д, 1225 мм
W – Ш, 695 мм
H – В, 1475 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 15-26

Версия 60 Hz

Тип Компрессора	Вариант давления	Максимальное рабочее давление		Производительность FAD*			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума* **	Масса			
										Pack (напольное исполнение)		FF (на ресивере)	
		бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	л/с	м ³ /ч	фут ³ /мин	кВт	л.с.		дБ(А)	кг	фунт	кг
GA 15	100	74	107	471	169.6	99.8	15	20	66	421	928	474	1045
	125	9.1	132	42.4	152.6	89.8	15	20	66	421	928	474	1045
	150	10.8	157	39.2	141.1	83.0	15	20	66	421	928	472	1041
	175	12.5	181	30.3	109.1	64.2	15	20	66	421	928	470	1036
GA 18	100	74	107	56.9	204.8	120.5	18.5	25	68	431	950	495	1091
	125	9.1	132	50.9	183.2	107.8	18.5	25	68	431	950	495	1091
	150	10.8	157	48.0	172.8	101.7	18.5	25	68	431	950	493	1087
	175	12.5	181	42.2	151.9	89.4	18.5	25	68	431	950	491	1082
GA 22	100	74	107	67.7	243.7	143.3	22	30	69	440	970	495	1091
	125	9.1	132	60.6	218.2	128.4	22	30	69	440	970	495	1091
	150	10.8	157	54.4	195.8	115.2	22	30	69	440	970	493	1087
	175	12.5	181	49.0	176.4	103.8	22	30	69	440	970	491	1082
GA 26	100	74	107	74.4	267.8	157.6	26	35	70	500	1102	558	1230
	125	9.1	132	69.5	250.2	147.2	26	35	70	500	1102	558	1230
	150	10.8	157	62.8	226.1	133.0	26	35	70	500	1102	556	1226
	175	12.5	181	57.1	205.6	120.9	26	35	70	500	1102	554	1221

* Эксплуатационные характеристики агрегата измерялись в соответствии с прил. С новейшего издания стандарта ISO 1217.

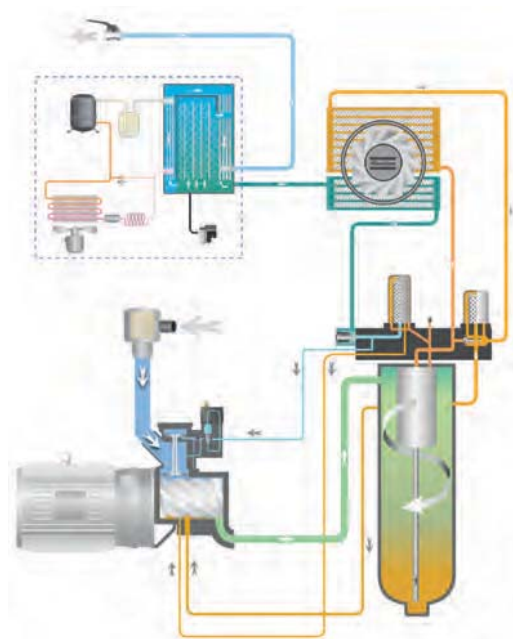
** Средний уровень шума измерялся в соответствии с нормами испытаний ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; погрешность – 2 дБ(А)

Контрольные условия:

- абсолютное давление на входе 1 бар (14,5 фунт/дюйм²);
- температура воздуха на входе 20°C (68°F).

Производительность по объему воздуха на выходе (FAD) измерялась при следующих рабочих давлениях:

- версии 7,5 бар – 7 бар;
- версии 8 бар – 8 бар;
- версии 10 бар – 9,5 бар;
- 1 версии 13 бар – 12,5 бар.



- Входящий воздух
- Воздушно-масляная смесь
- Масло
- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Сухой воздух
- Газообразный хладагент
- Жидкий хладагент
- Сжатый воздух без свободной воды
- Сухой сжатый воздух
- Вода
- Смесь газообразного/жидкого хладагента
- Горячий газообразный хладагент высокого давления
- Холодный газообразный хладагент низкого давления
- Жидкий хладагент высокого давления
- Жидкий хладагент низкого давления

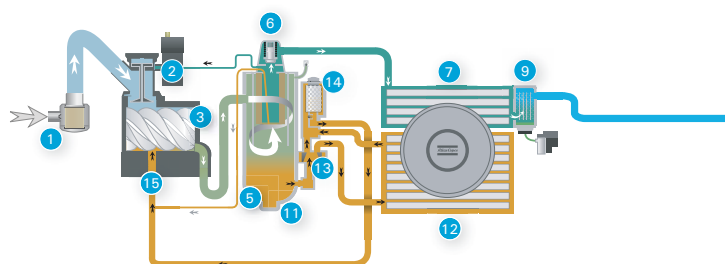
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GA 11⁺-30

Версия 50 Гц

Тип Компрессора	Вариант давления	Максимальное рабочее давление				Производительность FAD*			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса			
		WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace		WorkPlace Full Feature	
		бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	л/с	м³/ч	фут³/мин	кВт	л.с.		дБ(А)	кг	фунт	кг
GA 11+	75	75	109	73	105	35.8	128.9	75.9	11	15	63	410	904	455	1003
	8.5	8.5	116	8.3	120	33.8	121.7	71.7	11	15	63	410	904	455	1003
	10	10	145	9.8	141	30.3	109.1	64.2	11	15	63	410	904	455	1003
GA 15+	13	13	189	12.8	185	25.2	90.7	53.4	11	15	63	410	904	455	1003
	75	75	109	73	105	46.9	168.8	99.4	15	20	64	420	926	470	1036
	8.5	8.5	116	8.3	120	43.8	157.7	92.9	15	20	64	420	926	470	1036
	10	10	145	9.8	141	39.8	143.3	84.4	15	20	64	420	926	470	1036
GA 18+	13	13	189	12.8	185	32.8	118.1	69.5	15	20	64	420	926	470	1036
	75	75	109	73	105	58.1	209.2	123.2	18.5	25	65	440	970	500	1102
	8.5	8.5	116	8.3	120	54.3	195.5	115.1	18.5	25	65	440	970	500	1102
	10	10	145	9.8	141	48.7	175.3	103.2	18.5	25	65	440	970	500	1102
GA 22+	13	13	189	12.8	185	41.1	148.0	87.1	18.5	25	65	440	970	500	1102
	75	75	109	73	105	68.2	245.5	144.6	22	30	66	455	1003	515	1135
	8.5	8.5	116	8.3	120	64.5	232.2	136.7	22	30	66	455	1003	515	1135
	10	10	145	9.8	141	58.1	209.2	123.2	22	30	66	455	1003	515	1135
GA 26+	13	13	189	12.8	185	50.7	182.5	107.5	22	30	66	455	1003	515	1135
	75	75	109	73	105	79.8	287.3	169.2	26	35	67	525	1157	595	1312
	8.5	8.5	116	8.3	120	76.2	274.3	161.5	26	35	67	525	1157	595	1312
	10	10	145	9.8	141	69.3	249.5	146.9	26	35	67	525	1157	595	1312
GA 30	13	13	189	12.8	185	60.1	216.4	127.4	26	35	67	525	1157	595	1312
	75	75	109	73	105	90.0	324.0	190.8	30	40	68	540	1191	610	1345
	8.5	8.5	116	8.3	120	86.4	311.0	183.2	30	40	68	540	1191	610	1345
	10	10	145	9.8	141	79.8	287.3	169.2	30	40	68	540	1191	610	1345
	13	13	189	12.8	185	68.7	247.3	145.6	30	40	68	540	1191	610	1345

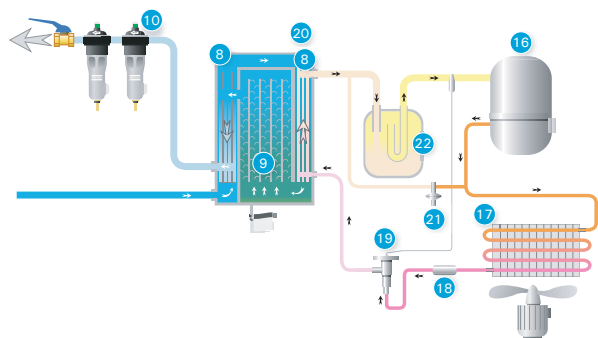
Стандартное исполнение



Воздушный контур

- 1 Воздухозаборный фильтр
- 2 Воздухозаборный клапан
- 3 Компрессорный блок
- 4 Обратный клапан
- 5 Воздушно-масляный сепаратор
- 6 Клапан минимального давления
- 7 Концевой охладитель
- 8 Воздушно-воздушный теплообменник
- 9 Влаagoотделитель с блоком слива конденсата
- 10 Фильтры DD/PD (опция)

Full Feature (FF с осушителем)



Масляный контур

- 11 Масло
- 12 Маслоохладитель
- 13 Термостатный перепускной клапан
- 14 Масляный фильтр
- 15 Перекрывающий клапан

Контур хладагента

- 16 Компрессор хладагента
- 17 Конденсатор
- 18 Фильтр/осушитель жидкого хладагента
- 19 Термостатный расширительный клапан
- 20 Испаритель
- 21 Перепускной клапан горячего газа
- 22 Гидроаккумулятор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GA 11⁺-30

Версия 60 Гц

Тип Компрессора	Вариант давления	Максимальное рабочее давление				Производительность FAD*			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса			
		WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace		WorkPlace Full Feature	
		бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	л/с	м³/ч	фут³/мин	кВт	л.с.		дБ(А)	кг	фунт	кг
GA 11+	100	74	107	72	104	370	133.2	78.4	11	15	63	410	904	455	1003
	125	9.1	132	8.9	128	32.0	115.2	678	11	15	63	410	904	455	1003
	150	10.8	157	10.3	149	29.3	105.5	62.1	11	15	63	410	904	455	1003
GA 15+	175	12.5	181	12.3	178	25.3	91.1	53.6	11	15	63	410	904	455	1003
	100	74	107	72	104	48.3	173.9	102.4	15	20	64	420	926	470	1036
	125	9.1	132	8.9	128	42.9	154.4	90.9	15	20	64	420	926	470	1036
GA 18+	150	10.8	157	10.3	149	39.4	141.8	83.5	15	20	64	420	926	470	1036
	175	12.5	181	12.3	178	33.9	122.0	71.9	15	20	64	420	926	470	1036
	100	74	107	72	104	59.6	214.6	126.4	18.5	25	66	440	970	500	1102
GA 22+	125	9.1	132	8.9	128	53.3	191.9	113.0	18.5	25	66	440	970	500	1102
	150	10.8	157	10.3	149	47.8	172.1	101.3	18.5	25	66	440	970	500	1102
	175	12.5	181	12.3	178	42.5	153.0	90.1	18.5	25	66	440	970	500	1102
GA 26+	100	74	107	72	104	70.3	253.1	149.0	22	30	67	455	1003	515	1135
	125	9.1	132	8.9	128	62.9	226.4	133.3	22	30	67	455	1003	515	1135
	150	10.8	157	10.3	149	56.9	204.8	120.6	22	30	67	455	1003	515	1135
GA 30	175	12.5	181	12.3	178	52.3	188.3	110.9	22	30	67	455	1003	515	1135
	100	74	107	72	104	81.2	292.3	172.1	26	35	67	525	1157	595	1312
	125	9.1	132	8.9	128	74.1	266.8	157.1	26	35	67	525	1157	595	1312
GA 30	150	10.8	157	10.3	149	67.4	242.6	142.9	26	35	67	525	1157	595	1312
	175	12.5	181	12.3	178	60.7	218.5	128.7	26	35	67	525	1157	595	1312
	100	74	107	72	104	90.1	324.4	191.0	30	40	68	540	1191	610	1345
GA 30	125	9.1	132	8.9	128	84.1	302.8	178.3	30	40	68	540	1191	610	1345
	150	10.8	157	10.3	149	77.1	277.6	163.5	30	40	68	540	1191	610	1345
	175	12.5	181	12.3	178	70.1	252.4	148.6	30	40	68	540	1191	610	1345

* Эксплуатационные характеристики агрегата измерялись в соответствии с прил. С новейшего издания стандарта ISO 1217.

** Средний уровень шума измерялся в соответствии с нормами испытаний ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; погрешность – 2 дБ(А).

Контрольные условия:

- абсолютное давление на входе 1 бар (14,5 фунт/дюйм²);
- температура воздуха на входе 20 °C (68 °F).

Производительность по объему воздуха на выходе (FAD) измерялась при следующих рабочих давлениях:

- версии 7,5 бар – 7 бар;
- версии 8 бар – 8 бар;
- версии 10 бар – 9,5 бар;
- версии 13 бар – 12,5 бар.

Точка росы под давлением для встроенного рефрижераторного осушителя компрессоров GA 11⁺, GA 15⁺, GA 18⁺, GA 22⁺, GA 26⁺ и GA 30 при контрольных условиях составляет 2-3 °C (36-37 °F).

Габаритные размеры

GA 11⁺ - GA 22⁺

В: 1475 мм, 58 дюймов
Д: 1255 мм, 49 дюймов
Ш: 692 мм, 27 дюймов

GA 26⁺ - GA 30

В: 1475 мм, 58 дюймов
Д: 1255 мм, 49 дюймов
Ш: 865 мм, 44 дюйма



L – Д W – Ш H – В

Казахстан

Алматы, ул. Бегалина, 148/14

+7 (727) 313 20 12

+7 701 951 29 98

+7 701 029 14 97

Узбекистан

Ташкент, ул. Шота Руставели, 53 В

+998711204764

+998931846118

Армения

Ереван, ул. Парбеци, 11-2

+374 (10) 530669

+374 (95) 204448

ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Мы осознаем свою ответственность перед заказчиками, окружающей средой и людьми вокруг нас.

Мы обеспечиваем производительность, проверенную временем.

Это то, что мы называем устойчивой производительностью.



2935 0812 42 © 2017, Atlas Copco Airpower NV, Belgium. Все права защищены.
В конструкцию и технические характеристики оборудования могут вноситься
изменения без предварительного уведомления. Перед использованием оборудования
необходимо прочесть все инструкции по технике безопасности в руководстве.

Atlas Copco