



TABELA DE MANUTENÇÃO

ESCAVADEIRAS HIDRÁULICAS SÉRIES 90B

ESPECIFICAÇÕES DE SISTEMAS EQUIPAMENTOS E COMPONENTES		ESCAVADEIRA HIDRÁULICA 9020B							
		10 HS	50 HS	250 HS	500 HS	1000 HS	3000 HS	5000 HS	C A P A C I D A D E
ELEMENTO - FILTRO DE LINHA PILOTO (NOTA 1)						1			
FILTRO DO SISTEMA DE ARREFECIMENTO (SOMENTE PARA MODELOS 9050 E 9060B)									
FILTRO DE COMBUSTÍVEL (PARA SÉRIES 9050 E 9060B - SÓMENTE)									
FILTRO DE COMBUSTÍVEL (PRÉ FILTRO)					1				
FILTRO DE COMBUSTÍVEL (PRIMÁRIO)					1				
FILTRO DE COMBUSTÍVEL (SECUNDÁRIO)					1				
FILTRO DE ÓLEO DO MOTOR (S) SOMENTE P/ MODELOS 9050B E 9060B SUBSTITUIR O ELEMENTO NAS PRIMEIRAS 100H				1					
FILTRO DE RETORNO - HIDRÁULICO (NOTA 1)					1				
FILTRO DE SUÇÃO - HIDRÁULICO					1			1	
FILTRO DE RETORNO DE FUGAS (NOTA 1)					1				
FILTRO DE AR (EXTERNO) ● ▲					1				
FILTRO DE AR (INTERNO) ● ▲					1				
ELEMENTO DO RESPIRO - HIDRÁULICO					1				
FILTRO DE NEPHRON / ULTRA LIMPEZA					1				
FLUIDO HIDRÁULICO	SISTEMA							1	142,0L
	TANQUE	A						1	73,0 L
FLUIDO DO REDUTOR DE TRANSLAÇÃO (NOTA 2)				A		1			3,0 L Cada Lado
FLUIDO DO REDUTOR DE GIRO / ROTAÇÃO (NOTA 3)				A		1			5,0 L
GRAXA - REDUTOR DE GIRO / ROTAÇÃO (NOTA 4)							1		1,0 L
SISTEMA DE ARREFECIMENTO DO MOTOR RADIADOR (NOTA 5)		SUBSTITUIR E LIMPAR O SISTEMA A CADA 2000 HORAS OU (1) VEZ AO ANO							15,7 L
NÍVEL DO FLUIDO DE REFRIGERAÇÃO DO RESERVATÓRIO		A							
NÍVEL DO FLUIDO DE REFRIGERAÇÃO DO RADIADOR			A						
TANQUE DE COMBUSTÍVEL (NOTA 6)		A		1					240,0L
ÓLEO DO MOTOR - COM TROCA DE FILTRO -		A		1					10,4 L
ROLAMENTO DA COROA DE GIRO (3 PONTOS) (NOTA 7)				1					UQN
ENGRENAGEM DO GIRO / OSCILAÇÃO (NOTA 7)					A		1		17,0KG
PINOS DAS ARTICULAÇÕES FRONTAL DO EQUIPAMENTO (16 OU 17 PONTOS) (NOTA 8)		1							16 PONTOS UQN
TENSÃO DA CORREIA DO MOTOR									
BATERIA NÍVEL DE FLUIDO				A					
FILTRO DO AR CONDICIONADO - CABINE (NOTA 10)				1					
CORREIA DO AR CONDICIONADO		A							
CORREIA DO VENTILADOR - MOTOR		A							
TENSÃO DAS ESTEIRAS (NOTA 9)		A							
TENSÃO DA CORREIA DO VENTILADOR - NOVA -		AJUSTADA POR POLIA DE TENSÃO AUTOMÁTICA NÃO NECESSITA VERIFICAR A TENSÃO COM O MEDIDOR							
TENSÃO DA CORREIA DO VENTILADOR - EM USO (APÓS 10 HS OPERAÇÃO) -		AJUSTADA POR POLIA DE TENSÃO AUTOMÁTICA NÃO NECESSITA VERIFICAR A TENSÃO COM O MEDIDOR							
TENSÃO DA CORREIA DO ALTERNADOR - NOVA -									
TENSÃO DA CORREIA DO ALTERNADOR - EM USO (APÓS 10 HS OPERAÇÃO) -									
TENSÃO DA CORREIA COMPRESSOR AR CONDICIONADO - NOVA -									
TENSÃO DA CORREIA COMPRESSOR AR CONDICIONADO EM USO (APÓS 10 HS OPERAÇÃO)									
TORQUE DOS PARAFUSOS DAS ESTEIRAS		(380 À 450 Nm)							

NOTAS

NOTA 1: Substituir o elemento do filtro nas primeiras **100 Horas** e posteriormente a cada **1000 Horas de operação**.

NOTA 2: Se a máquina for nova ou se o Redutor de Translação foi substituído ou recondicionado efetuar a primeira troca de óleo após as **primeiras 250 Horas** e posteriormente a cada **1000 Horas de operação**.

NOTA 3: Se a máquina for nova ou se o Redutor de Giro / Oscilação foi substituído ou recondicionado efetuar a primeira troca de óleo após as **primeiras 250 Horas** e posteriormente a cada **1000 Horas de operação**.

- NOTA 4:** Para engraxar o Redutor de Oscilação / Giro, remova o Bujão de alívio de pressão de ar do lado da caixa de engrenagens e bombeie graxa dentro da caixa até observar que a graxa nova esteja saindo pelo orifício de alívio de pressão de ar e finalmente reinstale o bujão.
- NOTA 5:** Efetuar a troca do líquido do sistema de arrefecimento / radiador a **cada 2000 Horas de operação ou (1) vez ao ano**, utilizando 50% Água + 50 % Etileno Glicol Case 331- 511.
- NOTA 6:** Efetuar constantemente a limpeza da tela do filtro do tanque de combustível e se o respectivo modelo de máquina for equipado com **"Filtro Sedimentador / Água"** deve-se drená-lo a cada **50 Horas de operação**.
- NOTA 7:** Se máquina operou em várzea e ou em contato com água acima do nível da engrenagem é necessário remover toda a graxa contaminada e a água do compartimento e substituir por graxa nova.
- NOTA 8:** Lubrifique os pinos dianteiros do acessório **"Diariamente"** durante a operação em água.
- NOTA 9:** Verificar constantemente a tensão das esteiras, aferindo medidas e torques conforme especificações dos respectivos Manuais de Operação e Serviços.
- NOTA 10:** Limpar o Filtro do Ar da Cabine se o fluxo de ar diminuir e / ou substituir a **cada 250 Horas**.

IMPORTANTE: Devido aos diferentes aditivos utilizados por cada fabricante **Não é recomendado e autorizado a mistura de marcas de óleos diferenciadas**, portanto sempre que ocorrer problemas no equipamento ou componentes que resulte em perda de óleo e o cliente ou distribuidor não possuir em estoque o óleo do mesmo fabricante em uso no reservatório, se faz necessário esgotar todo o sistema / reservatório e reabastecê-lo somente com outra marca especificada "Aprovada".

PROCEDIMENTOS		COD	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE LUBRIFICANTES APROVADOS
	DRENAR	A	FLUIDO HIDRÁULICO - ISO VG 100
	LIMPAR	B	FLUIDO PARA ENGRENAGENS SAE 90 API GL- 4 OU (FLUIDO CASE135 H EP GEAR LUBRICANT)
	LUBRIFICAR	C	GRAXA A BASE DE BISSULFETO DE MOLIBDÊNIO (CASE 331-58) (MOBILGREASE ESPECIAL)
	VERIFICAR	D	UTILIZAR O ANO TODO UMA MISTURA DE (50 % ÁGUA + 50% ETILENO GLICOL CASE 331-511)
	SUBSTITUIR	E	DIESEL TIPO 2
	LIMPAR QDO INDICADOR DE RESTRIÇÃO ACUSAR	F	SAE 15 W 40 - API CE / CG-4 OU CF-4
	TROCAR ELEMENTOS APÓS 3 LIMPEZAS	ATENÇÃO: 1 - Tabela de Manutenção baseada na Norma SAE J752B. 2 - Procedimentos Específicos para Manutenção consulte os respectivos "Manuais de Operador e Serviços".	
	SUBSTITUIR QUANDO O INDICADOR DE RESTRIÇÃO ACUSAR		
	UTILIZAR CONFORME NECESSIDADES	A Case Brasil & Cia reserva o direito de efetuar aperfeiçoamentos no produto ou alterações nas especificações, sem prévio aviso e sem incorrer em qualquer obrigação de modificar unidades já vendidas.	