

CASE

CX180

Raupenbagger

Betriebsgewicht : 17,5 Tonnen

Motor Isuzu : 79,3 kW (108 PS)

Tieflöffel : 270 bis 950 L



M I T U N S B E W E G T S I C H W A S



VERBRENNUNGSMOTOR

Motor der neuesten Generation, der den zukünftigen europäischen Normen entspricht (ab Januar 2003 gültige Regelung Euro II "geringe Rauchemissionen").

Fabrikat	ISUZU
Typ	DD-4BG1TRA
Turbo	Ja
Einspritzung	elektronisch gesteuert
Zylinderzahl	4
Bohrung-Hub	105 x 125 mm
Hubraum	4329 cm ³
Leistung CEE 80/1269	79,3 kW - 108 PS
Drehzahl	2200 U/Min

Die automatische Kaltstarthilfe ermöglicht eine optimale und sofortige Verwendung, sobald die Temperatur erreicht ist. Dadurch wird eine höhere Lebensdauer des Motors und der Hydraulikkomponenten gewährleistet. Direkte, elektronische Steuerung der Einspritzpumpe durch einen speziellen Controller, der die Belastungsparameter des Hydraulikkreises berücksichtigt; die Regelung ist schneller und effizienter als bei einem herkömmlichen System und sorgt für eine erhebliche Verminderung von Rauch und Lärm und hilft, den Dieserverbrauch spürbar zu reduzieren.



HYDRAULIKSYSTEM

Zusammen mit der elektronischen Leistungssteuerung des Verbrennungsmotors verwaltet ein zweiter elektronischer Kreis alle Hydraulikparameter, um die verfügbare Hydraulikleistung optimal und unter den besten Leistungs- und Energiesparbedingungen, zu kombinieren. Der Kreis besteht aus zwei Verstellpumpen mit Axialkolben.

Max. Durchsatz	2 x 140,8 l/mn
Max. Druck der Sicherheitsventile	
Ausrüstung/ Power Boost	343/ 363 bar
Oberwagenschwenkung	280 bar
Fahrertrieb	343 bar

STEUERVENTIL

4 Verteilerelemente für: Fahren links, Ausleger, Löffel und Beschleunigung des Pendelarms.

5 Verteilerelemente für: Fahren rechts, Schwenkung, Pendelarm, Hilfskreis und Beschleunigung des Auslegers.

SCHWENKWERK

Axialkolben-Konstantmotor

Max. Geschwindigkeit der Oberwagenschwenkung ... 11,4 U/Min.

Hydraulikkreis mit Priorität für die Oberwagenschwenkung bei gleichzeitiger Verwendung des Pendelarms.

Hydrostatische Schwenkbremse, die bei Stillstand oder Transport der Maschine von einer mechanischen Bremse abgelöst wird. Hydrostatisches Bremsen des Oberwagens in den Arbeitsphasen, ein «Antirückprall-Ventil» ermöglicht einen sofortigen und präzisen Stillstand oberhalb des LKWs oder im Graben.

Hilfskreis

Auf Grundlage des in der Standardausführung erhältlichen Hilfselements sind je nach Anwendung eine Vielzahl von Werkzeugmontagen und -anpassungen möglich (siehe Sonderausstattungen).

FILTERANLAGE

Außergewöhnlicher Schutz aller Komponenten des Hydrauliksystems durch die Verwendung des **“ULTRA-CLEAN”**-Systems (Spezialfilter, der alle Partikel über 1 µ (und sämtliche Spuren von Kondenswasser zurückhält). Durch die Verwendung dieses Systems bewahrt die Hydraulikflüssigkeit **5000 Stunden** lang all ihre Qualitäten; dadurch werden die Wartungsintervalle und -kosten dementsprechend verringert.

Der Hydraulikkreis ist ebenfalls mit einem Saugfilter, einem Rücklauffilter und einem Filter am Steuerkreis versehen.

FAHRANTRIEB

Der Fahrtriebsskreis ist mit 2 Hydraulikmotoren mit Axialkolben-Verstellpumpen ausgerüstet.

Planetenuntersetzung, automatische

Mehrscheibenbremse.

Max. Fahrgeschwindigkeit 4,0 km/h

Langsame Fahrgeschwindigkeit 2,4 km/h

Steuerung des Fahrstufenwechsels von der

Instrumententafel aus.

Steigfähigkeit 70 % (35°)

Zugkraft 11300 daN



ELEKTRISCHE ANLAGE

Kreis	24 Volt
Batterien	2 x 12 v - 96 A/h
Kreis mit wasserdichten Steckverbindungen ausgestattet	
Lichtmaschine	24 v - 50 A/h

UNTERWAGEN

Der großzügig bemessene "X"-Unterwagen vom Typ LC gewährleistet ein schnelles Fahren auf allen Baustellentypen und die beste Stabilität in den Arbeits- oder Lasttransportphasen. Vollkommen geschützte Fahrmotoren und integrierte Leitungen, unterer Schutz der Drehverbindung, hohe Bodenfreiheit ermöglichen das Arbeiten auf schwierigsten Böden.

Die Federspannung der Raupen wird durch einen leicht zugänglichen Schmierzylinder eingestellt.

Spezifikationen (je Raupensatz):

Stützrollen	2
Laufrollen	7
Anzahl der Stegplatten	46
Stegplattentyp	Dreikant
Breite der Standardstegplatten	600 mm
Kettenführung	vorne & zentral



KABINE

Die Kabine des CX180 verbindet Komfort, Sicherheit und Ergonomie. Sie wurde so konzipiert, dass sie die besten Arbeitsbedingungen in einer angenehmen Umgebung schafft, damit der Fahrer die Möglichkeiten seiner Maschine optimal nutzen kann. Gefederte Kabine (6 Befestigungspunkte mit Gummidämpfern + Fluid).

Der Zugang zum Fahrerplatz wird durch die Breite der Tür und das komplette Anheben der Konsole des linken Bedienhebels erleichtert.

Die außergewöhnlich breite Kabine (1,00 m) schafft einen geräumigen Arbeitsplatz.

Ergonomischer Sitz und zahlreiche Verstellmöglichkeiten in Standardausführung.

Die Windschutzscheibe kann nach oben geklappt und in oberer und unterer Position verriegelt werden.

Der untere Teil der Windschutzscheibe ist abnehmbar und kann an der linken hinteren Seite der Kabine sicher verstaut werden.

Die Scheibenwischer sind in die rechte Kabinensäule integriert.

Der bündige Kabinenboden erleichtert die Reinigung. Gebläse, Beschlagentfernung und Lüftung der Kabine durch schwenkbare Düsen und Öffnungen

(Windschutzscheibe, Fahrer, hinterer Kabinenraum).

Vorbereitung für den Einbau eines Radios mit Platz für Lautsprecherboxen.

Doppeltes Schiebefenster in der Tür.

Breite Fußstützen auf beiden Seiten der Pedale und Fahrhebel.

Platz für Optionspedal (Hammer, versetzter Ausleger).



KOMFORT - FAHREN - SICHERHEIT

Die Sicherheitskonsole und die Instrumententafel befinden sich rechts neben dem Fahrer. Sie enthalten die folgenden Funktionen:

Ein großer, von hinten beleuchteter LCD-Bildschirm mit Klartextanzeige der Meldungen und Anzeigen betreffend der wichtigen Funktionen der Maschine (14 Sprachen zur Wahl). Tasten für die Anwahl des Arbeitsmodus, der Fahrgeschwindigkeit, des Automatikbetriebs, des Not-Aus. Eine Taste ermöglicht auch die Anwahl der Dämpfungskontrolle der Bewegungen der Ausrüstungen: je nach durchzuführender Arbeit und nach Wahl des Fahrers kann ein sanfter oder ein härterer Modus gewählt werden. Meldungen «in Klartext und mit Symbolen», die jeweils von einem Hupen begleitet sind, erlauben dem Fahrer die Kontrolle des Betriebs seiner Maschine.

LEERLAUF DES VERBRENNUNGSMOTORS

Der Leerlauf des Verbrennungsmotors kann je nach Wahl des Fahrers automatisch oder manuell erfolgen (Steuerung am rechten Bedienhebel).

DIEBSTAHSICHERUNG

Standardausrüstung mit einem

Diebstahlsicherungssystem, das in die Elektronik der Maschine integriert ist.



ARBEITSWEISEN

Die Steuerung der Hydraulikleistung erfolgt durch das elektronische System, das den ständigen Informationsaustausch zwischen Hydraulik und Verbrennungsmotor gewährleistet.

Der Fahrer kann unter den 3 **“klassischen”** Arbeitsweisen und einem **“automatischen”** Modus wählen.

Der **Modus H** (Heavy) ermöglicht die Verwendung der gesamten, verfügbaren Leistung der Maschine. Er ist für intensive Arbeiten geeignet und ermöglicht eine optimale Leistung mit maximaler Arbeitsgeschwindigkeit und Kraft.

Der **Modus S** oder «Standard» ist die klassische Arbeitsweise. Die Leistungen des Modus H bleiben zu 90 % erhalten (Leistung und Geschwindigkeit), was die Einsparung von Kraftstoff ermöglicht.

Der **Modus L** oder «Light» ist die Arbeitsweise für Endbearbeitungen (Böschungsarbeiten, Flachbaggern...), bei denen Präzision gesucht wird. Aufgrund der Reduzierung der Pumpenleistung und der permanent vorhandenen Aktion des **Power boost** (durchgehend angewandter maximaler Druck) ist das ebenfalls der Modus für das Handling und den Transport von Lasten.

Um über die beste Leistung zu verfügen und die Ressourcen der Maschine optimal zu nutzen, werden im automatischen Modus bestimmte Funktionen für den Fahrer vereinfacht.



Der **Auto-Modus** des neuen CX180 vereinfacht das Fahren der Maschine erheblich, denn er ermöglicht eine automatische und permanente Anpassung (ohne Betätigung durch den Fahrer) der Arbeitsweise an die durchzuführende Arbeit.

AUTO POWERBOOST

Um die Arbeit der Fahrer noch stärker zu vereinfachen und damit sie ihrer Maschine die maximale Leistung abgewinnen können, hat CASE das Powerboost vollständig automatisiert.

Unabhängig vom Arbeitsmodus schaltet sich das AUTO POWERBOOST des CX180 sofort zu, sobald die Maschine auf ein schweres Hindernis stößt.

8 Sekunden lang und vollkommen automatisch wird die Kraft am Pendelarm und am Löffel um 8 bis 10% erhöht.



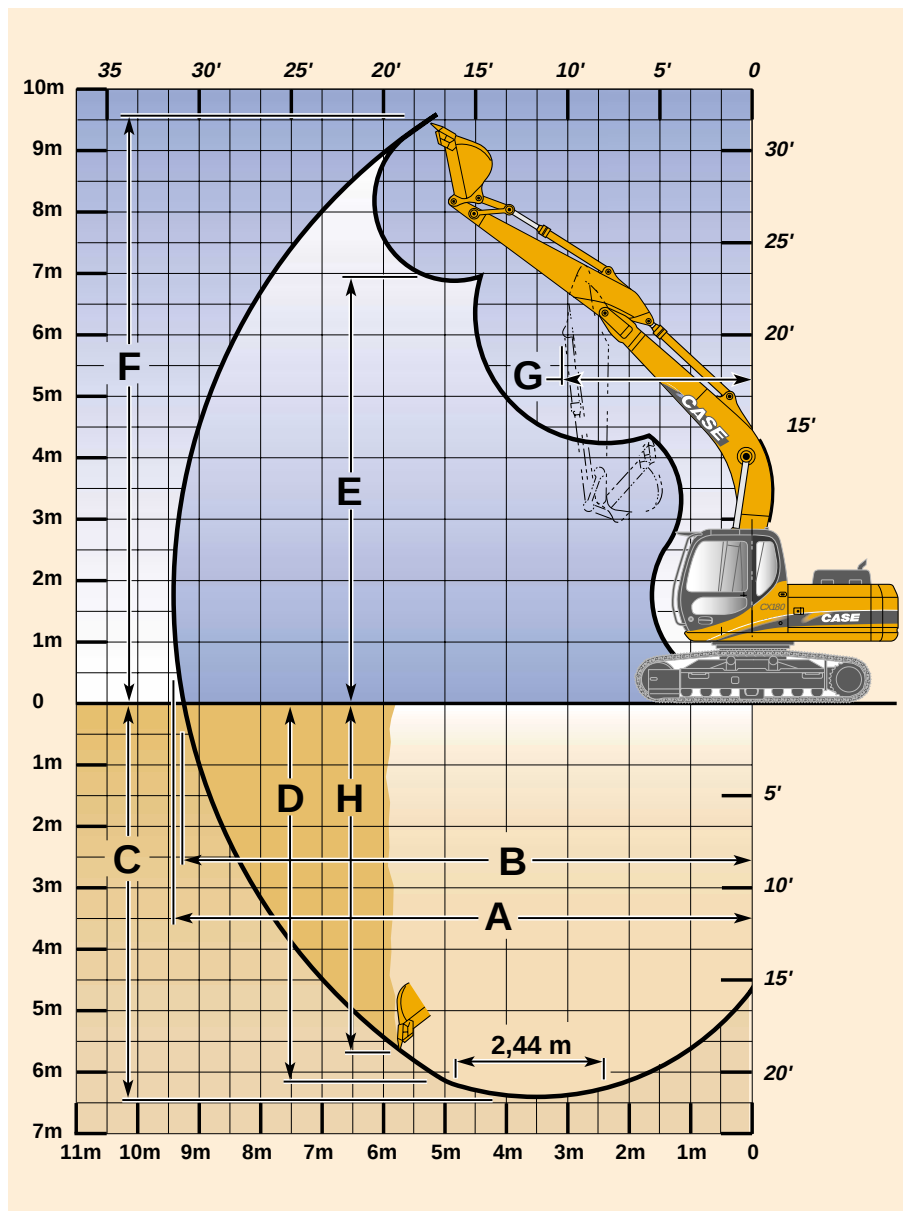
AUSRÜSTUNG

Für ein schnelles Wechseln der Ausrüstung wird empfohlen, einen hydraulischen Schnellwechsler zu verwenden. MULTI-FIT ist der hydraulische Schnellwechsler von CASE, der über eine selbstblockierende mechanische Sicherheit verfügt (vermeidet, dass der Fahrer von seiner Maschine absteigen muss). Diese Befestigung lässt unterschiedliche Achsabstände zu (automatischer Ausgleich des Spiels) und ermöglicht so ohne Veränderung die Verwendung von Löffeln der Konkurrenz.



KAPAZITÄT DER KREISLÄUFE UND KOMPONENTEN

Hydrauliktank	73 l
Hydraulikkreis	148 l
Fahrgetriebe (je Seite)	3 l
Schwenkgetriebe	5 l
Motor (mit Filterwechsel)	15 l
Kraftstofftank	250 l
Kühlkreislauf	17,7 l

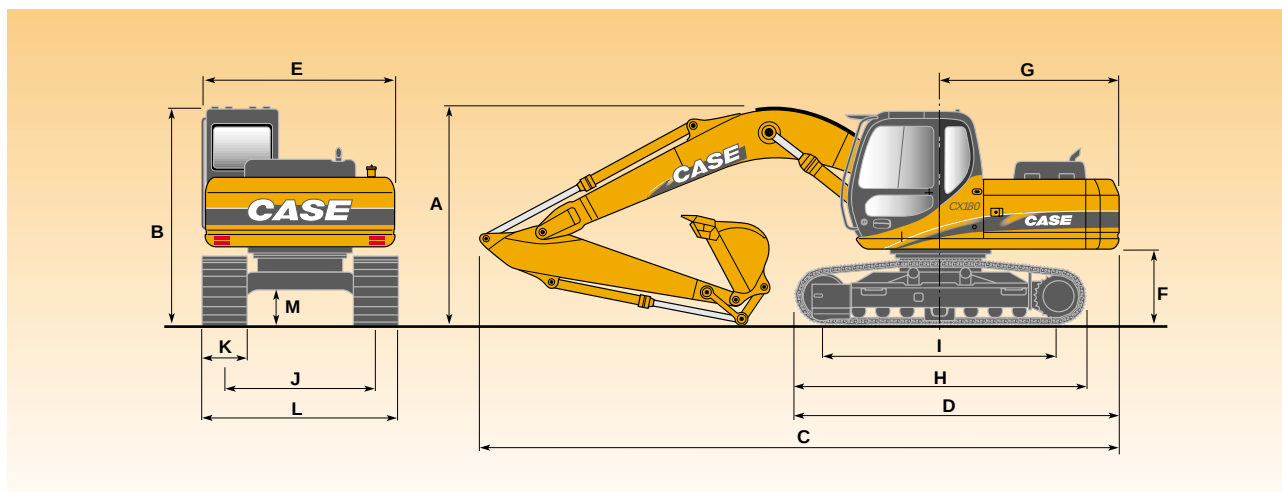


Mit Monoblockausleger 5,15 m

	Pendelarm:	2,20 m	2,70 m	3,10 m
A Maximale Grabweite		8,68 m	9,13 m	9,48 m
B Maximale Grabweite am Boden		8,49 m	8,96 m	9,31 m
C Maximale Grabbtiefe		5,58 m	6,10 m	6,43 m
D Maximale Grabbtiefe auf einer Länge von 2,44 (8')		5,39 m	5,91 m	6,25 m
E Maximale Ausschütthöhe		6,45 m	6,68 m	6,96 m
F Maximale Arbeitshöhe		9,08 m	9,31 m	9,61 m
G Mindestschwenkradius der Geräte		-	2,99 m	3,00 m
H Maximale Grabbtiefe an senkrechter Wand		4,75 m	5,18 m	5,66 m
Grabkraft		-	8010 daN	7400 daN
Ausbrechkraft		11800 daN	11800 daN	11800 daN



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN



A Höhe über alles	(Pendelarm 2,70 m)	2,92 m
	(Pendelarm 3,10 m)	3,09 m
B Kabinenhöhe		2,89 m
C Länge über alles	(Pendelarm 2,70 m)	8,40 m
	(Pendelarm 3,10 m)	8,44 m
D Länge über alles		4,45 m
E Oberwagenbreite		2,54 m
F Bodenfreiheit unter dem Oberwagen		1,04 m
G Heckschwenkradius		2,37 m

H Unterwagenlänge		4,15 m
I Abstand Mitte Umlenk-zu Antriebstrass		3,37 m
J Spurbreite		2,20 m
K Bodenplattenbreite (Standard)		600 mm
L Unterwagenbreite	Bodenplatten 500 mm	2,70 m
	Bodenplatten 600 mm	2,80 m
	Bodenplatten 700 mm	2,90 m
M Bodenfreiheit		0,46 m



GEWICHT UND BODENDRUCK

Mit Monoblockausleger 5,15 m - Pendelarm 2,70 m - 660 l Löffel - Bediener und vollgetankt	Gewicht (kg)	Bodendruck (bar)
Bodenplatten 600 mm Stahl	17500	0,40



LÖFFEL

Allgemeine Arbeitsbedingung

SAE-Kapazität	Liter	270	380	505	660	750	850	950
Breite	mm	500	600	750	900	1000	1100	1200

Schwere Arbeitsbedingung

SAE-Kapazität	Liter					750	850	950
Breite	mm					1000	1100	1200

Weitere Löffel auf Anfrage.



Mit Monoblockausleger 5,15 m - Pendelarm 2,20 m - Bodenplatten 600 mm und Löffel 523 kg

Reichweite	3 m		4,5 m		6 m		7,5 m		maxi		max Reichweite
Höhe	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	m
6 m					2670*				2600*		6,02
4,5 m				5100*	4670*	3360				2550*	6,85
3 m	10210*	9530	6530*	5010	5050	3190			2670*	2310	7,28
1,5 m		5290*	7730	4630	4860	3020			2950*	2180	7,39
0		7270*	7470	4400	4720	2890			3490*	2220	7,18
-1,5 m	11430*	8410	7400	4340	4670	2850			4040	2480	6,62
-3 m	11520*	8590	7490	4420					5250	3210	5,62
-4,5 m									6340*	6030	3,82

Mit Monoblockausleger 5,15 m - Pendelarm 2,70 m - Bodenplatten 600 mm und Löffel 523 kg

Reichweite	3 m		4,5 m		6 m		7,5 m		maxi		max Reichweite
Höhe	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	m
6 m					3050*				1910*		6,59
4,5 m					4160*	3400				1870*	7,35
3 m	8570*		5880*	5120	4860*	3220	2840*	2200	1940*		7,76
1,5 m	8430*		7460*	4690	4870	3030	3400	2110	2130*	1950	7,86
0	7770*		7480	4410	4700	2870	3330	2040	2480*	1980	7,66
-1,5 m	10430*	8320	7350	4300	4620	2800			3160*	2170	7,14
-3 m	12340*	8440	7390	4330	4650	2830			4410	2690	6,23
-4,5 m	9600*	8760	6430*	4530					6100*	4280	4,67

Mit Monoblockausleger 5,15 m - Pendelarm 3,10 m - Bodenplatten 600 mm und Löffel 486 kg

Reichweite	3 m		4,5 m		6 m		7,5 m		maxi		max Reichweite
Höhe	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	m
6 m					3070*				1650*		7,03
4,5 m					3770*	3450		2250*		1600*	7,75
3 m	7580*		5460*	5210	4610*	3270	3220*	2230	1650*		8,13
1,5 m	10330*	9010	7130*	4770	4910	3060	3420	2130		1780*	8,23
0	7740*		7530	4450	4720	2890	3330	2050	2030*	1830	8,04
-1,5 m	9700*	8310	7360	4310	4620	2800	2790*	2010	2490*	1990	7,55
-3 m	12780*	8390	7360	4300	4620	2800			3470*	2410	6,69
-4,5 m	10450*	8650	7060*	4450					5690*	3530	5,28

- Maschine im «LIGHT» Modus

- Hubkapazität nach SAE Norm J 1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2.

- Die in Kg angegebenen Lasten gehen nicht über 75% der Kippplast oder 87% der Hydraulikhubkraft

- Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Hubkräfte geben die Hydraulikgrenze an.

- Wenn die Maschine mit einem Schnellwechsler ausgestattet ist, das Gewicht dieser Ausstattung von der Lastangabe in den Tabellen abziehen, um die tatsächliche Hubkapazität zu erhalten.

STANDARD AUSRÜSTUNG

Hydraulische Steuerung

- 4 Arbeitsweisen (3 manuelle + 1 automatische)
- 2 Fahrgeschwindigkeiten mit automatischem Gangwechsel
- Steuerung der Schwenkbremse
- Rohrbruchsicherung an Ausleger und Pendelarm
- Leistungssteuerung
- automatisches Power boost
- hydraulische Verriegelung der Bedienhebel, Einstellungen der Position der Hebel
- Verteilerelement des Hilfskreises
- Hochleistungsfilterkreis «Ultra clean» (1 µ)

Steuerung des Verbrennungsmotors

- Motoren gemäß Normen Euro II
- Controller für Einspritzpumpe
- Automatische / manuelle Verringerung der Motordrehzahl
- Kontrolle des Kraftstoffstands
- Not-Aus
- Kaltstarthilfe

Systemmonitor mit Anzeige in 14 Sprachen

- der Meldungen (Funktion, Sicherheit usw.)
- der Arbeitsweisen (H, S, L und Auto)
- der Funktionsweisen (Fahrmodus, Schwenkblockierung, usw.)
- Hupe
- Digitaluhr
- Wassertemperatur
- Hydrauliköltemperatur
- Diagnosesystem

Elektrisches System

- Wasserdichte Steckverbindungen
- Doppelter Alarm

Beleuchtung

- 1 Scheinwerfer auf dem Kraftstofftank
- 1 Arbeitsscheinwerfer auf dem Ausleger
- 1 Arbeitsscheinwerfer auf der Kabine

Fahrerplatz

- Moderne, 1 m breite Kabine
- Sicherheitsscheiben
- Gefederte Kabine (6 Befestigungspunkte mit Gummidämpfern + Fluid)
- Windschutzscheibe mit verriegelbarer Öffnung
- LCD-Anzeige
- Tasten mit wasser- und staubdichten Membranen
- Scheibenwischer und Wisch-Wasch-Anlage
- Einstellbare Heizung
- Bodenbelag
- Sonnenblende
- Rückspiegel und Sicherheitsspiegel
- Diebstahlsicherung

Fahrersitz

- Niedrigfrequenzfederung mit Federn und Dämpfer mit doppelter Hydraulikwirkung, vielfach verstellbar.
- Sicherheitsrollgurt

OPTIONEN

- Hydraulischer Hilfskreis
Mögliche Sonderausstattungen und Kombinationen:
 - Hammerkreis mit Pedalsteuerung
 - 2. Hilfskreis Typ Greiferdrehen
 - Doppelwirkkreis (Typ Schere)
 - Multipurpose Kreis (Hammer oder Schere)
 - Multipurpose Kreis + 2. Kreis
- Schnellwechsler MULTI-FIT
- Selbstregulierende Klimaautomatik

Die Standard- und Sonderausstattungen können je nach Land unterschiedlich sein.

Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE



ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CASE FRANCE das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



2602 3044 DE - 05/02

CX180 - 00



Für Deutschland :
Case Poclairn GmbH
Heinrich-Fuchs-Straße 124
69126 HEIDELBERG
Tel. 0 62 21 318 701

Für andere Länder :
Case Europe
18, Place des Nymphéas
ZI Paris Nord II
95915 ROISSY CDG Cedex
FRANCE
Tel. : (33) 01 49 90 23 00
Fax : (33) 01 49 90 26 15