



Manual de funcionamiento, seguridad y mantenimiento

Mantener este manual con la máquina en todo momento.

LIFTLUX Modelo 153-22

***Antes de N/S 15676
Menos N/S 12750 a 14132***



Nº de pieza - 3122603

September 10, 2007

Spanish – Operators & Safety

PREFACIO

Este manual es una herramienta muy importante. Mantenerlo con la máquina en todo momento.

Este manual sirve el propósito de brindar a los propietarios, usuarios, operadores, arrendadores y arrendatarios los procedimientos de manejo esenciales para promover el funcionamiento seguro y correcto de la máquina para cumplir el propósito para el cual fue diseñada.

Debido a las mejoras continuas a sus productos, JLG Industries, Inc. se reserva el derecho de hacer cambios a las especificaciones sin previo aviso. Comunicarse con JLG Industries, Inc. para obtener la información más actualizada.

SÍMBOLOS DE AVISO DE SEGURIDAD Y MENSAJES DE SEGURIDAD



Éste es el símbolo de aviso de seguridad. Se usa para advertir contra el riesgo de lesiones potenciales. Observar todos los mensajes de seguridad que siguen a este símbolo para evitar la posibilidad de lesiones o de la muerte.

⚠ PELIGRO

INDICA UNA SITUACIÓN DE PELIGRO INMINENTE, LA CUAL SI NO SE EVITA RESULTARÁ EN LESIONES GRAVES O EN LA MUERTE. ESTA ETIQUETA TIENE UN FONDO ROJO.

⚠ ADVERTENCIA

INDICA UNA SITUACIÓN DE PELIGRO POTENCIAL, LA CUAL SI NO SE EVITA PODRÍA RESULTAR EN LESIONES GRAVES O EN LA MUERTE. ESTA ETIQUETA TIENE UN FONDO ANARANJADO.

⚠ PRECAUCIÓN

INDICA UNA SITUACIÓN DE PELIGRO POTENCIAL, LA CUAL SI NO SE EVITA PODRÍA RESULTAR EN LESIONES MENORES O MODERADAS. TAMBIÉN PUEDE ADVERTIR EN CONTRA DE PRÁCTICAS POCO SEGURAS. ESTA ETIQUETA TIENE UN FONDO AMARILLO.

⚠ ADVERTENCIA

ESTE PRODUCTO DEBE CUMPLIR CON TODOS LOS PROCEDIMIENTOS INDICADOS EN LOS BOLETINES DE SEGURIDAD. COMUNICARSE CON JLG INDUSTRIES, INC., O CON EL REPRESENTANTE AUTORIZADO DE JLG EN SU LOCALIDAD PARA LA INFORMACIÓN EN CUANTO A BOLETINES DE SEGURIDAD QUE PUEDEN HABER SIDO EMITIDOS PARA ESTE PRODUCTO.

IMPORTANTE

JLG INDUSTRIES, INC. ENVÍA BOLETINES DE SEGURIDAD AL PROPIETARIO REGISTRADO DE ESTA MÁQUINA. COMUNICARSE CON JLG INDUSTRIES, INC. PARA ASEGURARSE QUE LOS REGISTROS DEL PROPIETARIO ACTUAL ESTÉN ACTUALIZADOS Y SEAN CORRECTOS.

IMPORTANTE

JLG INDUSTRIES, INC. DEBE RECIBIR NOTIFICACIÓN INMEDIATA DE TODOS LOS CASOS EN LOS CUALES ALGÚN PRODUCTO JLG HA SIDO PARTE DE ALGÚN ACCIDENTE QUE HAYA INVOLUCRADO LESIONES CORPORALES O LA MUERTE DE PERSONAS, O SI SE HAN PRODUCIDO DAÑOS SIGNIFICATIVOS A LA PROPIEDAD PERSONAL O AL PRODUCTO JLG.

Para:

- Informes sobre accidentes
- Publicaciones sobre seguridad del producto
- Actualizar registros de propietario
- Consultas en cuanto a la seguridad del producto
- Información sobre el cumplimiento de normas y reglamentos
- Consultas en cuanto a usos especiales del producto
- Consultas en cuanto a modificaciones al producto

Comunicarse con:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233 EE.UU.

o al distribuidor JLG más cercano
(Ver las direcciones en la cara interior de la portada del manual)

En EE.UU.:

Llamada telefónica sin cargo:
877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Fuera de EE.UU.:

Teléfono: 717-485-5161
Correo electrónico: ProductSafety@JLG.com

REGISTRO DE REVISIONES

Edición original	- 7 de abril, 2005
Revisión	- 19 de abril, 2005
Revisión	- 10 de septiembre, 2007

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA	SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
SECTION - 1 - PRECAUCIONES DE SEGURIDAD		SECTION - 3 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO Y CONTROL DE LA MÁQUINA	
1.1 GENERALIDADES	1-1	3.1 GENERALIDADES	3-1
1.2 ANTES DE USAR LA MÁQUINA.	1-1	3.2 CAPACITACIÓN DEL PERSONAL	3-1
Capacitación y conocimiento del operador	1-1	Capacitación del operador	3-1
Inspección del sitio de trabajo	1-2	Supervisión de la capacitación	3-2
Inspección de la máquina	1-3	Responsabilidades del operador	3-2
1.3 USO	1-3	3.3 CARACTERÍSTICAS Y LIMITACIONES	
Generalidades	1-3	DE FUNCIONAMIENTO	3-2
Riesgos de tropiezo y caídas	1-4	Generalidades	3-2
Riesgos de electrocución	1-5	Letreros	3-2
Riesgo de vuelcos	1-7	Capacidades	3-3
Riesgos de aplastaduras y colisiones	1-8	Estabilidad	3-3
1.4 REMOLQUE, LEVANTE Y ACARREO	1-9	3.4 CONTROLES E INDICADORES	3-4
		Puestos de controles de suelo	3-4
		Control del motor	3-4
		Control de plataforma/suelo	3-7
		Control de alimentación de estabilizadores	3-8
		3.5 PUESTO DE CONTROLES DE PLATAFORMA	3-9
SECTION - 2 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA		SECTION - 4 - FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA	
2.1 CAPACITACIÓN DEL PERSONAL	2-1	4.1 DESCRIPCIÓN	4-1
Capacitación del operador	2-1	Descripción general de las funciones	
Supervisión de la capacitación	2-1	y componentes	4-1
Responsabilidades del operador	2-1	Interruptor de inclinación	4-1
2.2 PREPARACIÓN, INSPECCIÓN Y		Corte de velocidad alta	4-2
MANTENIMIENTO	2-2		
2.3 INSPECCIÓN ANTES DEL ARRANQUE	2-4		
Preparación de la máquina para el uso	2-5		
Revisión funcional	2-6		
GENERALIDADES	2-8		

CONTENIDO

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
Corte de altura máxima	4-2
Selector de extensión/propulsión/elevación de la plataforma	4-2
4.2 USO	4-2
Generalidades	4-2
4.3 ELEVACIÓN Y BAJADA	4-3
Sistema de detección de carga (LSS)	4-5
4.4 CARACTERÍSTICA DE NIVELACIÓN AUTOMÁTICA	4-6
4.5 CONDUCCIÓN DE LA MÁQUINA DESDE LA PLATAFORMA	4-7
4.6 EXTENSIÓN HIDRÁULICA DE LA PLATAFORMA	4-7
4.7 BAJADA DE EMERGENCIA - "PURGA PARA BAJAR"	4-7
4.8 ESTACIONAMIENTO Y ALMACENAMIENTO	4-8
4.9 INTERRUPTORES LIMITADORES Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD	4-8
4.10 OREJETAS DE AMARRE/LEVANTE	4-9
Amarre	4-9
Levante	4-9
4.11 TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE LA MÁQUINA	4-10

SECTION - 5 - PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

5.1 GENERALIDADES	5-1
Interruptor de parada de emergencia	5-1

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
Plataforma atorada con obstáculos elevados	5-1
Recuperación de una máquina volcada	5-1
Inspección posterior a incidentes	5-1
5.2 NOTIFICACIÓN DE INCIDENTES	5-2
5.3 FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA	5-2
Operador incapaz de controlar la máquina	5-2
5.4 BAJADA MANUAL	5-3
Retracción manual del piso de la plataforma	5-5
5.5 LA EMERGENCIA QUE REMUELCA	5-7
Antes de remolcar la máquina, hacer lo siguiente:	5-7

SECTION - 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO

POR PARTE DEL OPERADOR

6.1 INTRODUCCIÓN	6-1
6.1 ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO	6-2
Dimensiones	6-3
Capacidades	6-3
Motor	6-4
Pesos de componentes	6-4
Lubricación	6-7
Ajustes de presión	6-7
6.2 MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR	6-8
6.3 NEUMÁTICOS Y RUEDAS	6-13
Daños en los neumáticos	6-13

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
Sustitución de ruedas.....	6-13
Instalación de ruedas.....	6-14
6.4 PRUEBA Y EVALUACIÓN DEL LSS.....	6-15

SECTION - 7 - REGISTRO DE INSPECCIONES Y REPARACIONES

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
LISTA DE FIGURAS	
2-1. Diagrama de inspección visual diaria.....	2-7
2-2. Puntos de inspección visual (Hoja 1).....	2-8
2-3. Puntos de inspección visual (Hoja 2).....	2-9
3-1. Puestos de controles de suelo.....	3-4
3-1. Control del motor.....	3-4
3-2. Control de plataforma/suelo.....	3-6
3-4. Ground Control Console.....	3-8
3-5. Puesto de controles de plataforma.....	3-9
3-6. Ubicación de etiquetas - Hoja 1 de 3.....	3-12
3-7. Ubicación de etiquetas - Hoja 2 de 3.....	3-13
3-8. Ubicación de etiquetas - Hoja 3 de 3.....	3-14
4-1. Pendientes verticales y laterales.....	4-4
4-2. Ubicación de puntos de levante y amarre.....	4-9
5-1. Desconexión de cubo motriz.....	5-7
6-1. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - Hoja 1 de 2.....	6-5
6-2. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - Hoja 2 de 2.....	6-6
6-2. Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador.....	6-8

LISTA DE TABLAS

1-1	Distancias mínimas de aproximación segura (D.M.A.S.)	1-6
2-1	Tabla de mantenimiento e inspección	2-3
3-1	Leyenda de etiquetas	3-15
6-1	Especificaciones de funcionamiento.	6-2
6-2	Dimensiones	6-3
6-3	Capacidades	6-3
6-4	Especificaciones de neumáticos.	6-3
6-5	Especificaciones del motor (Deutz)	6-4
6-6	Especificaciones de batería del motor	6-4
6-7	Pesos de componentes.	6-4
6-8	Aceite hidráulico	6-7
6-9	Ajustes de presión	6-7
6-10	Especificaciones de lubricación	6-9
7-1	Registro de inspecciones y reparaciones.	7-1

SECCIÓN 1. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

1.1 GENERALIDADES

Esta sección describe las precauciones necesarias para el funcionamiento y el mantenimiento correctos y seguros de la máquina. Para promover el uso adecuado de la máquina, es obligatorio establecer una rutina diaria de trabajo basada sobre las instrucciones dadas en este manual. También es necesario que una persona capacitada establezca un programa de mantenimiento utilizando la información provista en este manual y en el Manual de servicio y mantenimiento, el cual deberá seguirse para asegurar que la máquina pueda utilizarse de modo seguro.

El propietario/usuario/operador/arrendador/arrendatario de la máquina no deberá aceptar la responsabilidad de usar la máquina hasta haber leído el presente manual, haberse completado la capacitación y hasta haber usado la máquina bajo la supervisión de un operador experto y calificado.

Estas secciones describen las responsabilidades del propietario, usuario, operador, arrendador y arrendatario en cuanto a la seguridad, capacitación, inspección, mantenimiento, aplicación y uso de la máquina. Si hay dudas en cuanto a la seguridad, capacitación, inspección, mantenimiento, uso o funcionamiento, favor de comunicarse con JLG Industries, Inc. ("JLG").

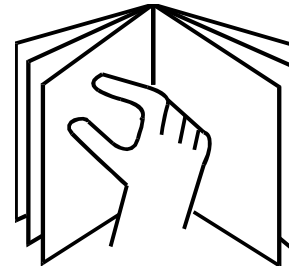
⚠ ADVERTENCIA

EL NO CUMPLIR CON LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD INDICADAS EN ESTE MANUAL PUEDE CAUSAR DAÑOS A LA MÁQUINA, DAÑOS A LA PROPIEDAD, LESIONES PERSONALES O LA MUERTE.

1.2 ANTES DE USAR LA MÁQUINA

Capacitación y conocimiento del operador

- Leer y comprender el Manual del operador y de seguridad completamente antes de usar la máquina. Para aclaraciones, consultas o información adicional en cuanto a cualquier parte de este manual, comunicarse con JLG Industries, Inc.



SECCIÓN 1 - PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- El operador no debe aceptar la responsabilidad de manejar la máquina hasta haber recibido capacitación adecuada por parte de personas competentes y autorizadas para ello.
- Sólo permitir el uso de la máquina a personas autorizadas y calificadas para ello y que hayan demostrado una comprensión del funcionamiento y mantenimiento seguros y correctos de la máquina.
- Leer, comprender y obedecer todos los mensajes de PELIGRO, ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN y las instrucciones de manejo de la máquina y de este manual.
- Asegurarse que la máquina sea utilizada de una manera que satisfaga el propósito para el cual fue diseñada, según lo ha determinado JLG.
- Todo el personal que maneje la máquina debe estar familiarizado con los controles de emergencia y los procedimientos de manejo de emergencia especificados en este manual.
- Leer, comprender y obedecer todos los reglamentos de la empresa y de las autoridades locales correspondientes al manejo y uso de la máquina.
- No accionar ni elevar la plataforma con la máquina sobre camiones, remolques, vagones de tren, embarcaciones, andamios ni otros equipos a menos que tal uso haya sido aprobado por escrito por JLG.
- Antes de usar la máquina, revisar si hay peligros elevados en la zona de trabajo, tales como líneas eléctricas, grúas y otras obstrucciones elevadas potenciales.
- Revisar el suelo en busca de agujeros, baches, barrancos, obstrucciones, basura, agujeros ocultos y otros riesgos potenciales.
- Revisar la zona de trabajo en busca de puntos peligrosos. No usar la máquina en entornos peligrosos a menos que tal uso haya sido aprobado por JLG.
- Asegurarse que las condiciones del suelo sean apropiadas para soportar la carga máxima indicada en las etiquetas de carga de los neumáticos, las cuales se encuentran en el chasis, adyacentes a cada rueda.
- No usar la máquina si la velocidad del viento excede los 12,5 m/s (28 mph).
- Esta máquina puede usarse a temperaturas ambiente nominales de -15° a 45° C (5° a 113° F). Consultar con JLG para usar la máquina de modo óptimo a temperaturas fuera del intervalo mencionado.

Inspección del sitio de trabajo

- El usuario debe tomar las precauciones del caso para evitar todos los peligros existentes en el sitio de trabajo antes de usar la máquina.

Inspección de la máquina

- No usar esta máquina a menos que las inspecciones y revisiones funcionales se hayan llevado a cabo según lo especificado en la Sección 2 de este manual.
- No usar la máquina hasta que la misma haya recibido el servicio y mantenimiento indicados en los requisitos de mantenimiento e inspección que se especifican en el Manual de servicio y mantenimiento de la máquina.
- Asegurarse que todos los dispositivos de seguridad funcionen apropiadamente. La modificación de estos dispositivos constituye una violación a las normas de seguridad.

ADVERTENCIA

LA MODIFICACIÓN O ALTERACIÓN DE UNA PLATAFORMA DE TRABAJO AÉREA DEBE HACERSE ÚNICAMENTE CON APROBACIÓN PREVIA POR ESCRITO DEL FABRICANTE

- No conducir esta máquina si los letreros y etiquetas de seguridad o de instrucciones hacen falta o están ilegibles.
- Revisar la máquina en busca de modificaciones hechas a los componentes originales. Comprobar que todas las modificaciones hayan sido aprobadas por JLG.

- Evitar las acumulaciones de basura en la plataforma. Evitar manchar el calzado y la superficie de la plataforma con lodo, aceite, grasa y otras sustancias resbaladizas.

1.3 USO

Generalidades

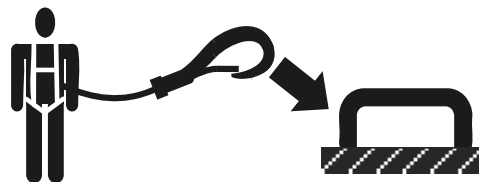
- No usar la máquina para fines diferentes a la colocación de personas, sus herramientas y equipo en posición de trabajo.
- Antes de usar la máquina, el usuario debe haberse familiarizado con las capacidades de la máquina y las características de respuesta de todas sus funciones.
- Nunca usar una máquina averiada. Si ocurre una avería, apagar la máquina. Poner la máquina fuera de servicio y notificar a las autoridades competentes.
- No retirar, modificar ni desactivar ninguno de los dispositivos de seguridad.
- Nunca mover un interruptor o palanca de control abruptamente por el punto muerto y hasta la posición de sentido opuesto. Siempre devolver el interruptor a su punto muerto y detener la máquina antes de moverlo a la función siguiente. Accionar los controles aplicándoles presión lenta y uniforme.
- Nunca dejar los cilindros hidráulicos, excepto los cilindros de los estabilizadores, contra el extremo de su carrera

(completamente extendidos o retraídos), antes de apagar la máquina o durante un intervalo prolongado. Siempre "golpetear" el control en sentido opuesto brevemente cuando la función llega al final de su carrera. Esto rige para máquinas en marcha o en posición de almacenamiento.

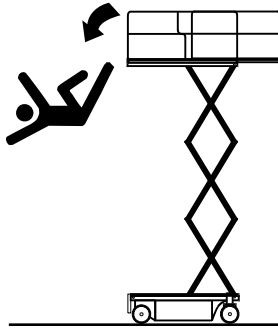
- No permitir que el personal manipule ociosamente la máquina, ni que la controle desde el suelo cuando hay personas ocupando la plataforma, salvo en caso de emergencia.
- No llevar materiales directamente en los rieles de la plataforma, a menos que tal uso haya sido aprobado por JLG.
- Si hay dos o más personas ocupando la plataforma, el operador deberá hacerse responsable de todas las funciones de la máquina.
- Siempre asegurarse que las herramientas mecánicas estén debidamente almacenadas y que nunca penden por sus cordones de la zona de trabajo de la plataforma.
- No auxiliar una máquina atorada o inoperante empujándola o tirando de ella, salvo si se tira de las orejetas de amarre de su chasis.
- Poner el conjunto de las tijeras en posición de almacenamiento y desconectar la alimentación antes de abandonar la máquina.

Riesgos de tropiezo y caídas

- JLG Industries, Inc. recomienda que todos los ocupantes de la plataforma usen un arnés completo con cordón de seguridad fijado a un punto de anclaje autorizado cuando se usa esta máquina. Para más información en cuanto a los requisitos para protección contra caídas en los productos JLG, comunicarse con JLG Industries, Inc.



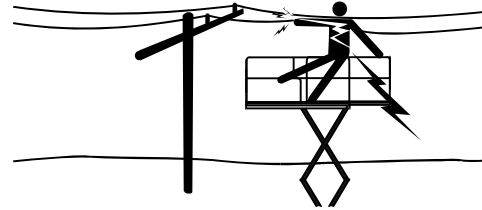
- Antes de usar la máquina, asegurarse que todas las puertas y barandillas estén fijadas y aseguradas en su posición correcta. Identificar el o los puntos de anclaje designados para cordones de seguridad en la plataforma y fijar firmemente el cordón de seguridad. Fijar sólo un (1) cordón de seguridad a cada punto de anclaje.

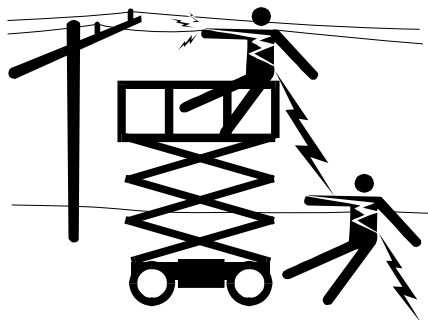


- Mantener ambos pies firmemente colocados sobre el suelo de la plataforma en todo momento. Nunca colocar escaleras, cajas, peldaños, planchas ni artículos similares sobre la máquina para extender su alcance.
- Nunca usar las tijeras para subir ni bajar de la plataforma.
- Tener sumo cuidado al entrar o salir de la plataforma. Asegurarse que las tijeras estén plenamente bajadas. Mirar hacia la máquina al entrar o salir de la plataforma. Siempre mantener tres puntos de contacto con la máquina, manteniendo dos manos y un pie o dos pies y una mano en contacto en todo momento al subir y bajar de la misma.
- Evitar manchar el calzado y la superficie de la plataforma con aceite, lodo y otras sustancias resbaladizas.

Riesgos de electrocución

- Esta máquina no está aislada y no ofrece protección contra el contacto con un conductor eléctricamente cargado.





- Mantener una distancia prudente de las líneas eléctricas, aparatos u otros componentes con corriente (expuestos o aislados) según la Distancia mínima de aproximación segura (DMAS) dada en la Tabla 1-1. Tomar en cuenta el movimiento de la máquina y la oscilación de las líneas eléctricas.

Tabla 1-1. Distancias mínimas de aproximación segura (D.M.A.S.)

Banda de voltaje (Fase a fase)	DISTANCIA MÍNIMA DE APROXIMACIÓN SEGURA m (ft)
0 a 50 kV	3 (10)
Más de 50 V a 200 kV	5 (15)
Más de 200 kV a 350 kV	6 (20)
Más de 350 kV a 500 kV	8 (25)
Más de 500 kV a 750 kV	11 (35)
Más de 750 kV a 1000 kV	14 (45)

NOTA: *Este requisito debe cumplirse salvo en el caso que el reglamento de la empresa, de la localidad o gubernamental sea más estricto.*

- Mantener una distancia de no menos de 3 m (10 ft) entre la máquina y sus ocupantes, sus herramientas y su equipo y las líneas eléctricas o aparatos cargados a no más de 50 000 V. Se requieren 30 cm (1 ft) adicionales de separación por cada 30 000 V (o menos) de voltaje adicional.
- La distancia mínima segura de aproximación se puede reducir si se han instalado barreras aislantes para impedir el contacto, y las barreras están especificadas para el vol-

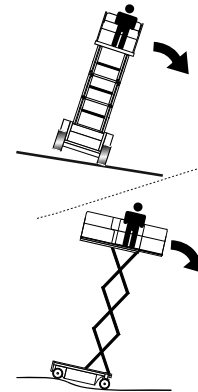
taje de la línea que se protege. Estas barreras no deben ser parte de (ni deben adosarse a) la máquina. La distancia mínima segura de aproximación se debe reducir a una distancia dentro de las dimensiones de trabajo por diseño de la barrera aislante. Esta determinación debe tomarla una persona calificada de acuerdo con los requisitos del empleador, locales o gubernamentales relativos a prácticas de trabajo cerca de equipos energizados.

PELIGRO

NO MANIOBRAR LA MÁQUINA NI LAS PERSONAS DENTRO DE LA ZONA PROHIBIDA (DMAS). SUPONER QUE TODOS LOS COMPONENTES Y ALAMBRES ELÉCTRICOS TIENEN CORRIENTE A MENOS QUE SE CONOZCA LO CONTRARIO.

Riesgo de vuelcos

- Asegurarse que las condiciones del suelo sean apropiadas para soportar la carga máxima indicada en las etiquetas de carga de los neumáticos, las cuales se encuentran en el chasis, adyacentes a cada rueda. No viajar sobre superficies sin apoyo.
- El usuario deberá familiarizarse con la superficie del suelo antes de conducir sobre ella. No exceder los límites de inclinación lateral ni de pendiente al conducir.



- No elevar la plataforma ni conducir con la plataforma elevada cuando se está sobre o cerca de una superficie inclinada, despareja o blanda. Asegurarse que la máquina se encuentre sobre una superficie firme, nivelada y con apoyo uniforme antes de elevar la plataforma o de conducir con la plataforma elevada.
- Antes de conducir sobre pisos, puentes, camiones u otras superficies, comprobar la capacidad de carga de las mismas.
- Nunca exceder la carga máxima de trabajo especificada en la plataforma. Mantener todas las cargas dentro del perímetro de la plataforma, a menos que lo contrario haya sido aprobado por JLG.

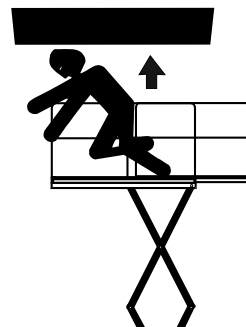
SECCIÓN 1 - PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Mantener el chasis de la máquina a una distancia mínima de 0,6 m (2 ft) de los agujeros, baches, barrancos, obstrucciones, basura, agujeros ocultos y otros peligros potenciales a nivel del suelo.
- Nunca intentar usar la máquina como grúa. No atar la máquina a estructuras adyacentes. Nunca conectar alambres, cables ni artículos similares a la plataforma.
- No usar la máquina si la velocidad del viento excede la velocidad máxima del viento permitida.
- No cubrir los costados de la plataforma ni llevar objetos de superficie extensa en la plataforma cuando se trabaja a la intemperie. La adición de tales artículos aumenta la superficie expuesta al viento de la máquina.
- No aumentar el tamaño de la plataforma con extensiones o accesorios no autorizados.
- Si el conjunto de las tijeras o la plataforma se atora de modo que una o más ruedas se levantan del suelo, todas las personas deberán desocupar la plataforma antes de intentar liberar la máquina. Usar grúas, montacargas u otros equipos adecuados para estabilizar la máquina y quitar al personal.

Riesgos de aplastaduras y colisiones

- Todos los operadores y personal deberán portar cascos adecuados.

- Mantener las manos y demás miembros del cuerpo alejados de las tijeras mientras la máquina está en marcha.
- Estar atento a las obstrucciones alrededor y encima de la máquina al conducirla. Revisar los espacios libres encima, a los costados y debajo de la plataforma antes de elevarla o bajarla.



- Mantener todos los miembros del cuerpo dentro de la plataforma cuando ésta se encuentra en movimiento.
- Siempre solicitar la ayuda de un señalero para conducir en zonas con obstrucciones a la visión.
- Mantener a las personas no relacionadas con el funcionamiento a no menos de 1,8 m (6 ft) de distancia de la máquina al conducirla.
- Bajo todas las condiciones de transporte, el operador deberá limitar la velocidad según las condiciones del

suelo, congestión, visibilidad, pendiente, ubicación del personal y otros factores que causen riesgos de colisiones o lesiones al personal.

- Estar atento a las distancias de parada necesarias para todas las velocidades de conducción. Al conducir a velocidades altas, cambiar a marcha baja antes de parar. Conducir sobre pendientes a marcha baja solamente.
- No usar la marcha alta en zonas con obstrucciones o estrechas, ni para conducir en retroceso.
- Tener sumo cuidado en todo momento para evitar que los obstáculos choquen o interfieran con los controles de mando y con las personas en la plataforma.
- Asegurarse que los operadores de otras máquinas elevadas y a nivel del suelo estén atentos a la presencia de la plataforma de trabajo aérea. Desconectar la alimentación de las grúas elevadas. Colocar barreras en el suelo, de ser necesario.
- Evitar trabajar encima del personal en el suelo. Advertir al personal que no trabaje, se pare ni camine debajo de una plataforma elevada. Colocar barreras en el suelo según sea necesario.

1.4 REMOLQUE, LEVANTE Y ACARREO

- Nunca tener a personas en la plataforma al remolcar, levantar o acarrear la máquina.
- Esta máquina no debe remolcarse, salvo en caso de emergencia, avería, falla de alimentación o carga/descarga de la misma. Consultar los procedimientos de remolcado de emergencia.
- Asegurarse que la plataforma esté completamente retraída y libre de herramientas antes de remolcar, levantar o acarrear la máquina.
- Al levantar la máquina con un montacargas, levantarla únicamente por los puntos designados para ello. Usar un montacargas con capacidad adecuada.
- Consultar la Sección 4 para la información de levante.

Esta página ha sido intencionalmente dejada en blanco.

SECCIÓN 2. RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA

2.1 CAPACITACIÓN DEL PERSONAL

La plataforma aérea es un dispositivo de movimiento de personal y por lo tanto es esencial que sea usada y mantenida exclusivamente por personal calificado.

Las personas que se encuentren bajo la influencia de drogas o alcohol, o que sufran de convulsiones, mareos o pérdida del control de sus facultades físicas no deben manejar esta máquina.

Capacitación del operador

La capacitación del operador debe cubrir:

1. Uso y limitaciones de los controles en la plataforma y en el suelo, controles de emergencia y sistemas de seguridad.
2. Etiquetas de control, instrucciones y advertencias en la máquina.
3. Reglamentos del empleador y normas gubernamentales.
4. Uso de equipos aprobados de protección contra caídas.
5. Conocimiento suficiente del funcionamiento mecánico de la máquina que permita reconocer la existencia de una avería real o potencial.

6. Los medios más seguros de trabajar cerca de obstrucciones elevadas, de otros equipos móviles y de obstáculos, depresiones, agujeros, barrancos.
7. Los medios de evitar el peligro que representan los conductores eléctricos sin aislamiento.
8. Requisitos específicos del trabajo o aplicación de la máquina.

Supervisión de la capacitación

La capacitación debe hacerse bajo la supervisión de una persona calificada en una zona despejada y libre de obstáculos, hasta que el aprendiz haya desarrollado la habilidad de controlar y usar la máquina de modo seguro.

Responsabilidades del operador

Se debe instruir al operador que tiene la responsabilidad y autoridad para apagar la máquina en caso de una avería o de alguna condición de peligro en el sitio de la obra o en la máquina misma.

NOTA: *El fabricante o el distribuidor enviará a personas calificadas para ayudar a la capacitación con la(s) primera(s) máquina(s) entregada(s) y de ahí en adelante, a solicitud del usuario o de su personal.*

2.2 PREPARACIÓN, INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO

La tabla siguiente cubre las inspecciones y el mantenimiento periódicos de la máquina recomendados por JLG Industries, Inc. Consultar los reglamentos locales para más requisitos relacionados con plataformas de trabajo aéreas. La frecuencia de las inspecciones y el mantenimiento debe incrementarse como sea necesario cuando la máquina se use en un ambiente adverso o difícil, si la máquina se usa con mayor frecuencia o si se usa de modo severo.

IMPORTANTE

JLG INDUSTRIES, INC. RECONOCE COMO TÉCNICO DE SERVICIO CERTIFICADO EN LA FÁBRICA A UNA PERSONA QUE HA COMPLETADO CON ÉXITO LOS CURSOS DE CAPACITACIÓN DE SERVICIO JLG PARA EL MODELO DE PRODUCTO JLG EN PARTICULAR.

SECCIÓN 2 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA

Tabla 2-1. Tabla de mantenimiento e inspección

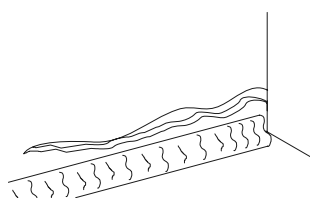
Tipo	Frecuencia	Responsabilidad principal	Calificación de servicio	Referencia
Inspección antes del arranque	Antes de usarla cada día, o cada vez que haya un cambio de operador.	Usuario u operador	Usuario u operador	Manual del operador y de seguridad
Inspección previa a la entrega (ver la nota)	Antes de cada venta, arriendo o entrega en alquiler.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Inspección frecuente (Ver la nota)	3 meses ó 150 horas de servicio, lo que ocurra primero; o Fuera de servicio por un plazo de más de 3 meses; o Cuando se compra usada.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Verificación del sistema de detección de carga	Semianualmente	Propietario, concesionario o usuario	Técnico de servicio certificado por la fábrica (Recomendado)	Manual del operador y de seguridad
Inspección anual de la máquina (ver la nota)	Anualmente, antes de los 13 meses a contar de la fecha de la inspección anterior.	Propietario, concesionario o usuario	Técnico de servicio certificado por la fábrica (Recomendado)	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Mantenimiento preventivo	A los intervalos que se especifican en el Manual de servicio y mantenimiento.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento

NOTA: Los formularios de inspección se encuentran disponibles de JLG. Usar el Manual de servicio y mantenimiento para realizar las inspecciones.

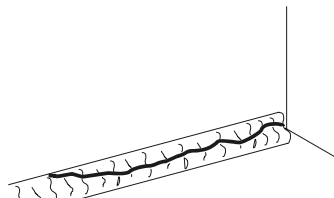
2.3 INSPECCIÓN ANTES DEL ARRANQUE

La inspección antes del arranque debe incluir cada uno de los siguientes:

1. **Limpieza** – Revisar todas las superficies en busca de fugas (aceite, combustible o fluido de batería) u objetos extraños. Informar de cualquier fuga al personal de mantenimiento correspondiente.
2. **Estructura**– Inspeccionar la estructura de la máquina en busca de abolladuras, daños, roturas u otras averías en las soldaduras o miembros metálicos.



Rotura en miembro metálico



Rotura en soldadura

3. **Etiquetas y letreros** – Revisar que todos estén limpios y sean legibles. Asegurarse que ninguno de los letreros y etiquetas falte. Asegurarse que todas las etiquetas y letreros ilegibles se limpien o reemplacen.

4. **Manuales del operador y de seguridad** – Comprobar que haya una copia del Manual del operador y de seguridad en el envase de almacenamiento a prueba de condiciones climáticas.
5. **Inspección visual** – Consultar la Figura 2-1.
6. **Batería** – Cargarla según sea necesario.
7. **Combustible** – (máquinas con motor de combustión) – Añadir el combustible correcto como sea necesario.
8. **Suministro de aceite del motor** – Verificar que el nivel de aceite llegue a la marca de lleno en la varilla de medición y que la tapa de llenado esté bien colocada.
9. **Niveles de fluido** – Asegurarse de revisar el nivel del aceite del motor y del aceite hidráulico.
10. **Accesorios/Aditamentos**– Consultar el Manual del operador y de seguridad de cada accesorio o aditamento instalado en la máquina para las instrucciones específicas de inspección, uso y mantenimiento del mismo.
11. **Revisión funcional** – Una vez que se complete la inspección visual, efectuar una revisión funcional de todos los sistemas en una área libre de obstrucciones a nivel de suelo y elevadas. Consultar la Sección 4 para instrucciones más específicas de funcionamiento de cada función.

Preparación de la máquina para el uso

Puesto de controles de emergencia de suelo

1. Girar la llave de contacto para activar o desactivar la función del estabilizador.
2. Activar el interruptor aislador de la batería.
3. Tirar del interruptor de parada de emergencia, fuera del compartimiento de la válvula de control, para colocarlo en la posición de encendido.
4. Comprobar el funcionamiento de la jaula de protección de las tijeras.

Caja de controles de plataforma

1. Conectar la caja de control al cable de control de la plataforma y dejar el control colgando sobre el riel.

2. Realizar todas las revisiones antes del funcionamiento:
 - Comprobar todas las funciones
 - La máquina no debe poder conducirse con los estabilizadores extendidos.
 - Revisar todos los interruptores limitadores
 - Revisar el botón de parada de emergencia
 - Revisar el sistema de nivelación automática

ADVERTENCIA

SI LA MÁQUINA NO FUNCIONA CORRECTAMENTE, APAGARLA DE INMEDIATO. INFORMAR SOBRE ESTE PROBLEMA AL PERSONAL DE MANTENIMIENTO ADECUADO. NO USAR LA MÁQUINA HASTA QUE SE INFORME QUE SE PUEDE USAR DE MODO SEGURO.

Revisión funcional

Efectuar la revisión funcional como sigue:

1. Desde el tablero de control de emergencia del suelo sin carga en la plataforma:
 - a. Comprobar que todos los protectores que protegen los interruptores de control de funciones y trabas estén en su lugar.
 - b. Revisar la bajada manual.
 - c. Asegurarse que todas las funciones de la máquina se desactiven cuando se acciona el botón de parada de emergencia.

NOTA: *Asegurarse que la extensión de la plataforma esté retraída antes de la bajada.*

- d. Comprobar que la plataforma se eleva y baja de manera apropiada.
 - e. Si la extensión de la plataforma está extendida, comprobar que la extensión se retrae.
2. De la consola de control de plataforma:
 - a. Asegurarse que la consola de control esté bien fijada en el lugar correspondiente.
 - b. Revisar que todos los protectores que protegen los interruptores estén en su lugar.

- c. Revisar el interruptor de corte de velocidad alta elevando la plataforma 3 m (9.8 ft) y asegurarse que la velocidad alta se corte.
 - d. Asegurarse que todas las funciones de la máquina se desactiven cuando se presiona el botón de parada de emergencia.
 - e. Asegurarse que los LED de la caja de control funcionan correctamente.
 - f. Comprobar que la extensión de la plataforma se extiende y retrae correctamente.
3. Con la plataforma en la posición de transporte (almacenamiento):
 - a. Conducir la máquina en una superficie nivelada y detenerse para comprobar que los frenos retienen la máquina.
 - b. Para comprobar si el sensor de inclinación funciona adecuadamente, conducir la máquina en una pendiente más pronunciada que los 3° predeterminados e intentar elevar la plataforma. La bocina de alarma de inclinación deberá sonar.

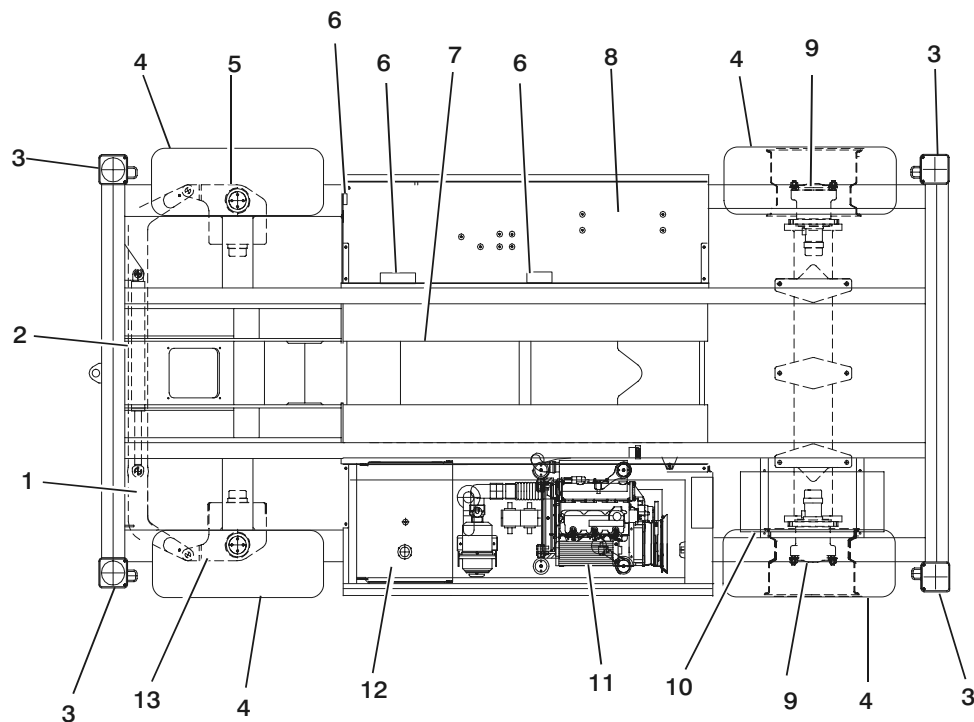


Figura 2-1. Diagrama de inspección visual diaria

GENERALIDADES

Iniciar la “inspección visual” por el punto 1, el cual se indica en el diagrama. Avanzar hacia la derecha (en sentido contrahorario, visto desde arriba) revisando cada punto en la secuencia indicada para determinar las condiciones indicadas en la “Lista de inspección visual diaria”.

ADVERTENCIA

PARA EVITAR LESIONARSE, COMPROBAR QUE LA ENERGÍA DE LA MÁQUINA ESTÉ DESCONECTADA AL EFECTUAR LA INSPECCIÓN VISUAL DIARIA.

IMPORTANTE

NO PASAR POR ALTO LA INSPECCIÓN VISUAL DE LA PARTE INFERIOR DEL CHASIS. CUANDO SE REVISA ESTA ÁREA A MENUDO SE DESCUBREN CONDICIONES QUE PUEDEN CAUSAR DAÑOS EXTENSOS A LA MÁQUINA.

NOTA: *En cada artículo, asegurarse que no haya piezas sueltas ni faltantes, que esté bien fijado y que no haya daños visibles, además de los otros criterios mencionados.*

1. Varillaje de dirección – Ver la nota.
2. Cilindro de dirección – Ver la nota

3. Estabilizador - Ver la nota.
4. Ruedas y neumáticos - Bien fijados, sin tuercas faltantes. Ver la sección 6, Ruedas y neumáticos. Inspeccionar las ruedas en busca de daños y corrosión.
5. Barra de acoplamiento y eje - (delantero derecho) – Ver la nota
6. Controles de suelo (no se ilustran) – Letrero asegurado y legible, interruptores de control vuelven a posición de punto muerto, interruptor de parada de emergencia funciona adecuadamente.
7. Cilindro elevador – Ver la nota
8. Zona de bandeja de válvulas – No hay alambres ni mangueras no apoyados, no hay alambres dañados ni rotos. No hay señas de fugas.
9. Cubos motrices - Ver la nota
10. Tanque de combustible - Ver la nota
11. Motor y conjunto de la bomba hidráulica - Revisar el nivel de aceite del motor. Ver la nota
12. Depósito hidráulico – Nivel de fluido hidráulico recomendado en indicador de nivel del depósito. La tapa ventilada está bien fijada y funciona.
13. Barra de acoplamiento y eje - (delantero izquierdo) – Ver la nota

Figura 2-2. Puntos de inspección visual (Hoja 1)

SECCIÓN 2 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA

- | | |
|--|---|
| <p>14. Brazos de tijeras y almohadillas de desgaste deslizantes (no se ilustran) – Ver la nota</p> <p>15. Consola de control de plataforma (no se ilustra) – Letrero asegurado y legible, palanca de control e interruptores vuelven a posición de punto muerto, tope de palanca e interruptor de parada de emergencia funcionan correctamente, manual de funcionamiento y seguridad en la caja para almacenamiento.</p> | <p>16. Instalación de plataforma/barandillas (no se ilustra) – Ver la nota</p> |
|--|---|

Figura 2-3. Puntos de inspección visual (Hoja 2)

Esta página ha sido intencionalmente dejada en blanco.

SECCIÓN 3. RESPONSABILIDADES DEL USUARIO Y CONTROL DE LA MÁQUINA

3.1 GENERALIDADES

IMPORTANTE

PUESTO QUE EL FABRICANTE NO EJERCE CONTROL DIRECTO SOBRE LA APLICACIÓN Y EL USO DADOS A LA MÁQUINA, EL CUMPLIMIENTO DE BUENAS PRÁCTICAS DE SEGURIDAD EN ESTAS ÁREAS ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO Y DE LOS OPERADORES.

Esta sección proporciona la información necesaria para comprender el funcionamiento de los controles. En esta sección se incluyen las características y limitaciones del funcionamiento y las funciones y propósitos de los controles e indicadores. Es importante que el usuario lea y comprenda los procedimientos correspondientes antes de usar la máquina. Estos procedimientos ayudan a obtener la vida útil óptima y el funcionamiento seguro de la máquina.

3.2 CAPACITACIÓN DEL PERSONAL

El elevador de tijeras es un dispositivo de movimiento de personal y por lo tanto es esencial que sea usado y mantenido exclusivamente por personal autorizado para ello y que haya demostrado una comprensión del uso y mantenimiento adecuados de la máquina. Es importante que todo el personal designado y responsable del uso y mantenimiento de la máquina sea sometido a un programa completo de capaci-

tación y a un período de prueba para familiarizarse con las características de la máquina antes de usarla.

No se debe permitir que personas que se encuentren bajo la influencia de drogas o alcohol, o que sufran de convulsiones, mareos o pérdida del control de sus facultades físicas manejen esta máquina.

Capacitación del operador

La capacitación del operador deberá incluir instrucciones sobre los temas siguientes:

1. Uso y limitaciones de los controles de la plataforma, controles del suelo, controles de emergencia y sistemas de seguridad.
2. Conocimiento y comprensión del contenido de este manual y de los rótulos de controles y los letreros con instrucciones y advertencias colocados en la máquina.
3. Conocimiento y comprensión del reglamento de seguridad de la empresa y de las leyes federales, estatales y locales del caso, incluyendo capacitación para reconocer y evitar riesgos potenciales en el sitio de trabajo, prestando atención particular a la tarea a desempeñar.
4. Uso adecuado de todo el equipo de seguridad que el personal deberá usar.

5. Conocimiento adecuado del funcionamiento mecánico de la máquina que permita reconocer la existencia de una avería real o potencial.
6. Los medios más seguros de trabajar cerca de obstrucciones elevadas, otros equipos móviles, obstáculos, depresiones, agujeros, barrancos, etc. en la superficie.
7. Los medios de evitar el peligro que representan los conductores eléctricos sin aislamiento.
8. Cualesquiera requisitos adicionales para la tarea específica o la aplicación particular de la máquina.

Supervisión de la capacitación

La capacitación debe hacerse bajo la supervisión de un operador o supervisor calificado en una zona despejada y libre de obstáculos, hasta que el aprendiz haya desarrollado la habilidad de controlar el elevador de tijeras de modo seguro en un sitio de trabajo congestionado.

Responsabilidades del operador

El operador debe comprender que posee la responsabilidad y autoridad de apagar la máquina en caso de surgir una avería u otra condición poco segura ya sea en la máquina o en el sitio de trabajo y de solicitar más información de su supervisor o del distribuidor de JLG antes de continuar sus labores.

NOTA: *El fabricante o el concesionario proporciona a personas calificadas para ayudar a la capacitación con la(s) pri-*

mera(s) máquina(s) entregada(s) y en ocasiones subsecuentes, a solicitud del usuario o de su personal.

3.3 CARACTERÍSTICAS Y LIMITACIONES DE FUNCIONAMIENTO

Generalidades

El conocimiento pleno de las características y limitaciones de funcionamiento de la máquina siempre es el primer requisito del usuario, sin importar la experiencia que éste haya tenido con equipos similares.

Letreros

En los puestos de control se proporciona información sobre puntos importantes a recordar durante el uso de la máquina por medio de letreros con mensajes de PELIGRO, ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN, IMPORTANTE e INSTRUCCIONES. Esta información se coloca en diversos lugares con el propósito expreso de advertir al personal sobre riesgos potenciales constituidos por las características de funcionamiento y limitaciones de carga de la máquina. Consultar el prefacio para las definiciones de los letreros antes mencionados.

Capacidades

La función de elevar la plataforma sobre la posición de almacenamiento con o sin carga se basa en los criterios siguientes:

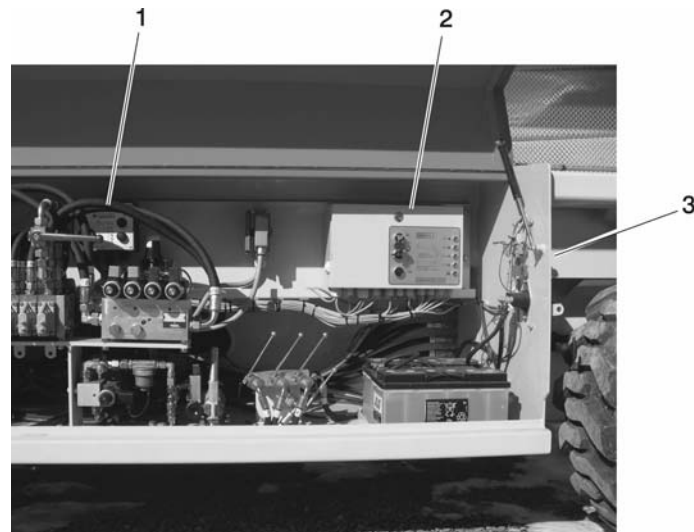
1. La máquina está nivelada y se encuentra sobre una superficie de soporte firme.
2. La carga se encuentra dentro de los límites de capacidad nominal establecidos por el fabricante.
3. Todos los sistemas de la máquina funcionan debidamente.

Estabilidad

Esta máquina, en su condición de fabricación original por JLG, si está nivelada y si se usa dentro de su capacidad nominal sobre una superficie de soporte firme, brinda una plataforma aérea estable en todas sus posiciones.

3.4 CONTROLES E INDICADORES

Puestos de controles de suelo



1. Control de motor
2. Control de plataforma/suelo
3. Alimentación de estabilizador

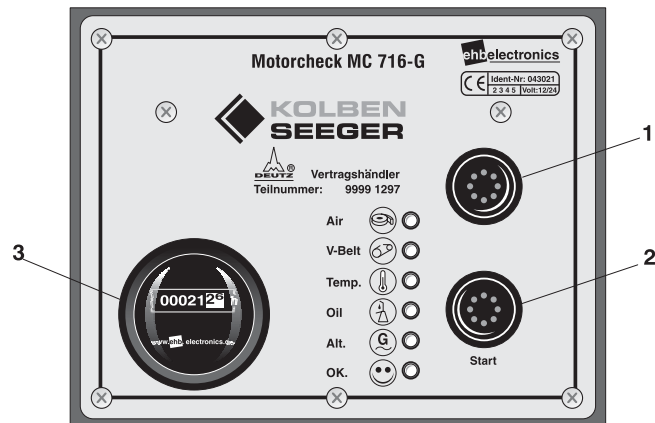
Figura 3-1. Puestos de controles de suelo

Control del motor

⚠ ADVERTENCIA

NO MANEJAR LA MÁQUINA DESDE EL PUESTO DE CONTROLES DE SUELO SI HAY PERSONAS EN LA PLATAFORMA, SALVO EN CASO DE EMERGENCIA.

EFFECTUAR DESDE EL PUESTO DE CONTROLES DE SUELO TANTAS REVISIONES E INSPECCIONES ANTES DEL FUNCIONAMIENTO COMO SEA POSIBLE.



1. Auxiliar de arranque
2. Arranque del motor
3. Horómetro

Figura 3-1. Control del motor

SECCIÓN 3 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO Y CONTROL DE LA MÁQUINA

1. Auxiliar de arranque - Este botón se usa para ayudar a arrancar la máquina en tiempo frío.
2. Arranque del motor - Un botón que, al oprimirlo, arranca el motor.
3. Horómetro - Un medidor que se usa para registrar el tiempo que la máquina ha estado en uso.

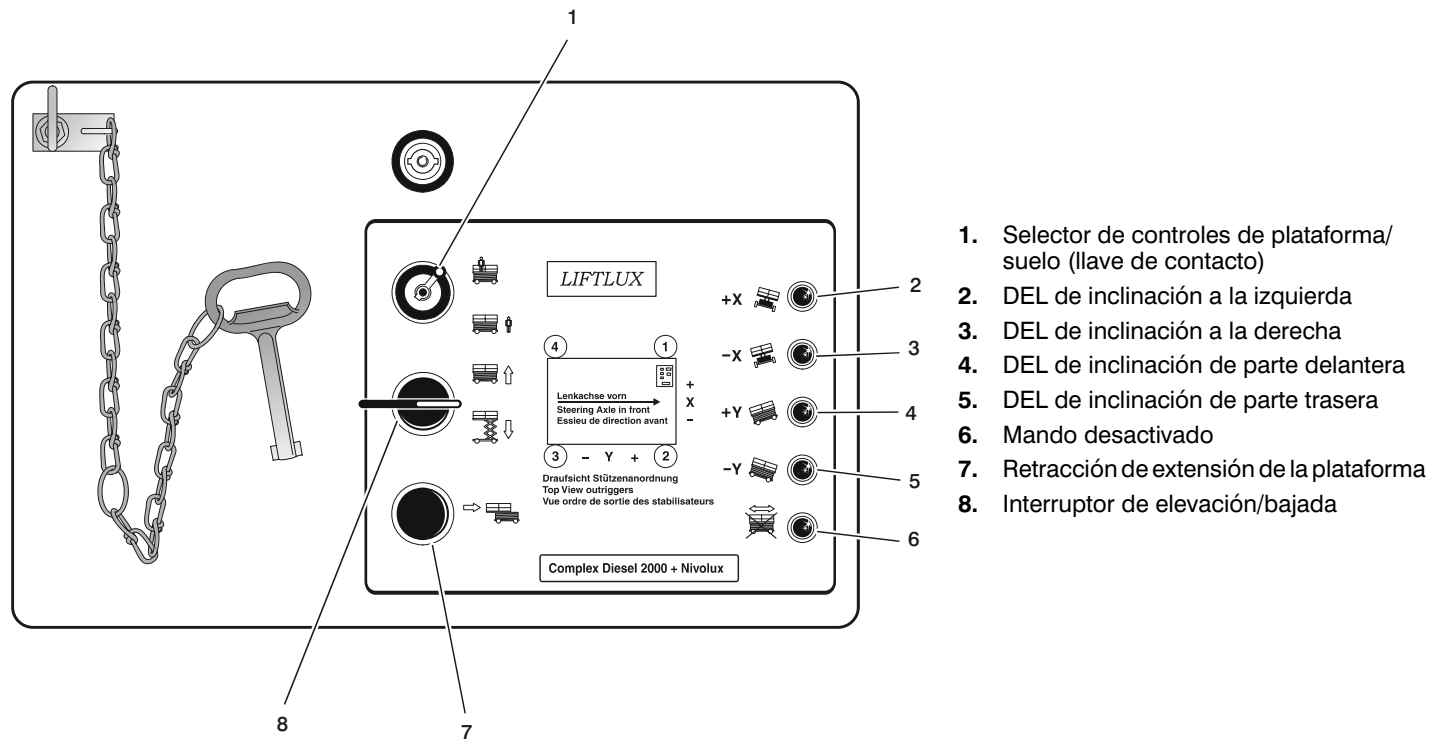


Figura 3-2. Control de plataforma/suelo

Control de plataforma/suelo

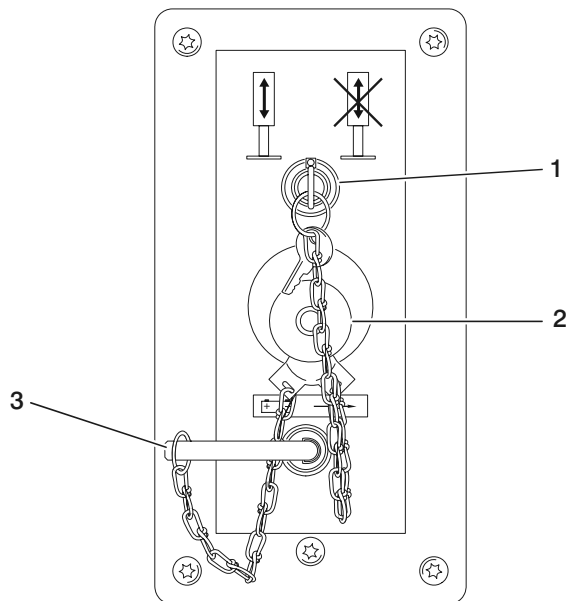
1. Selector de controles de plataforma/suelo - Este selector accionado por llave de tres posiciones se usa para seleccionar entre controles de plataforma o controles de suelo. Cuando está en la posición central, la máquina está inoperante.
2. LED de inclinación a izquierda - Este LED se ilumina cuando la máquina está inclinada hacia la izquierda.
3. LED de inclinación a derecha - Este LED se ilumina cuando la máquina está inclinada hacia la derecha.
4. LED de inclinación a de parte delantera - Este LED se ilumina cuando la máquina está inclinada hacia el frente.
5. LED de inclinación a izquierda - Este LED se ilumina cuando la máquina está inclinada hacia atrás.

6. Mando desactivado - Este LED se ilumina cuando se usan los estabilizadores y se acciona la función de elevación.
7. Retracción de la extensión de la plataforma - Este interruptor de botón se usa para retraer la extensión de la plataforma si está extendida.

NOTA: *La extensión de la plataforma debe estar retraída antes de bajar la plataforma.*

8. Interruptor de elevación - Este interruptor momentáneo se usa para elevar y bajar la plataforma. El interruptor se debe mantener oprimido durante la elevación o bajada.

Control de alimentación de estabilizadores



1. Selector de estabilizadores
2. Interruptor de parada de emergencia
3. Aislador de bater

Figura 3-4. Ground Control Console

1. Selector de estabilizador - Un selector de tres posiciones accionado con llave que permite al operador seleccionar si se usan los estabilizadores o no. La posición central deja la máquina inoperante.
2. Interruptor de parada de emergencia - Un interruptor rojo de dos posiciones que cuando se coloca en la posición de encendido, con el interruptor selector de alimentación en la posición de controles de suelo, suministra alimentación al puesto de controles de suelo. Además, el interruptor puede usarse para desconectar la alimentación de los controles en caso de emergencia. La alimentación se conecta tirando del interruptor hacia afuera (posición de encendido) y se desconecta empujándolo hacia adentro (posición de apagado).
3. Interruptor aislador de batería - El aislador de batería se encuentra fuera del compartimiento de batería (chasis). Girar la manija en sentido horario para desconectar la alimentación de la batería.

3.5 PUESTO DE CONTROLES DE PLATAFORMA

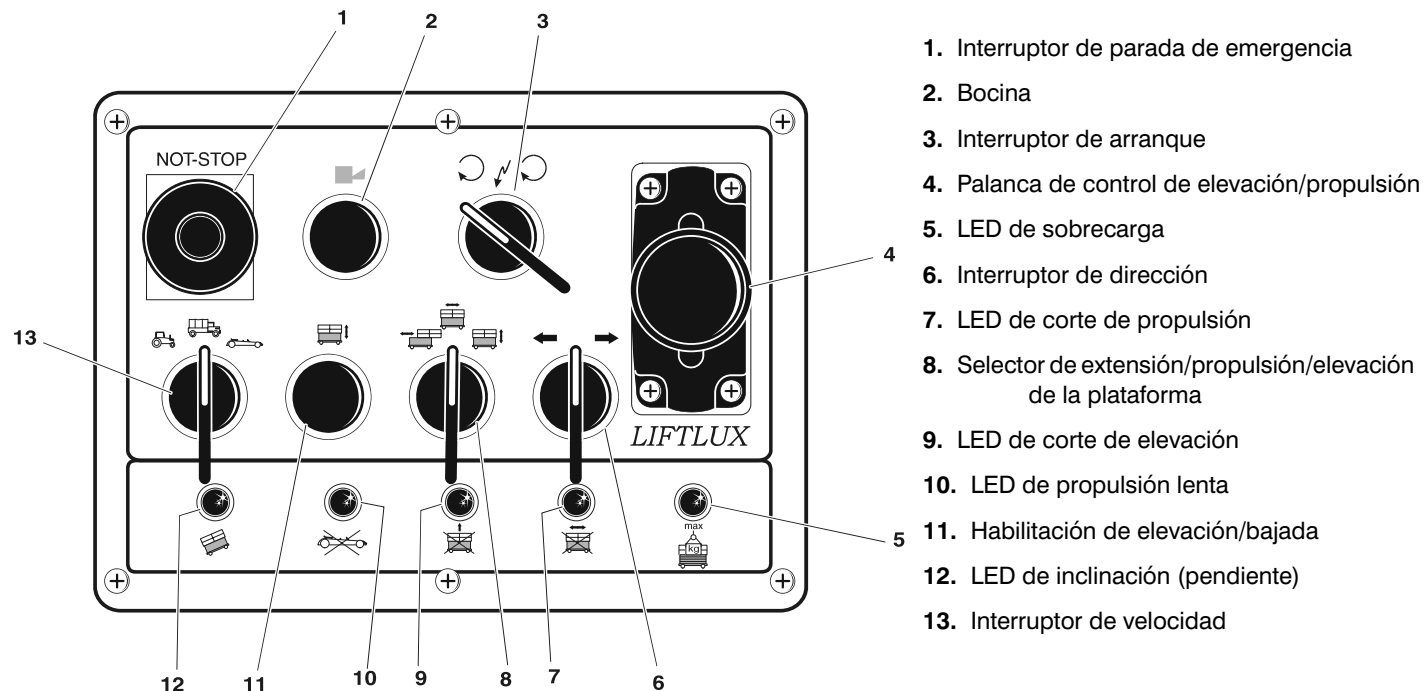


Figura 3-5. Puesto de controles de plataforma

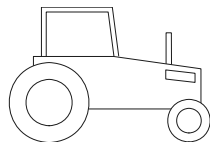
SECCIÓN 3 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO Y CONTROL DE LA MÁQUINA

Cuando el selector de controles de plataforma/suelo está en la posición de plataforma, todos los movimientos y funciones se controlan desde el tablero de controles de la plataforma. Los controles se activan ya sea por medio de botones o interruptores giratorios cuyas funciones están marcadas con símbolos y/o con texto escrito.

1. Interruptor de parada de emergencia - Situado en el tablero de controles; al oprimirlo se desactivan todas las funciones, excepto la bajada de emergencia.
2. Bocina - La máquina está equipada con una bocina. La bocina se activa con un botón en el tablero de controles. La máquina también está equipada con una alarma audible que se activa automáticamente cuando se conduce la máquina.
3. Interruptor de arranque del tablero de controles a la derecha.
4. Palanca de elevación/propulsión - La función de la palanca depende de la posición del selector de extensión de la plataforma, propulsión y elevación.
5. LED de sobrecarga - Este LED se ilumina (rojo) si la plataforma se sobrecarga.
6. Interruptor de dirección - Seleccionar el sentido de dirección activando el botón según los símbolos de sentido de dirección. Este interruptor debe mantenerse aplicado durante todo el proceso de dirección.
7. LED de propulsión - Este LED permanece iluminado cuando la máquina está en una configuración que permite propulsarla.
8. Selector de extensión/propulsión/elevación de la plataforma - Selecciona las funciones de extensión, propulsión, elevación de la plataforma.
9. LED de corte de elevación - Este LED permanece iluminado hasta que se alcance la altura máxima.
10. LED de propulsión lenta - Este LED permanece iluminado cuando se conduce la máquina en modo de velocidad lenta.
11. Habilitación de elevación/bajada - Este interruptor funciona en conjunto con la función de elevación/bajada. Se debe oprimir una vez después de seleccionar el sentido de elevación/bajada.
12. LED de inclinación (pendiente) - Este LED permanece iluminado hasta que la máquina se conduzca en una pendiente mayor que 3°; en ese momento, el LED se apaga.

SECCIÓN 3 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO Y CONTROL DE LA MÁQUINA

- 13.** Interruptor de velocidad - Este interruptor permite seleccionar entre tres velocidades diferentes:



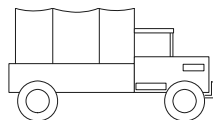
Traba de diferencial 4X4

(símbolo de tractor) - El selector giratorio se debe mantener en la posición de traba de diferencial mientras se utiliza la función.

Después de seleccionar la velocidad deseada, mover la palanca hacia adelante o hacia atrás según el sentido de propulsión deseado.

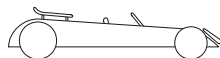
NOTA: *No se pueden hacer virajes cerrados con el diferencial trabado.*

NOTA: *Cuando la máquina está en la posición elevada, se puede conducir sólo a velocidad lenta.*



Velocidad baja 4X4

(símbolo de camión)



Velocidad alta 2X4

(símbolo de automóvil de carrera)

SECCIÓN 3 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO Y CONTROL DE LA MÁQUINA

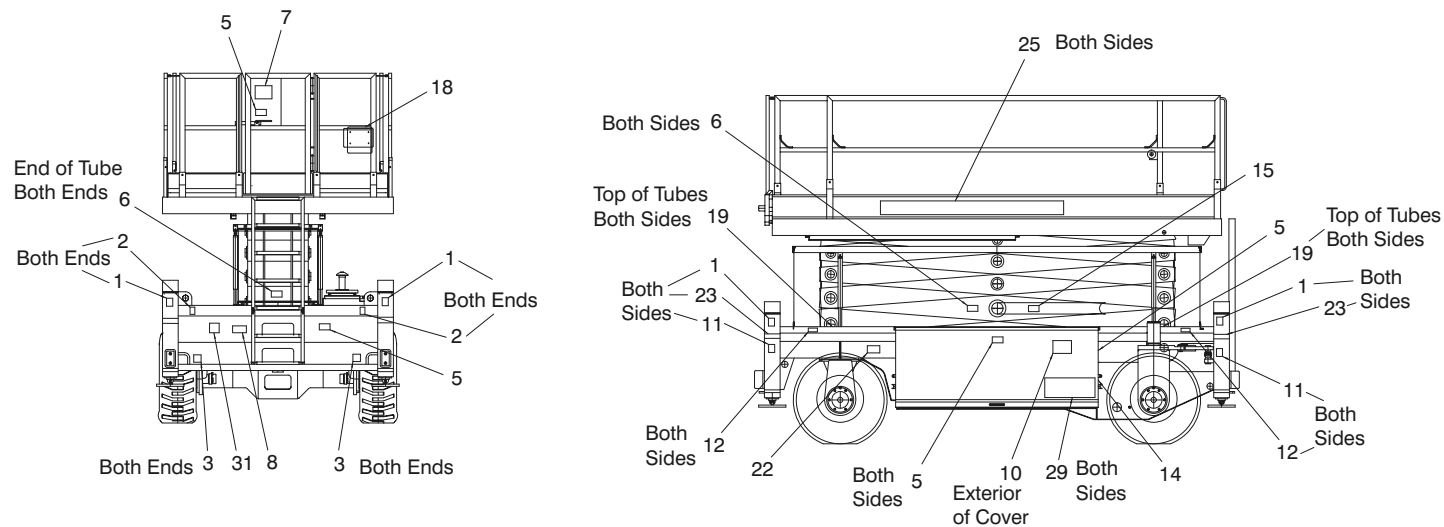


Figura 3-6. Ubicación de etiquetas - Hoja 1 de 3

SECCIÓN 3 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO Y CONTROL DE LA MÁQUINA

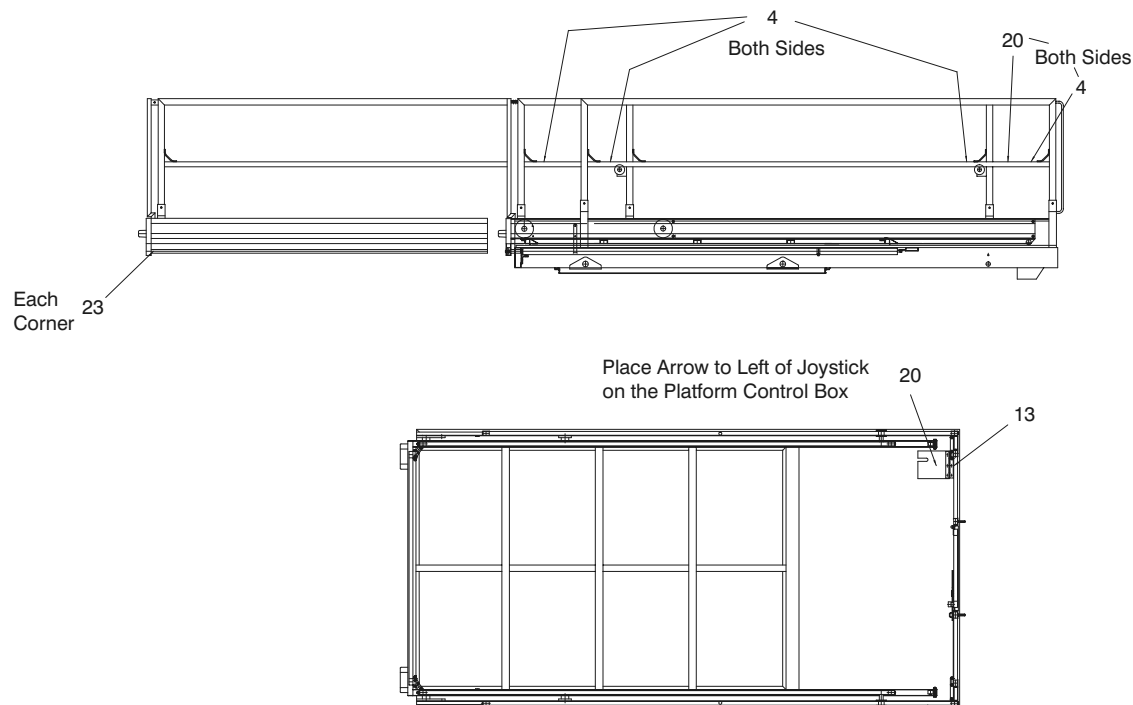


Figura 3-7. Ubicación de etiquetas - Hoja 2 de 3

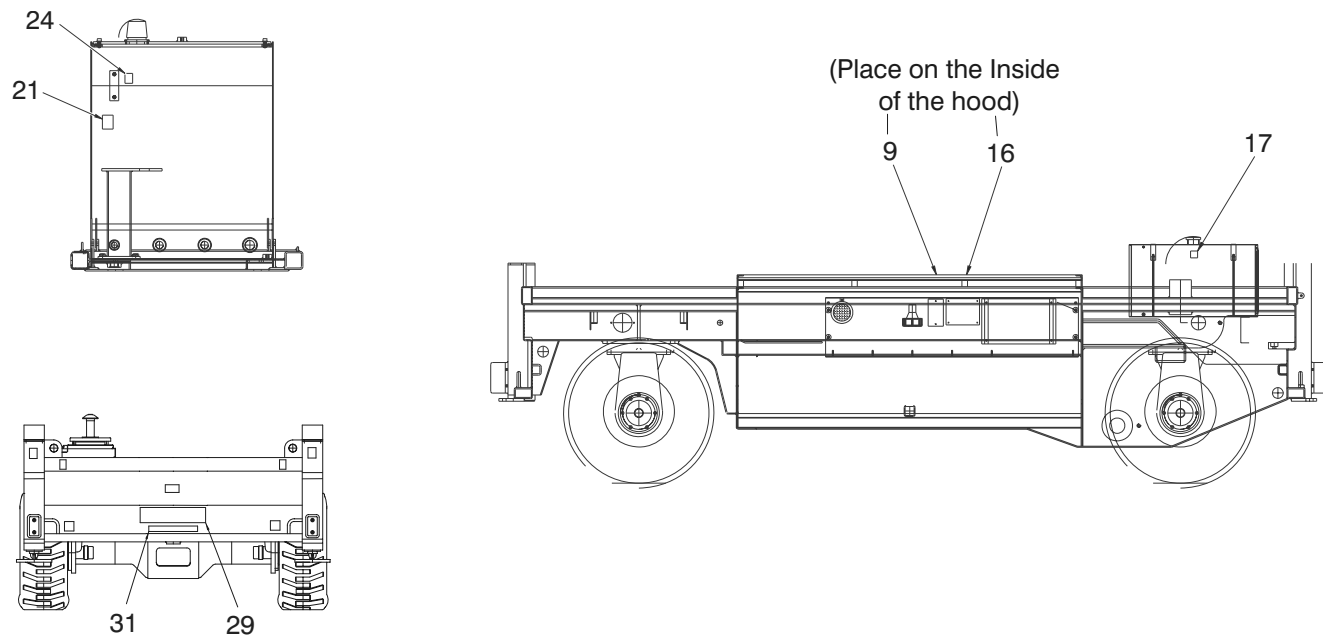


Figura 3-8. Ubicación de etiquetas - Hoja 3 de 3

SECCIÓN 3 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO Y CONTROL DE LA MÁQUINA

Table 3-1. Leyenda de etiquetas

Punto	0274543-D
1	1701785
2	1703811
3	1703814
4	1704277
5	1705671
6	1705673
7	1706455
8	1706472
9	1706481
10	1706482
11	1706483
12	1706484
13	1706485
14	1706512
15	1706487
16	1706471
17	1701505
18	1701509

Table 3-1. Leyenda de etiquetas

Punto	0274543-D
19	1703687
20	1703819
21	1704412
22	--
23	4420051
24	1703812
25	1706541
26 - 28	--
29	1702773
30	1704885
31	1705084

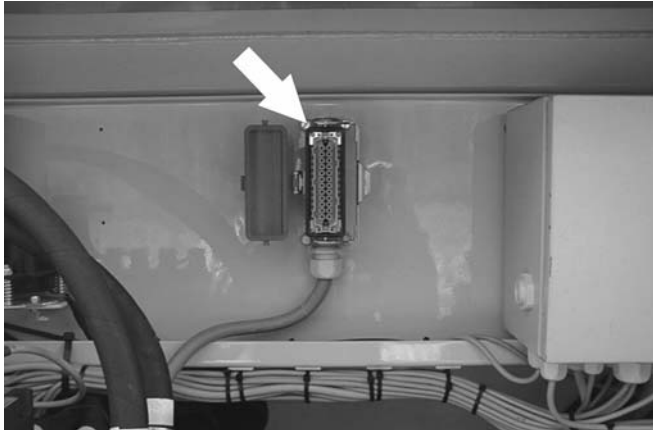
Esta página ha sido intencionalmente dejada en blanco.

SECCIÓN 4. FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

4.1 DESCRIPCIÓN

Descripción general de las funciones y componentes

Normalmente la máquina se hace funciona desde la plataforma. Sin embargo, se puede desconectar la caja de control de la ubicación en la plataforma y conectarla (en caso de emergencia) en el borne de distribución situado dentro del compartimiento de válvulas de la máquina, tal como se ilustra a continuación.



El tablero de controles cuenta con un botón de parada de emergencia que, al pulsarlo, desactiva todas las funciones, excepto la bajada de emergencia.

La máquina está equipada con una bocina. La bocina se activa con un botón situado en el tablero de controles. La máquina también está equipada con una alarma audible que se activa automáticamente cuando se conduce la máquina.

La máquina puede funcionar dentro de determinados límites de tolerancia supervisados y regulados por interruptores limitadores.

Interruptor de inclinación

La máquina no se puede elevar si se encuentra en una pendiente de más de 3°. Un interruptor de inclinación mide el ángulo de la pendiente y, de ser necesario, desactiva la función de elevación. En este punto, aún se puede bajar la plataforma. El interruptor de inclinación se activa cuando la plataforma se eleva aproximadamente 1 m (3.2 ft).

El interruptor desactiva la elevación, propulsión y dirección una vez que la máquina alcanza un ángulo de inclinación (pendiente) de más de 3° cuando la plataforma está elevada en 1 m (3.2 ft). En este punto, la bajada es la única función posible.

Corte de velocidad alta

Cuando la plataforma se eleva 3 m (9.8 ft), la velocidad de propulsión alta se reducirá a la velocidad de propulsión lenta. Una vez que la plataforma está completamente bajada, se puede conducir a velocidad alta.

Corte de altura máxima

Si la plataforma ha alcanzado su altura máxima, el interruptor limitador de altura máxima desactiva la función de elevación.

PRECAUCIÓN

¡DADO QUE EL FUNCIONAMIENTO CORRECTO DE LOS INTERRUPTORES DE LÍMITE ES MUY IMPORTANTE PARA EL USO SEGURO DE LA MÁQUINA, SU FUNCIONAMIENTO SE DEBE COMPROBAR DIARIAMENTE ANTES DE COMENZAR A USAR LA MÁQUINA!

- A fin de que la comprobación de los interruptores de límite resulte sencilla y conveniente, el tablero de controles de la plataforma cuenta con luces de prueba (LED) para cada interruptor limitador.

NOTA: *Con todas las funciones, excepto la sobrecarga, el LED se ilumina cuando la función funciona correctamente. El LED del interruptor de sobrecarga permanece apagado hasta que la plataforma está sobrecargada.*

Selector de extensión/propulsión/elevación de la plataforma

- La caja de controles de la plataforma también cuenta con el selector que activa los modos de extensión, propulsión y elevación/bajada de la plataforma. Esto significa que las funciones de extensión, propulsión y elevación/bajada de la plataforma se controlarán por medio de la misma palanca, según la posición del selector de extensión/propulsión/elevación/bajada de la plataforma. La dirección (izquierda/derecha) se controla por medio de un interruptor independiente, que está desactivado cuando la máquina está en el modo de elevación/bajada.

4.2 USO

Generalidades

NOTA: *La caja de control de la plataforma se puede enchufar en el nivel del suelo dentro del compartimiento de válvulas.*

- Hay un interruptor de parada de emergencia situado en la caja de control de la plataforma (botón rojo) y otro situado en el nivel del suelo en el chasis. Cuando está activado, las señales del tablero de controles se desactivan instantáneamente y se detienen todas las funciones, excepto las de bajada y elevación de emergencia (en el nivel del suelo). Éstas continuarán funcionando si el botón de la caja de control está pulsado.

- El interruptor maestro del chasis actúa como interruptor aislador de las baterías y corta la alimentación.
- Los estabilizadores de nivelación automática se pueden activar o desactivar (interruptor de estabilizadores conectado/desconectado). Es un interruptor accionado por llave situado fuera del compartimiento del tanque hidráulico. La activación de los estabilizadores se controla por medio de la función de selección de elevación. El selector de elevación permite extender los estabilizadores. El selector de bajada permite retraer los estabilizadores.
- La máquina está equipada con una bocina, que se puede activar desde la caja de control. Durante la conducción, se activa una señal acústica constante como una alarma de movimiento adicional.

4.3 ELEVACIÓN Y BAJADA

Si el selector de elevación/propulsión está en la posición de elevación, la elevación/bajada se activa por medio de la palanca en conjunto con el botón de habilitación. Una vez que la palanca pasa la posición de punto muerto, se alcanza la velocidad de elevación máxima.

NOTA: Si el selector de elevación/propulsión está en la posición de propulsión, las funciones de elevación/bajada se desactivan. El interruptor de elevación/bajada de emergencia, situado en el chasis inferior, permanece activado.

Este interruptor puede activarse sólo cuando la llave de contacto está en la posición de emergencia.

NOTA: Con los estabilizadores seleccionados e integrados en la función de elevación, no se puede elevar la plataforma hasta que se desplieguen los estabilizadores y se nivele la máquina.

PRECAUCIÓN

NO BAJAR LA PLATAFORMA SIN TENER LA EXTENSIÓN DE LA MISMA COMPLETAMENTE RETRAÍDA.

NOTA: La máquina está equipada con bajada por el efecto de la gravedad. No es necesario que el motor esté funcionando para bajar la plataforma.

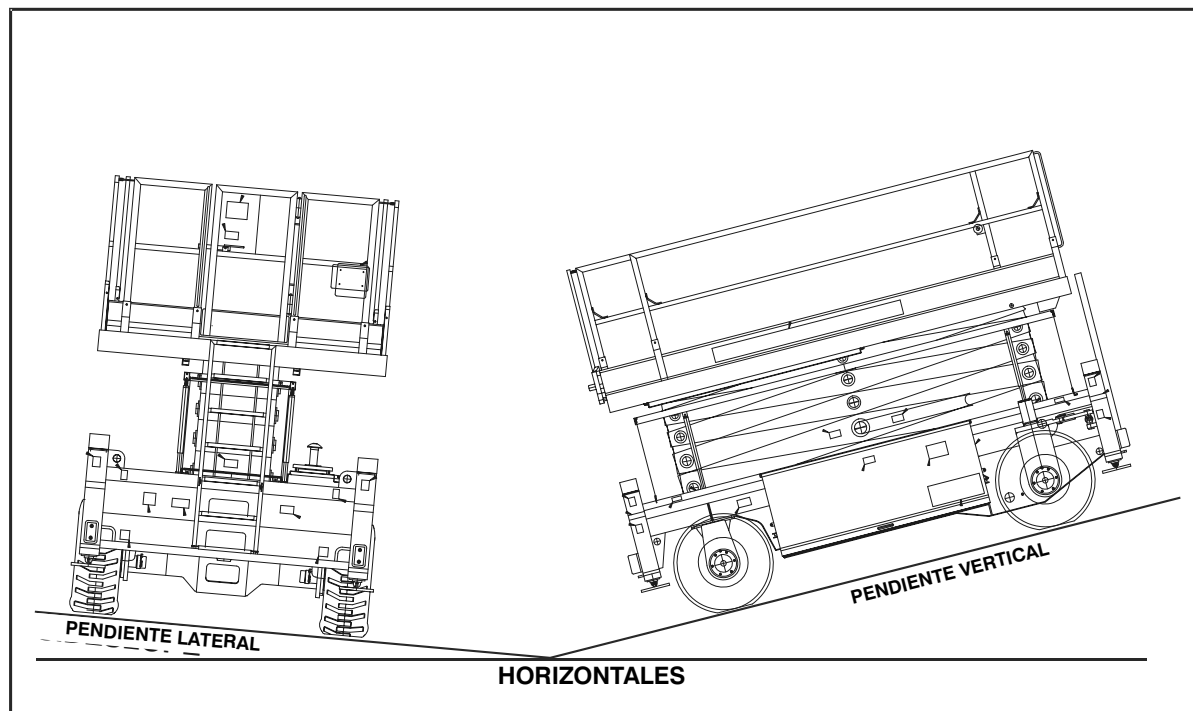
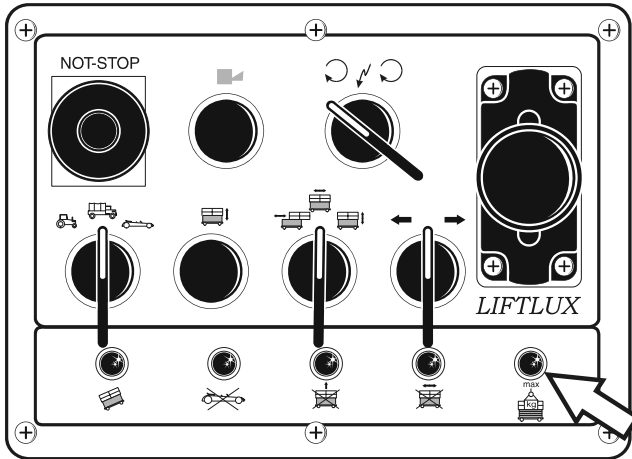


Figura 4-1. Pendientes verticales y laterales

Sistema de detección de carga (LSS)

El sistema de detección de carga (LSS) detecta si hay presión en el cilindro elevador principal. Si la presión excede de un valor predeterminado, sucede lo siguiente:

1. El indicador de sobrecarga en la caja de controles de la plataforma destella. (Ver la flecha más abajo)



2. La alarma audible suena

3. Todos los movimientos normales quedan interrumpidos desde los controles de tanto la plataforma como de suelo
4. Si se engrana el sistema de bajada manual, ubicado en el compartimiento de válvulas, se permite efectuar otros movimientos.

IMPORTANTE

SI SE IMPIDEN TODOS LOS MOVIMIENTOS NORMALES SIN NINGUNA INDICACIÓN AUDIBLE O VISUAL, SE HA PRODUCIDO UNA FALLA EN EL SISTEMA.

En este caso, efectuar lo siguiente:

1. Volver a colocar la plataforma en la posición retraída y bajada por medio del sistema de bajada manual ubicado en el compartimiento de válvulas.
2. Inhabilitar la máquina
3. Solicitar a un técnico de reparaciones calificado por JLG que evalúe la falla antes de volver a poner la máquina en servicio normal.

IMPORTANTE

EL SISTEMA DE DETECCIÓN DE CARGA DEBE CALIBRARSE CUANDO SE PRODUCE UNA O MÁS DE LAS CONDICIONES SIGUIENTES:

- a. Sustitución de un componente del LSS
- b. Retiro o sustitución de sensores del LSS
- c. La plataforma se retira o sustituye

IMPORTANTE

EL SISTEMA DE DETECCIÓN DE CARGA REQUIERE UNA VERIFICACIÓN PERIÓDICA DE SUS FUNCIONES EN UN PLAZO NO MAYOR QUE 6 MESES A PARTIR DE LA VERIFICACIÓN ANTERIOR. CONSULTAR EL TEMA PRUEBA Y EVALUACIÓN EN LA SECCIÓN 6.

4.4 CARACTERÍSTICA DE NIVELACIÓN AUTOMÁTICA

La máquina cuenta con una característica de nivelación automática que permite al operador nivelar automáticamente la máquina. Esta función se puede activar y desactivar desde el puesto de controles del suelo.

Con la función de nivelación automática seleccionada, los estabilizadores se despliegan por medio de la palanca de elevación. Con la palanca en la posición de elevación se extienden los estabilizadores y con la misma en la posición de bajada se retraen los estabilizadores.

Todos los estabilizadores deben estar extendidos y en contacto con la superficie de soporte para que la plataforma se eleve desde la posición de almacenamiento. Si uno de los estabilizadores o más, a pesar de estar extendidos, no están en contacto con la superficie de soporte, se deben retraer los estabilizadores y mover la máquina a una posición más apropiada.

ADVERTENCIA

SI LA MÁQUINA SE DESNIVELA, BAJAR CUIDADOSAMENTE LA PLATAFORMA Y VOLVER A POSICIONAR LA MÁQUINA.

IMPORTANTE

SIEMPRE ASEGURARSE DE QUE LA SUPERFICIE EN LA QUE SE UTILIZA LA MÁQUINA SEA FIRME Y ESTÉ LIBRE DE ZONAS ANULADAS U OBSTRUCCIONES QUE PUEDEN OCASIONAR QUE LOS ESTABILIZADORES NO FUNCIONEN CORRECTAMENTE.

⚠ ADVERTENCIA

Los estabilizadores no se pueden usar desde el puesto de controles del suelo.

4.5 CONDUCCIÓN DE LA MÁQUINA DESDE LA PLATAFORMA

Para conducir la máquina, la palanca se debe mover hacia adelante para avanzar y hacia atrás para retroceder.

4.6 EXTENSIÓN HIDRÁULICA DE LA PLATAFORMA

Con el selector de elevación/propulsión/extensión en la posición de extensión, la plataforma se puede extender hidráulicamente. La función se activa moviendo la palanca hacia adelante para extenderla y hacia atrás para retraerla.

4.7 BAJADA DE EMERGENCIA - “PURGA PARA BAJAR”

Todos controles deben estar en la posición de punto muerto. Después, la válvula de bajada de emergencia, situada en el cilindro de elevación, se puede abrir hidráulicamente por medio de una bomba manual situada dentro del compartimiento hidráulico. Una vez que se ha completado la bajada, se deben colocar todas las palancas de la función de bajada de emergencia en la posición de punto muerto. Consultar la Sección 5, Procedimientos de emergencia, para las instrucciones de bajada manual.

4.8 ESTACIONAMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Una vez que se han completado los trabajos a realizar, se debe bajar completamente la plataforma y desactivar el interruptor aislador de la batería.

ADVERTENCIA

LA MÁQUINA DEBE ESTAR BLOQUEADA POR MEDIO DEL INTERRUPTOR DE DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA PARA EVITAR EL USO POR PARTE DE PERSONAL NO AUTORIZADO.

En el caso de que la máquina no se use durante un período prolongado, las baterías se deben cargar una vez cada dos semanas debido a la descarga automática y el consumo de alimentación que produce la máquina en reposo.

4.9 INTERRUPTORES LIMITADORES Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

1. Interruptores limitadores para el modo de propulsión - Se puede conducir a velocidad de marcha rápida cuando la plataforma está bajada. Cuando la plataforma está elevada 3 m (9.8 ft) o más, sólo se puede conducir a velocidad lenta.
2. Interruptor limitador para retraer los estabilizadores - Con los estabilizadores seleccionados y la plataforma bajada, los cuatro estabilizadores se retraen. Tan pronto como los estabilizadores están completamente retraí-

dos, se alcanza la presión hidráulica máxima y se puede conducir la máquina.

3. Interruptor de inclinación - Si la máquina excede un ángulo de inclinación de 3°, la plataforma no se puede elevar 1 m (3.2 ft) o más, o, si se está conduciendo con la plataforma elevada, se desactivará la función de propulsión.
4. Interruptor de altura máxima - El interruptor de altura máxima desactiva la elevación una vez que la plataforma alcanza su altura máxima de 15,3 m (50.2 ft).
5. Jaula de protección de las tijeras - Para evitar que queden objetos atrapados en las tijeras, se utiliza un dispositivo de jaula protector que se eleva automáticamente, por medio de puntales, una vez que se eleva la plataforma.

4.10 OREJETAS DE AMARRE/LEVANTE

Amarre

Al transportar la máquina, la extensión de la plataforma debe estar completamente retraída, la plataforma debe estar completamente bajada a la posición de almacenamiento y la máquina debe estar firmemente amarrada a la plataforma del camión o del remolque. Ver las orejetas de amarre en la Figura 4-2., Ubicación de puntos de levante y amarre.

Levante

Si es necesario levantar la máquina, se puede levantarla por medio de las orejetas de levante situadas en las cuatro esquinas de la máquina. Estas orejetas permiten levantar la máquina usando grúas u otros dispositivos de levante adecuados.

NOTA: Si es necesario levantar la máquina usando las orejetas de levante, JLG Industries Inc. recomienda usar una barra separadora y tiras o cadenas adecuadas para evitar dañar la máquina.

Las grúas u otros dispositivos de levante deben contar con capacidad para manejar los pesos indicados en la tabla de Especificaciones de funcionamiento de la sección 6 de este manual.

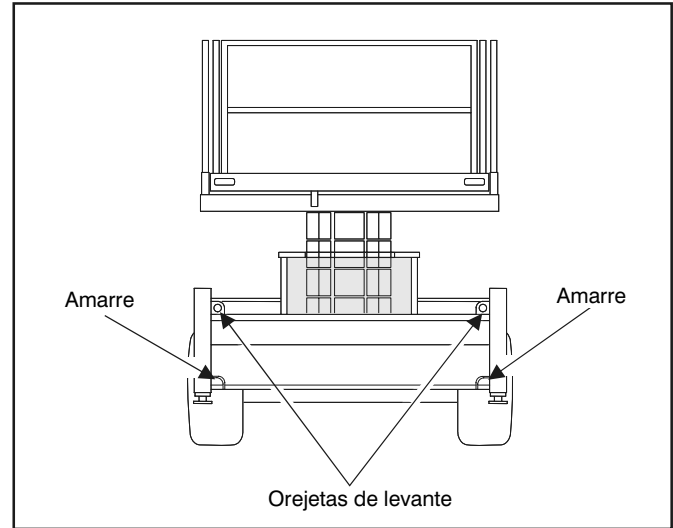
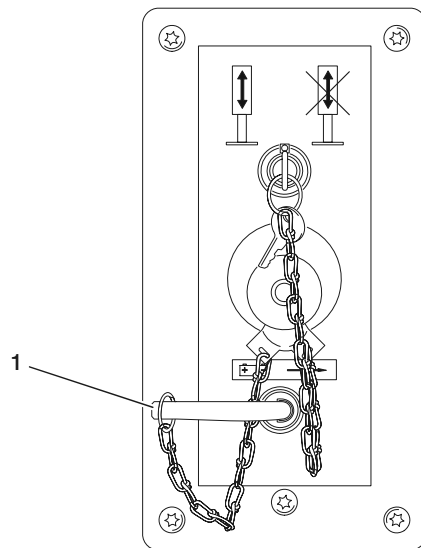


Figura 4-2. Ubicación de puntos de levante y amarre

4.11 TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE LA MÁQUINA

IMPORTANTE

DURANTE EL TRANSPORTE, EL INTERRUPTOR AISLADOR DE LA BATERÍA DEBE ESTAR DESCONECTADO.



1. Aislador de batería

La caja de control debe estar desenchufada durante el transporte de la máquina. El receptáculo de la plataforma debe estar cerrado siempre que la caja de control no esté enchufada. Ésta es la mejor manera de evitar daños a los componentes eléctricos de la máquina debido a la humedad y el transporte.

- Asegurarse que la caja de control esté almacenada en un lugar seguro y seco y de que la palanca principal no se vea afectada por fuerzas adversas.

SECCIÓN 5. PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

5.1 GENERALIDADES

Esta sección brinda información sobre los procedimientos a seguirse y los sistemas y controles a utilizarse en caso de surgir una situación de emergencia durante el uso de la máquina. Antes de usar la máquina y periódicamente de allí en adelante, todo el personal cuyas responsabilidades incluyan intervenir o tener contacto alguno con la máquina deberá repasar el manual de uso en su totalidad, incluyendo la presente sección.

Interruptor de parada de emergencia

Estos botones rojos grandes, uno afuera del compartimiento de válvulas y el otro en el puesto de controles de plataforma, apagan la máquina de inmediato al pulsarlos.

IMPORTANTE

REVISAR LA MÁQUINA DIARIAMENTE PARA ASEGURARSE QUE EL BOTÓN DE PARADA DE EMERGENCIA SE ENCUENTRE EN POSICIÓN CORRECTA Y QUE LA ETIQUETA DE INSTRUCCIONES EN LOS CONTROLES DE SUELO ESTÉ EN SU LUGAR Y EN CONDICIÓN LEGIBLE.

Plataforma atorada con obstáculos elevados

Si la plataforma se atasca o atora con una estructura o equipo elevado, no continuar manejando la máquina desde

los controles de plataforma o de suelo hasta haber movido al operador y demás personas a un lugar seguro. Sólo entonces se deberá intentar liberar la plataforma usando el equipo y personal necesario para ello. No accionar los controles de modo que una o más ruedas se eleven sobre el suelo.

Recuperación de una máquina volcada

Colocar un montacargas de capacidad adecuada o un equipo equivalente debajo del lado elevado del chasis y usar una grúa u otro equipo de levante adecuado para levantar la plataforma mientras el montacargas o el equipo baja el chasis.

Inspección posterior a incidentes

Después de todo incidente, inspeccionar minuciosamente la máquina y probar todas sus funciones, usando primero los controles de suelo y después los de plataforma. No levantar la plataforma más de 3 m (10 ft) hasta haberse cerciorado que se han reparado todos los daños, en su caso, y que todos los controles funcionan correctamente.

5.2 NOTIFICACIÓN DE INCIDENTES

Es imperativo que se notifique a JLG Industries, Inc. de inmediato de todo incidente que involucre a un producto JLG. Aun cuando no haya lesiones personales ni daños evidentes a la propiedad, comunicarse con JLG al:

EE.UU. - 877-JLG-SAFE
(877-554-7233)

Europa - 717-485-5161

Comunicarse por vía telefónica y proporcionar los detalles del caso.

Obsérvese que el no notificar al fabricante de un incidente que haya involucrado a un producto de JLG Industries en un plazo de 48 horas luego de haber ocurrido puede anular la garantía ofrecida para esa máquina particular.

5.3 FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA

Uso de los controles de suelo

IMPORTANTE

CONOCER EL MODO DE EMPLEO DE LOS CONTROLES DE SUELO EN CASO DE EMERGENCIA.

El personal que trabaja a nivel del suelo debe estar plenamente familiarizado con las características de funcionamiento de la máquina y con las funciones de control de

suelo. La capacitación deberá incluir el manejo de la máquina, el repaso y comprensión de esta sección, al igual que experiencia práctica usando los controles en condiciones de emergencia simulada.

Operador incapaz de controlar la máquina

1. Manejar la máquina desde los controles de suelo ÚNICAMENTE con la ayuda de otras personas y equipos (grúas, eslingas, etc.) según se requiera para eliminar el peligro o condición de emergencia de modo seguro.
2. Otras personas calificadas que se encuentren en la plataforma pueden usar los controles de plataforma.

ADVERTENCIA

NO CONTINUAR USANDO LA MÁQUINA SI LOS CONTROLES NO FUNCIONAN DE MODO NORMAL.

3. Se pueden usar grúas, montacargas u otros equipos que se tengan disponibles para sacar a los ocupantes de la plataforma y estabilizar el movimiento de la máquina en caso que sus controles no funcionen de modo adecuado o estén averiados.

5.4 BAJADA MANUAL

NOTA: El sistema de bajada manual se provee como un medio de emergencia para bajar al personal de la plataforma.

1. Localizar el bloque de válvulas dentro de la cubierta del sistema hidráulico en el lado derecho de la máquina.



2. Girar la perilla de la válvula en sentido horario hasta apretarla.
3. Localizar la manija en el banco de válvulas pequeño que se ilustra y bajarla para engranar



SECCIÓN 5 - PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

4. Activar la bomba manual accionando la palanca hacia atrás y hacia adelante como se ilustra.



⚠ ADVERTENCIA

LA PLATAFORMA CONTINUARÁ DESCENDIENDO UNA VEZ QUE SE INICIE EL MOVIMIENTO. PARA DETENER LA BAJADA DE LA PLATAFORMA, GIRAR LA PERILLA DE LA VÁLVULA EN SENTIDO CONTRAHORARIO.

5. Una vez completada la bajada manual, cerrar la válvula del banco de válvulas levantando la manija de la válvula. Girar la válvula en la bomba manual en sentido contrahorario para abrirla y empujar la manija de la válvula hacia adelante.



Retracción manual del piso de la plataforma

NOTA: La extensión de la plataforma debe estar retraída antes de iniciar la bajada de la plataforma.



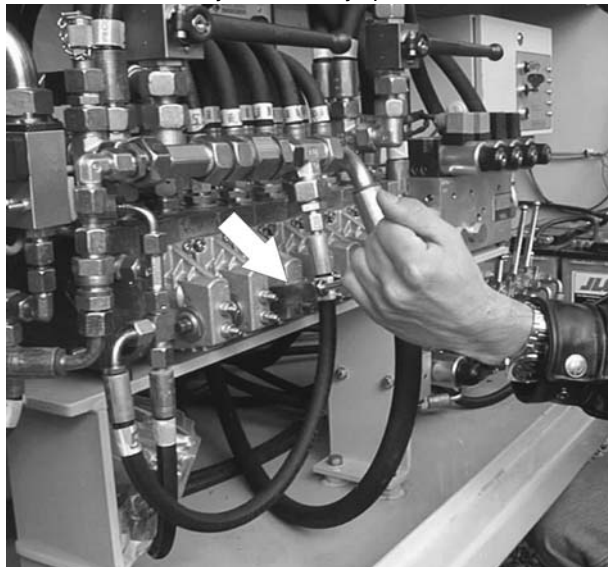
1. Localizar el bloque de válvulas dentro de la cubierta del sistema hidráulico en el lado derecho de la máquina.
2. Girar la perilla de la válvula en sentido horario hasta apretarla.



3. Localizar la manija en el banco de válvulas pequeño que se ilustra y bajarla para engranar

SECCIÓN 5 - PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

4. Localizar la manija almacenada por separado y colocarla en la válvula, tal como se ilustra (3ª sección desde la izquierda).
5. Tirar de la manija hacia abajo para abrir la válvula.



6. Mantener la válvula abierta y activar la bomba manual accionando la palanca hacia atrás y hacia adelante como se ilustra.



7. Después de retraer la extensión de la plataforma manualmente, girar la manija de la válvula en la bomba manual en sentido contrahorario para abrir la válvula y levantar la manija de la válvula en el banco de válvulas pequeño.
8. Retirar la manija y colocarla nuevamente en la bolsa de almacenamiento.

5.5 LA EMERGENCIA QUE REMUELCA

⚠ ADVERTENCIA

RIESGO DE MOVIMIENTO IMPREVISTO DE VEHÍCULO REMOLCADOR/ MÁQUINA. LA MÁQUINA NO TIENE FRENOS DE REMOLQUE. EL VEHÍCULO REMOLCADOR DEBE PODER CONTROLAR LA MÁQUINA EN TODO MOMENTO. NO SE PERMITE REMOLCAR LA MÁQUINA EN AUTOPISTAS. EL NO SEGUIR ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE CAUSAR LA MUERTE O LESIONES GRAVES.

VELOCIDAD MÁXIMA DE REMOLCADO: 8 KM/H (5 MPH) POR NO MÁS DE 30-45 MINUTOS.

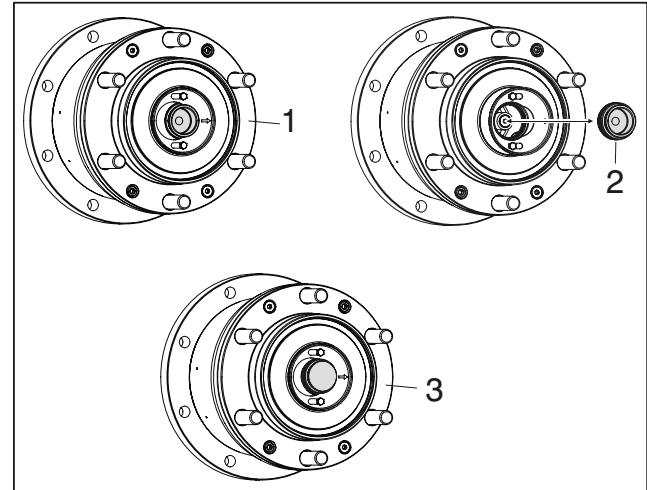
PENDIENTE MÁXIMA DE REMOLCADO: 25%.

Antes de remolcar la máquina, hacer lo siguiente:

⚠ PRECAUCIÓN

NO REMOLCAR LA MÁQUINA CON EL MOTOR EN MARCHA O CON LOS CUBOS MOTRICES ENGRANADOS.

1. Baje completamente la plataforma.
2. Desengranar los cubos de las ruedas motrices invirtiendo sus tapas de desconexión. (Ver la Figure 5-1.) Después de haber remolcado la máquina, llevar a cabo los procedimientos siguientes:
3. Volver a engranar los cubos de las ruedas motrices invirtiendo sus tapas de desconexión. (Ver la Figure 5-1.)



1. El Eje Conectó
2. tapa De Desconexión
3. El Eje Desconectó

Figura 5-1. Desconexión de cubo motriz

Diese Seite wurde absichtlich leer gelassen.

SECCIÓN 6. ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

6.1 INTRODUCCIÓN

Esta sección del manual proporciona información adicional y necesaria al operador para el funcionamiento y mantenimiento adecuados de esta máquina.

La porción de mantenimiento de esta sección está diseñada como información para ayudar al operador de la máquina a efectuar las tareas diarias de mantenimiento solamente y no es sustituto del programa completo de mantenimiento preventivo e inspecciones que se incluye en el Manual de servicio y mantenimiento.

Otras publicaciones disponibles específicas para esta máquina:

Manual de servicio y mantenimiento..... 3121301

Manual ilustrado de piezas..... 3121302

6.1 ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO**Table 6-1. Especificaciones de funcionamiento**

Altura de trabajo máxima	17,3 m (56.8 ft)
Altura máxima de la plataforma	15,3 m (50.2 ft)
Radio de giro Interior Exterior	0,7 m (2.3 ft) 4,8 m (15.7 ft)
Distancia entre ejes	3,9 m (12.8 ft)
Carga de trabajo máxima (capacidad) - Plataforma principal/extensión de plataforma	750/500 kg (1653/1102 lb)
Personas	4
Herramientas y equipos	430/180 kg (948/397 lb)
Fuerza manual permitida	400 N (90 lbf)
Inclinación máxima	3°
Velocidad máx. permisible de viento para funcionamiento	12,5 m/s (28 mph)
Peso bruto de la máquina (aprox.)	8930 kg (19,689 lb)
Velocidad de propulsión (lenta)	0,7 km/h (0.4 mph)

Table 6-1. Especificaciones de funcionamiento

Velocidad de propulsión (rápida)	3 km/h (1.9 mph)
Velocidad de elevación (plataforma vacía a altura máxima ± 5 s)	40 s
Velocidad de bajada (plataforma vacía a posición de almacenamiento ± 5 s)	40 s
Presión hidráulica máx. de funcionamiento	190 bar (2756 psi)
Fuente de alimentación	Motor diesel
Presión máx. sobre el suelo	1 N/mm ² (145 psi)
Carga máx. de estabilizadores	3525 kg (7771 lb)
Voltaje del sistema eléctrico	12 V
Pendiente máxima	30 %
Altura libre sobre el suelo	0,27 m (0.9 ft)

Dimensiones**Table 6-2. Dimensiones**

Altura de transporte (barandillas hacia arriba)	3,3 m - 2,5 m (10.8 ft - 8.2 ft)
Dimensiones de la plataforma (extensión retraída)	4 m x 2,2 m (13.1 x 7.2 ft)
Altura de plataforma (almacenada)	3,3 m (10.8 ft)
Dimensiones de la plataforma (extensión extendida)	5,5 x 2,2 m (18 - 7.2 ft)
Dimensiones para transporte	4,7 x 2,3 (15.4 x 7.5 ft)

Capacidades**Table 6-3. Capacidades**

Tanque de combustible	90 l (23.8 gal)
Depósito hidráulico	135 l (35.7 gal)
Cárter del motor con filtro sin filtro	10,5 l (11 qt) 10 l (10.6 qt)

Neumáticos**Tabla 6-4. Especificaciones de neumáticos**

Tamaño	14 x 17.5
Capacidad de carga máx.	4000 kg (8818 lb)

Motor

Table 6-5. Especificaciones del motor (Deutz)

Tipo	F3L 2011
Número de cilindros	3
Caudal	2,3 l (140.4 in ³)
Diámetro	94 mm (3.7 in)
Carrera	112 mm (4.4 in)

Table 6-6. Especificaciones de batería del motor

Voltaje	12
Rendimiento de arranque	N/C
Capacidad de reserva	N/C

Pesos de componentes

Table 6-7. Pesos de componentes

Plataforma fija	810 kg (1786 lb)
Chasis con neumáticos rellenos con espuma	2700 kg (5952 lb)
Conjunto del brazo	3900 kg (8598 lb)

SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

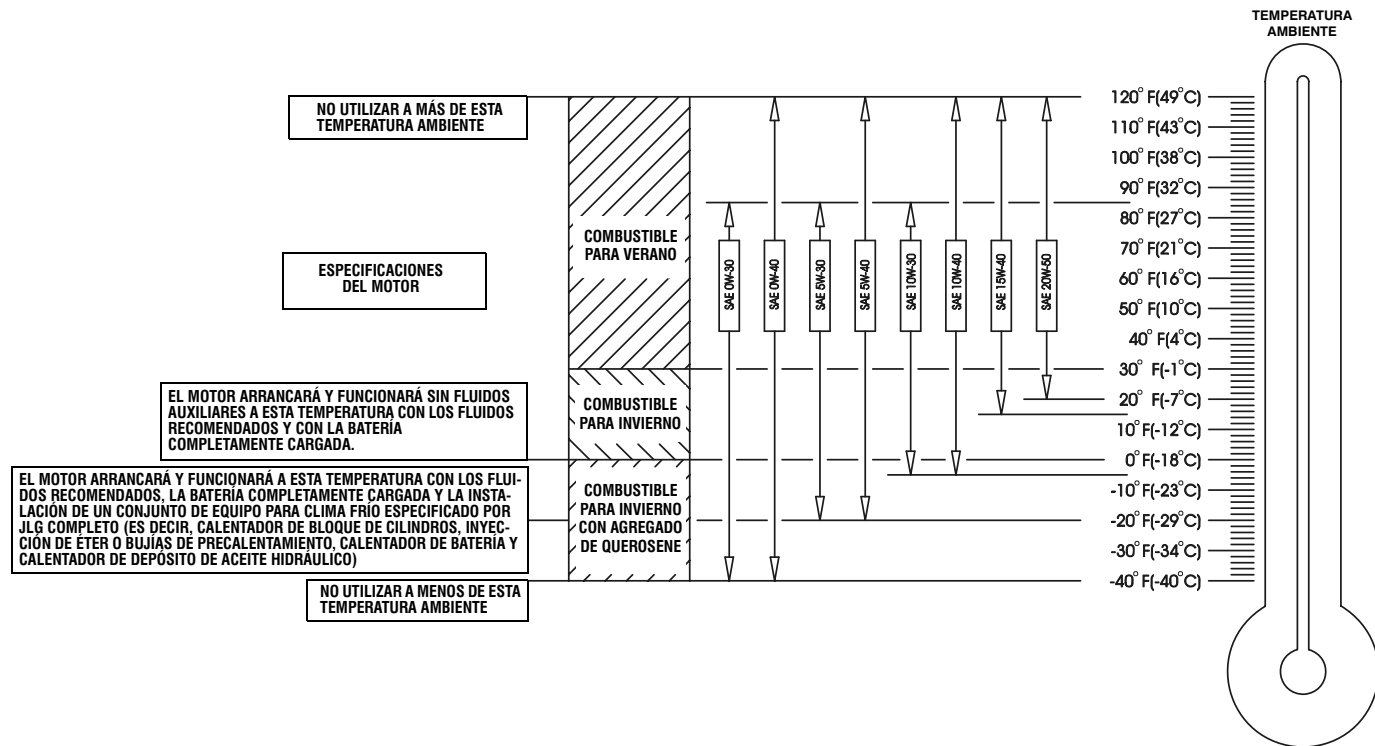


Figura 6-1. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - Hoja 1 de 2

SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

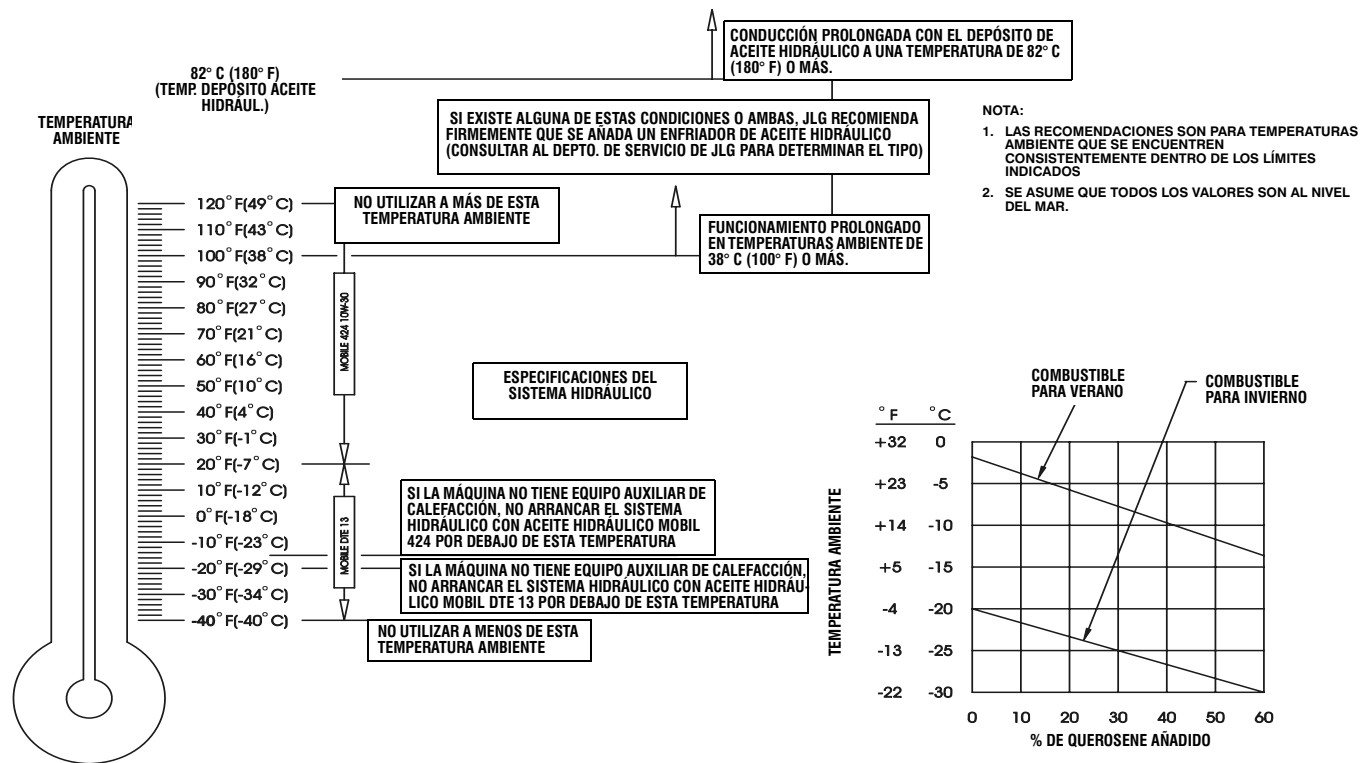


Figura 6-2. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - Hoja 2 de 2

Lubricación

Aceite hidráulico

Tabla 6-8. Aceite hidráulico

GAMA DE TEMPERATURAS DE FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA HIDRÁULICO	GRADO DE VISCOSIDAD SAE
-18° a -5° C (0° a +23° F)	10W
-18° a +100° C (0° a +210° F)	10W-20, 10W-30
+10° a +100° C (+50° a +210° F)	20W-20

NOTA: Los aceites hidráulicos deben tener características anti-desgaste que por lo menos satisfagan la categoría de servicio API GL-3 y suficiente estabilidad química para trabajar en el sistema hidráulico. JLG Industries recomienda el aceite hidráulico Mobilfluid 424, el cual tiene un índice de viscosidad SAE igual a 152.

NOTA: Además de las recomendaciones de JLG, no se recomienda combinar aceites de marcas o tipos diferentes, puesto que posiblemente no contienen los mismos aditivos requeridos, o pueden diferir en sus grados de viscosidad. Si se desea usar un aceite hidráulico diferente al Mobilfluid 424, comunicarse con JLG Industries para las recomendaciones del caso.

Ajustes de presión

Las temperaturas bajas afectan en gran medida las indicaciones de presión. JLG Industries Inc. recomienda ajustar las presiones a una temperatura de funcionamiento entre 15° - 20°C (59° - 68°F). JLG Industries Inc. también recomienda el uso de un manómetro calibrado.

Table 6-9. Ajustes de presión

Alivio de dirección - $\pm$ 3 bar (43.5 psi)	175 bar (2538 psi)
Elevación - $\pm$ 3 bar (43.5 psi)	N/C
Estabilizadores	N/C
Alivio principal - $\pm$ 3 bar (43.5 psi)	190 bar (2756 psi)

6.2 MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

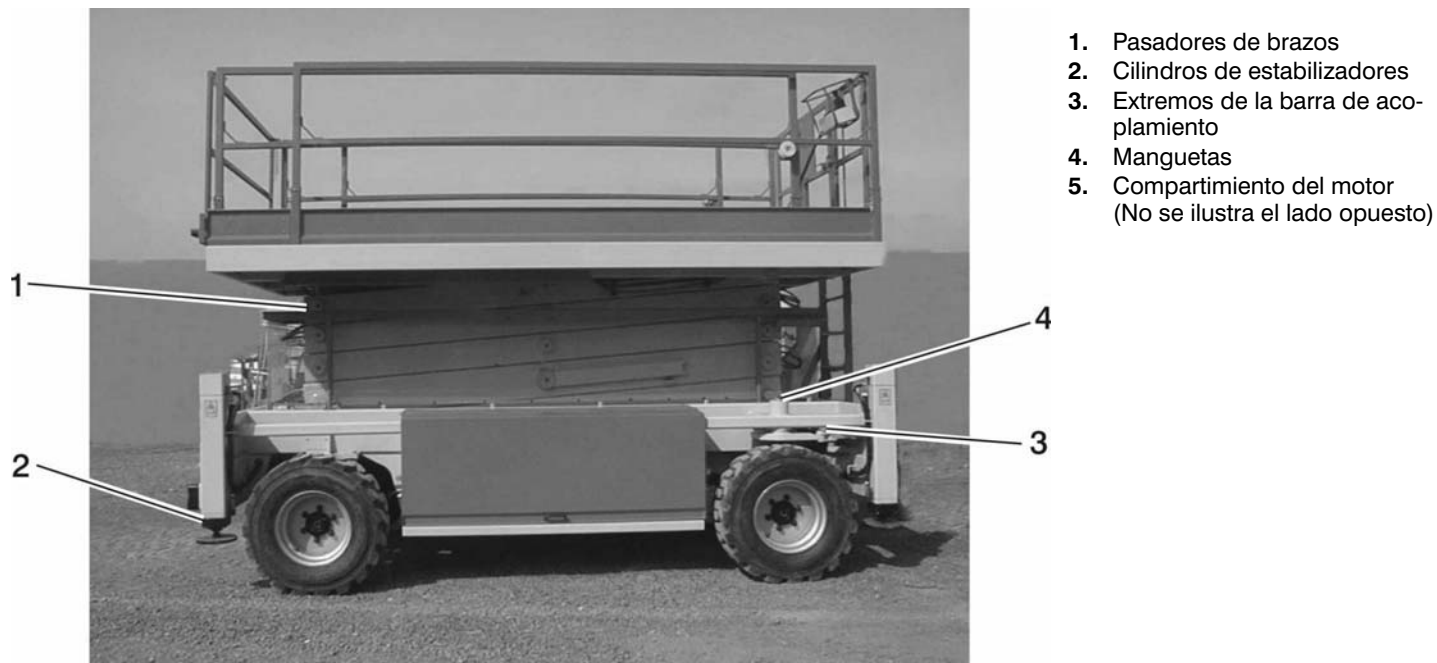


Figura 6-2. Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador

SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

Los números dados a continuación corresponden con los de la Figura 6-2., Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador.

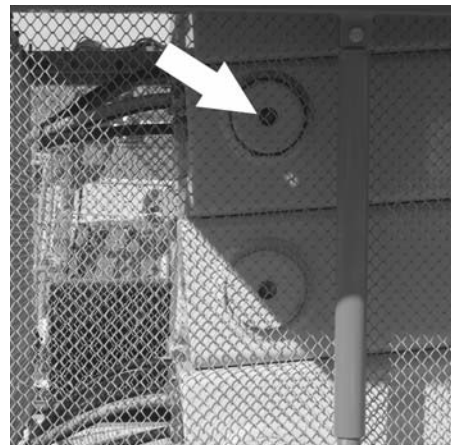
Especificaciones de lubricación

NOTA: Asegurarse de lubricar los puntos similares del lado opuesto de la máquina.

1. Pasadores de brazo

Tabla 6-10. Especificaciones de lubricación

CLAVE	ESPECIFICACIONES
MPG	Grasa universal con un punto de goteo mínimo de 350°F. Niveles excelentes de resistencia al agua y de adhesión, adecuada para presiones extremas. (Timken OK 40 lb mínimo.)
EPGL	Lubricante (aceite) para engranajes para presiones extremas que satisfaga la categoría de servicio GL-5 de API o la especificación militar MIL-L-2105.
EO	Aceite del motor (cárter). Gasolina - Categoría SF/SG de API, MIL-L-2104. Diesel - Categoría CC/CD de API, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
HO	Aceite hidráulico. Categoría de servicio GL-3 de API, por ejemplo, Mobil 424.



- Punto(s) de lubricación - 30 graseras
- Capacidad - Según se requiera
- Lubricante - MPG
- Intervalo - Según se requiera

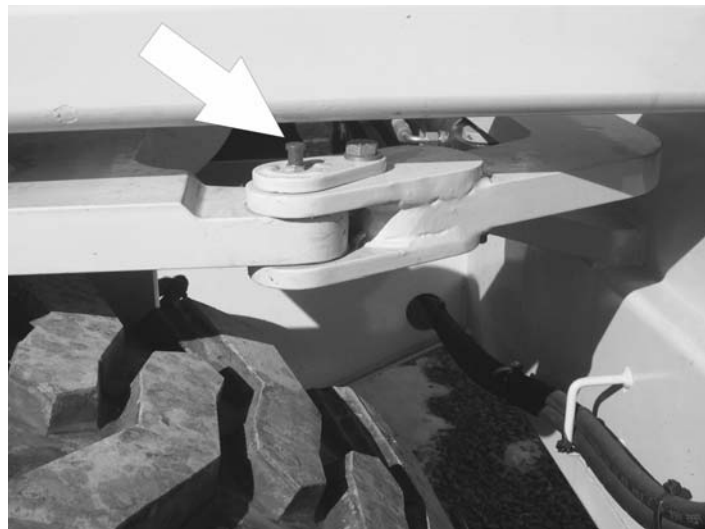
SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

2. Cilindros de estabilizadores



- Puntos de lubricación - 4 graseras
- Capacidad - Según se requiera
- Lubricante - MPG
- Intervalo - Según se requiera

3. Extremo de barra de acoplamiento



- Puntos de lubricación - 2 graseras
- Capacidad - Según se requiera
- Lubricante - MPG
- Intervalo - Según se requiera

SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

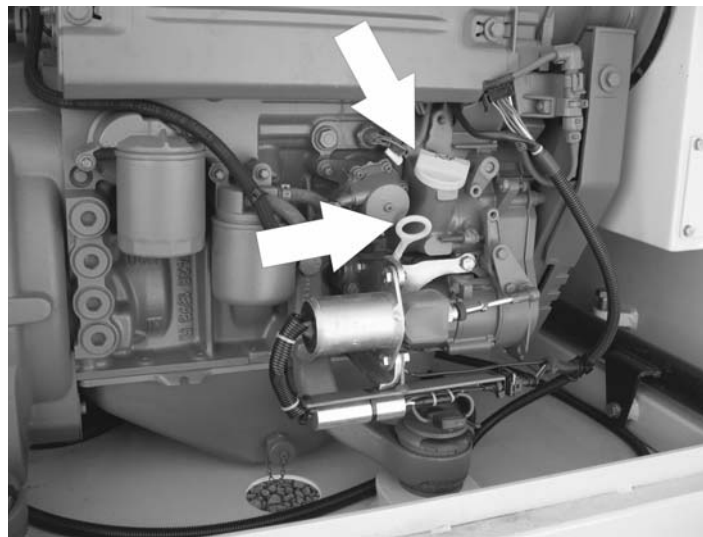
4. Mangueta



- Puntos de lubricación - 2 graseras
- Capacidad - Según se requiera
- Lubricante - MPG
- Intervalo - Según se requiera

5. Compartimiento del motor

a. Revisión/llenado de aceite del motor



- Puntos de lubricación - Tapa de llenado y varilla
- Capacidad - Ver el Manual del motor
- Lubricante - EO SAE 20W20
- Intervalo - Cada 3 meses ó 150 horas de funcionamiento.

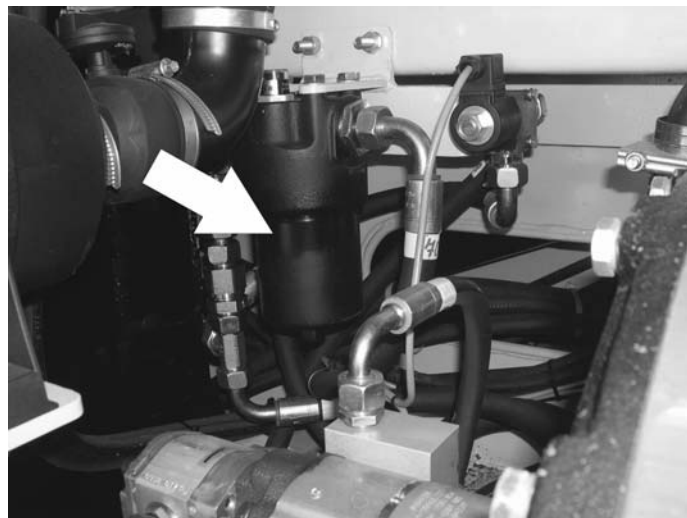
SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

b. Revisión/llenado de aceite hidráulico



- Puntos de lubricación - Tapa de llenado y mirilla
- Capacidad - 135 l (35.7 gal)
- Lubricante - HO
- Intervalo - Revisar el aceite diariamente; cambiarlo después de cada 1200 horas de funcionamiento.

c. Filtro de aceite hidráulico



- Intervalo - 250 horas
- Observaciones - Cambiar después de las primeras 50 horas de funcionamiento, y cada 250 horas de allí en adelante.

6.3 NEUMÁTICOS Y RUEDAS

Daños en los neumáticos

Para los neumáticos, JLG Industries, Inc. recomienda que cuando se descubran cortes, rasgaduras o daños que dejen expuestos los cordones de las paredes o la zona de rodadura del neumático se tomen medidas para retirar el producto JLG de servicio inmediatamente. Se deben hacer los arreglos para sustituir el neumático o el conjunto de neumático.

Para los neumáticos rellenos con espuma de poliuretano, JLG Industries recomienda que se tomen medidas para retirar el producto JLG de servicio inmediatamente y se hagan los arreglos para sustituir el neumático o conjunto de neumático si se descubre alguna de las condiciones siguientes.

- un corte liso y parejo a través de las telas de cordones de más de 7,5 cm (3 in) de largo total
- cualquier tipo de daños o rasgaduras (bordes desparejos) en las telas de cordones de más de 2,5 cm (1 in) en cualquier sentido
- cualquier pinchadura de más de 2,5 cm de diámetro
- cualquier tipo de daño en los cordones de la zona de reborde del neumático

Si un neumático está dañado pero se encuentra dentro de los criterios antes mencionados, se debe inspeccionar el neumático diariamente a fin de asegurar que los daños no hayan sobrepasado los criterios permitidos.

Sustitución de ruedas

Los aros instalados en cada modelo de producto se han diseñado para cumplir con los requisitos de estabilidad, que incluyen ancho de vía, presión de inflado y capacidad de carga. Los cambios de tamaño tal como en el ancho del aro, ubicación de la pieza central, diámetro más grande o más pequeño, etc., sin una recomendación de la fábrica por escrito pueden ocasionar condiciones inseguras respecto de la estabilidad.

JLG recomienda que los neumáticos de repuesto sean del mismo diámetro, cantidad de telas y marca que los instalados originalmente en la máquina. Consultar en el manual de piezas de JLG el número de pieza de los neumáticos aprobados para una máquina o modelo específico. Si no se usa un neumático de repuesto aprobado por JLG, recomendamos que los neumáticos de repuesto cumplan con las siguientes características.

- Cantidad de telas y capacidad de carga y tamaño iguales que el original o mayores
- Ancho de contacto de rodadura del neumático igual al original o mayor
- Dimensiones de diámetro, ancho y compensación iguales al original.

A menos que JLG Industries Inc. lo apruebe específicamente, no sustituir un conjunto de neumático relleno con espuma con un neumático regular. Al seleccionar e instalar un neumático de repuesto, asegurarse que todos los neumáticos estén inflados a

SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

la presión recomendada por JLG. Debido a las diferencias de tamaño entre las marcas de neumáticos, los neumáticos colocados en el mismo eje deben ser iguales.

Instalación de ruedas

Es sumamente importante aplicar y mantener el valor de apriete adecuado.

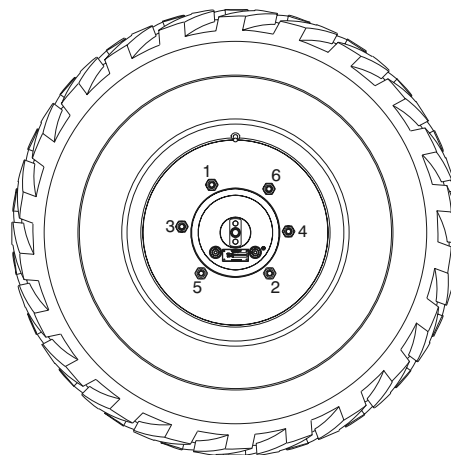
⚠ ADVERTENCIA

LAS TUERCAS DE RUEDAS DEBEN INSTALARSE Y MANTENERSE CON EL VALOR DE APRIETE ADECUADO PARA EVITAR QUE LAS RUEDAS SE SUELTEN, LA ROTURA DE LOS ESPÁRRAGOS Y LA SEPARACIÓN PELIGROSA DE LA RUEDA Y EL EJE. ASEGURARSE DE UTILIZAR ÚNICAMENTE LAS TUERCAS QUE CORRESPONDAN CON EL ÁNGULO DE CONICIDAD DE LA RUEDA.

Apretar las tuercas al valor adecuado para evitar que las ruedas se suelten. Usar una llave torsiométrica para apretar los sujetadores. Si no se cuenta con una llave torsiométrica, apretar los sujetadores con una llave de tuercas y después solicitar a un taller de servicio o al concesionario que apriete las tuercas al valor adecuado. El apriete excesivo causa la rotura de los espárragos o deforma permanentemente los agujeros para espárragos en las ruedas. El procedimiento correcto de instalación de las ruedas es el siguiente:

1. Enroscar todas las tuercas con la mano para evitar dañar las roscas. NO aplicarles lubricante a las roscas ni a las tuercas.

2. Apretar las tuercas siguiendo la secuencia dada a continuación:



PATRÓN DE
6 TUERCAS

SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

- Las tuercas deben apretarse por etapas. Siguiendo la secuencia recomendada, apretar las tuercas al valor indicado en la tabla de valores de apriete de ruedas.

SECUENCIA DE APRIETE		
1a etapa	2a etapa	3a etapa
210 - 270 Nm (150 - 190 lb-ft)	320 - 380 Nm (230 - 270 lb-ft)	440 - 480 Nm (305 - 343 lb-ft)

- Las tuercas de las ruedas deben apretarse después de las primeras 50 horas de funcionamiento y después de haberse retirado alguna rueda. Revisar el apriete cada 3 meses ó 150 horas de funcionamiento.

6.4 PRUEBA Y EVALUACIÓN DEL LSS

Confirmación del rendimiento del sistema de detección de carga (LSS) con pesos calibrados:

- Accionar el vehículo desde los controles de suelo o con la caja de controles de la plataforma enchufada en su receptáculo a nivel del suelo y colocar la plataforma en la posición de almacenamiento, por motivos de seguridad. Colocar un peso equivalente a 120% de la carga nominal de la máquina en el centro de la plataforma y comprobar que los indicadores visuales y audibles de advertencia de sobrecarga se activen. Reducir la carga de la plataforma a 100% de la carga nominal y comprobar que los indicadores de advertencia no estén activados. En los vehículos con capacidades múltiples, evaluar cada modo de funcionamiento con la carga nominal correspondiente.

Esta página ha sido intencionalmente dejada en blanco.

SECCIÓN 7. REGISTRO DE INSPECCIONES Y REPARACIONES

Tabla 7-1. Registro de inspecciones y reparaciones

Fecha	Observaciones

SECCIÓN 7 - REGISTRO DE INSPECCIONES Y REPARACIONES

Tabla 7-1. Registro de inspecciones y reparaciones

[illegible]



Oficinas corporativas
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA 17233-9533
EE.UU.
Teléfono: (717) 485-5161
Fax: (717) 485-6417

Representantes de JLG en todo el mundo

JLG Industries (Australia)
P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Australia
Teléfono: (61) 2 65 811111
Fax: (61) 2 65 810122

JLG Latino Americana Ltda.
Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brasil
Teléfono: (55) 19 3295 0407
Fax: (55) 19 3295 1025

JLG Industries (UK)
Unit 4 & 5
Bentley Avenue
M24 2GP Middleton
Inglaterra
Teléfono: (44) 161 654 1000
Fax: (44) 161 654 1003

JLG EQS
Z. I. De Beaulieu
47400 Fauillet
Francia
Teléfono: (33) 553 848 584
Fax: (33) 553848588

JLG Deutschland GmbH
Max Planckstrasse 21
D-27721 Ritterhude/Ihlpohl
Bei Bremen
Alemania
Teléfono: (49) 421 693 500
Fax: (49) 421 693 5035

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hong Kong
Teléfono: (852) 2639 5783
Fax: (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia)
Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese - MI
Italia
Teléfono: (39) 029 359 5210
Fax: (39) 029 359 5845

JLG Europe B.V.
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofddorp
Países Bajos
Teléfono: (31) 235 655 665
Fax: (31) 235 572 493

JLG Polska
Ul. Krolewska
00-060 Warszawa
Polonia
Teléfono: (48) 914 320 245
Fax: (48) 914 358 200

JLG Industries (Scotland)
Wright Business Centre
1 Lonmay Road
Queenslie, Glasgow G33 4EL
Escocia
Teléfono: (44) 141 781 6700
Fax: (44) 141 773 1907

Plataformas Elevadoras
JLG Ibérica, S.L.
Trapadella, 2
Pl. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
España
Teléfono: (34) 937 724 700
Fax: (34) 937 711 762

JLG Industries (Sweden)
Enköpingsvägen 150
Box 704
SE - 17527 Järfälla
Suecia
Teléfono: (46) 850 659 500
Fax: (46) 850 659 534